

番号	変更・記事	日付	確認
△1	刻印変更 N-LP-10 → N-LP-10 TYC	2003.03.18	済
△2	社名変更	2012.01.05	済
△3	品名変更「N-LP-10 NI」→「N-LP-10」	2017.02.21	山本
△4	図面外観化、RoHS表記追記	2017.02.21	山本
△5			

14	締付金具	黄銅	1	Ni	
13	シエル	黄銅	1	Ni	
12	ワッシャー	黄銅	1	Ni	
11	ガスケット	シリコンゴム	1	-	
10	クランプ	黄銅	1	Ni	
9	ブッシング	黄銅	1	Ni	
8	中心コンタクト	リン青銅	1	Au	
7	絶縁体	テフロン	1	-	
6	絶縁体	テフロン	1	-	
5	保持リング	リン青銅	1	-	
4	ガスケット	シリコンゴム	1	-	
3	外部コンタクト	黄銅	1	Ni	
2	接続ナット	黄銅	1	Ni	
1	中心コンタクト	黄銅	1	Au	
番号	部品名	材質	数量	処理	備考

RoHS Compliant [Cd ≤ 75ppm]

REMARKS BRASS: Cd ≤ 75ppm  
PHOSPHOR BRONZE: Pb < 4wt%

尺 2/1	製 渡邊 '17.02.21 直弘	検 檜 '17.02.21 澤	承認 山 '17.02.21 本	確認 三 '17.02.21 村	品名 △ N-LP-10
単位 mm	株式会社 トーコネ TO-CONN CO., LTD.				図番 S-0510674
日付 '98.06.02	投影法				

# 仕 様 書

品 名 N-LP-10

No. 0510082

図 番 S-0510674

定 格 1 参考規格 JIS C 5411  
 2 定格電圧 AC 500V  
 3 定格周波数 3GHz  
 4 公称インピーダンス 50Ω



株式会社 **トーコネ**  
 TO-CONN CO.,LTD.

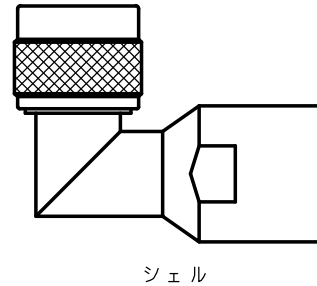
項 目		条 件	規 格
1 2 3	構造及び形状寸法	添付図に示す (図番：S-0510674)	異常のないこと
	材 質		
	仕上げ及び表示		
4	電 絶縁抵抗	DC 500V	1000MΩ以上
5	気 耐電圧	AC 1000V 1分間にて	異常のないこと
6 7	的 接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流 又は直流で1mVを超えない方法にて	3mΩ以下
	特 電圧定在波比		
8	機 互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常のないこと
9 10 11	械 ケーブル接続強度	軸方向引張力 392N以上	異常のないこと
	的 結合部接続強度	軸方向引張力 300Nを加えたとき	接続ナットに 異常のないこと
	特 繰り返し動作	5000回の抜き差し後	接触抵抗は10mΩ以下
12	耐 耐食性	5%塩水で連続48時間試験した後 コンタクトを10回抜き差しし	耐電圧は5の項目を満足し 接触抵抗は50mΩ以下

変更履歴		日付
1	社名変更	2012. 01. 05
2	品名変更「N-LP-10 NI」→「N-LP-10」	2020. 05. 12
3	定格周波数変更「10GHz」→「3GHz」	2020. 05. 12

確 認	承 認	検 印	作 成
 三 20.05.12 村	 山 20.05.12 本	 檜 20.05.12 澤	 渡邊 '20.05.12 直弘

# N-LP-10 取付仕様書

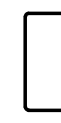
## 部品構成



中心コンタクト

ガスケット

締付金具



クランプ



ワッシャー

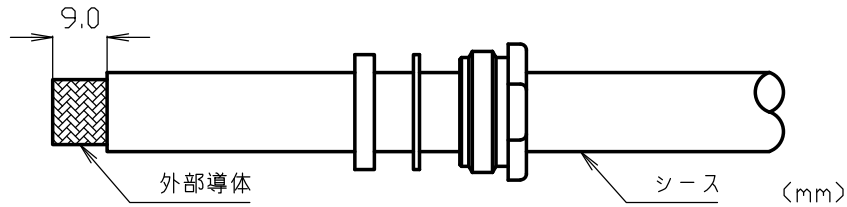


シェル

図番 S-0510674

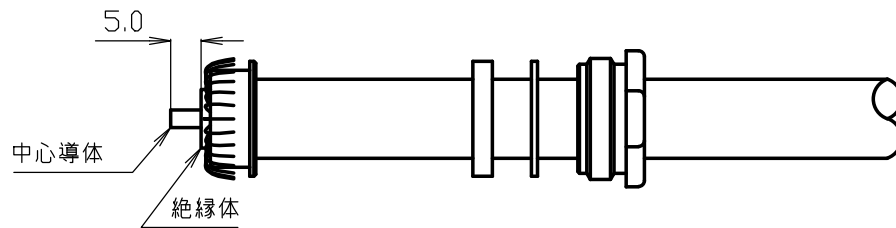


作成	確認
山	山
'12.01.05	'12.01.05
口	本

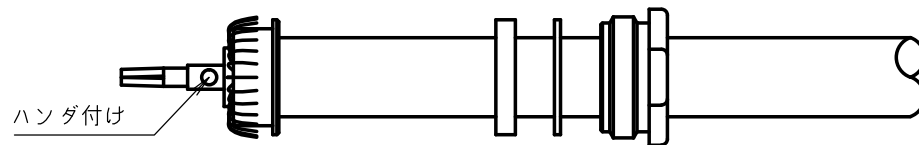


番号	変更・記事	日付
△1	社名変更	2012.01.05
△2		
△3		

1 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。

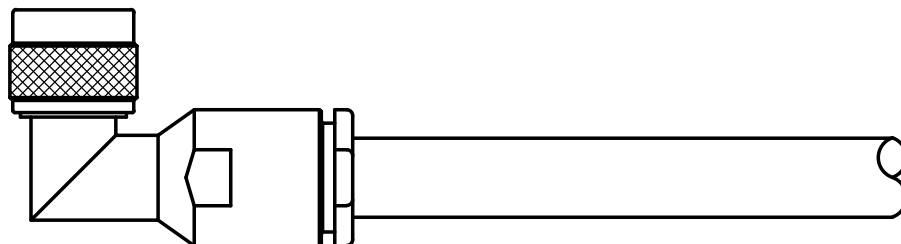


2 クランプを装着し、外部導体をほぐしてから折り返して切りそろえ、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



3 中心導体に中心コンタクトを装着し、ハンダ付けする。

※ハンダ付け後、ラジオペンチ等でコンタクトを引っ張り(約1kg)ハンダ付けを確認する。



4 シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。

※締め付けトルク 約30Kgf/cm