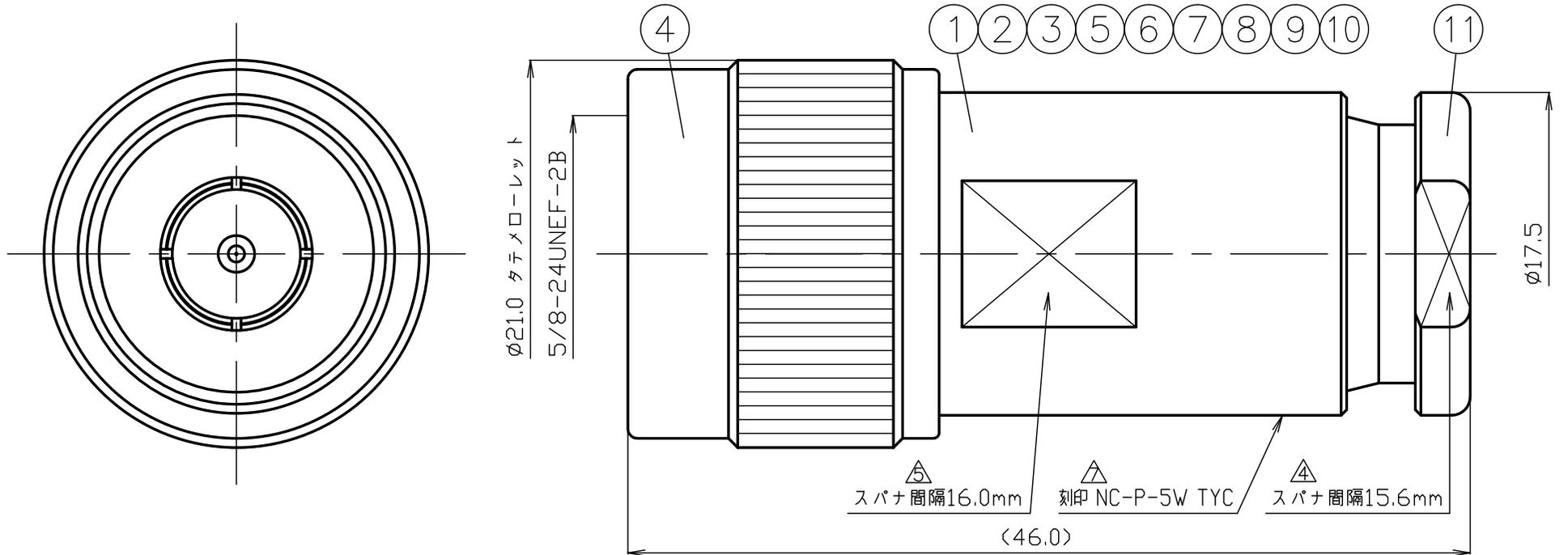


番号	変更・記事	日付	確認	番号	変更・記事	日付	確認	番号	変更・記事	日付	確認
△	部名変更「コネクタ」→「中心コネクタ」、積層数「シリコン」→「シリコンゴム」	2021.05.11	(H)	△	15.6 → 16.0 追記	2011.12.19	済	△	図番J-0511799→S-0512099に変更	2003.12.26	済
△	部品名変更「座金」→「ブッシング」、「座金」→「ワッシャー」	2021.05.11	(H)	△	社名変更	2012.01.05	済	△	RoHS表記 追記	2011.12.19	済
△				△	N-CP-5W → NC-P-5W TYC 変更	2012.11.05	済	△	黄銅 → ※リン青銅 に変更	2011.12.19	済
△				△	RoHS表記変更、中心コネクタめっき変更「Ag」→「Au」	2021.05.11	(H)	△	Hカット幅 15.6 追記	2011.12.19	済



△△※黄銅 カドミウム含有濃度 75ppm以下  
 ※リン青銅 鉛含有濃度 4wt%未満

△△  
**RoHS Compliant** [Cd ≤75ppm]  
 REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm  
 PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

11	クランプナット	黄銅	Ni	1	内径φ8.7
10	ワッシャー	黄銅	Ni	1	
9	ガスケット	シリコンゴム	--	1	
8	クランプ	黄銅	Ni	1	
7	ブッシング	黄銅	Ni	1	
6	バネ	リン青銅	Ni	1	
5	ガスケット	シリコンゴム	--	1	
4	接続ナット	黄銅	Ni	1	
3	中心コネクタ	△ リン青銅	Au	1	
2	絶縁体	テフロン	--	1	
1	シェル	黄銅	Ni	1	
番号	部品名	材質	数量	処理	備考

尺 3/1	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
	渡邊	檜	山	三	N-CP-5W
	'21.05.11	'21.05.11	'21.05.11	'21.05.11	
	直弘	澤	本	村	
単 位 mm	投 影 法				図 番 S-0512099△
日 付 2002.09.17	株式会社 トーコネ TO-CONNE CO.,LTD.				

# 仕 様 書

品 名 N-CP-5W

No. 0511216

図 番 S-0512099

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS C 5411  
 2 定格電圧 AC 500V  
 3 公称インピーダンス 75Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.8.31 本	山 12.8.31 本	檜 12.8.31 澤

	項 目	条 件	規 格
1	構造及び形状寸法 材 質 仕上げ及び表示	添付図に示す (図番 S-0512099)	異常のないこと
2			
3			
4	絶縁抵抗	DC 500V	1000MΩ以上
5	耐電圧	AC 1500V 1分間	異常のないこと
6	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて	3mΩ以下
7	電圧定在波比	周波数 2000MHzまで	1.2以下
		3000MHzまで	1.5以下
8	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
9	ケーブル接続強度	軸方向引張力 約245N以上	異常のないこと
10	結合部接続強度	軸方向引張力 約294Nを加えたとき	接続ナットに異常のないこと
11	適合ケーブル	5C-2W	

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012.01.05
2	電圧定在波比、適合ケーブル 追記	2012.08.31
3		

# N-CP-5W 取付仕様書

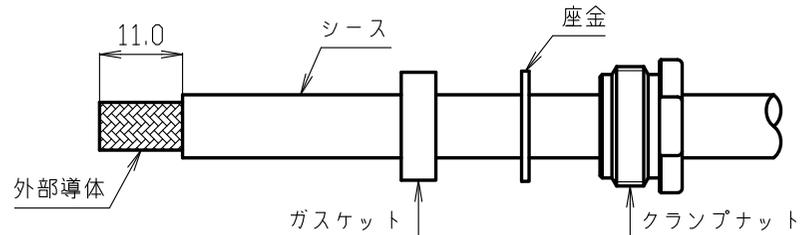
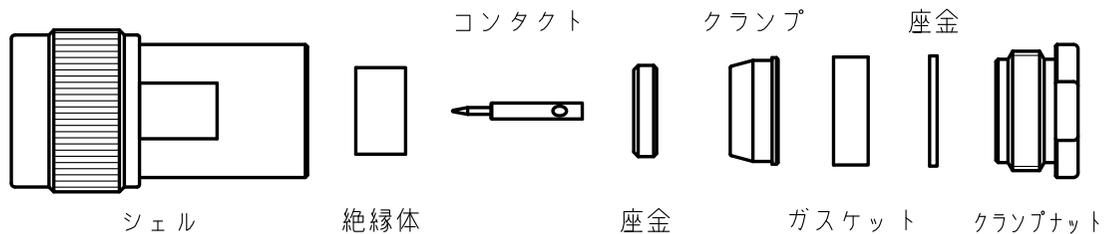
部品構成

適合ケーブル : 5C-2W

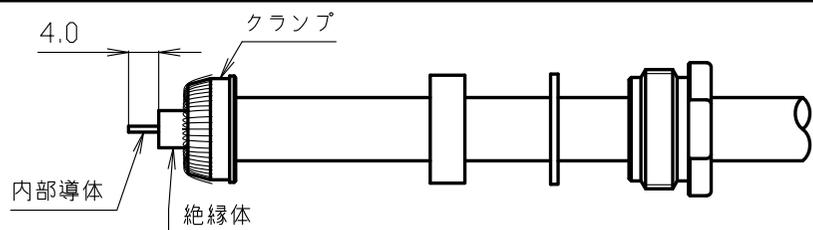
図番 S-0512099



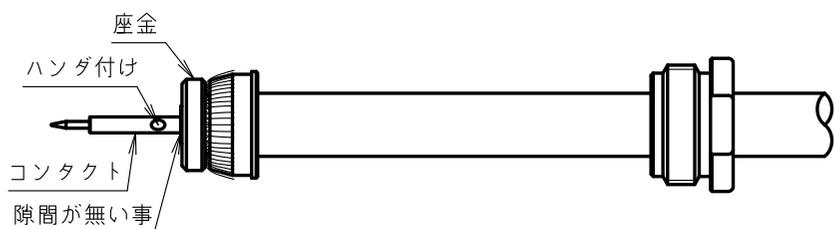
作成	確認
 榎 '12.08.31 澤	 山 '12.08.31 本



① 同軸ケーブルへクランプナット、座金、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。

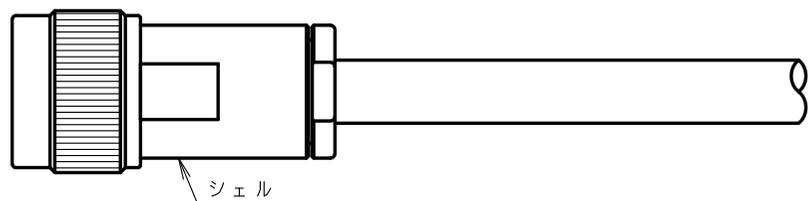


② クランプを装着し、外部導体をほぐして折り返して切り揃え、絶縁体を図中の寸法で切取る。



③ 座金を装着してから、内部導体にコンタクトを装着しハンダ付けをする。ハンダ付けの後、コンタクトを手で引張り抜けない事を確認する。

注意：コンタクトとケーブル絶縁体の間に隙間が無い事。  
また、熱によりケーブル絶縁体の変形しない事。



④ シェルを装着し、クランプナットをスパナ等で締め付けて作業を完了する。