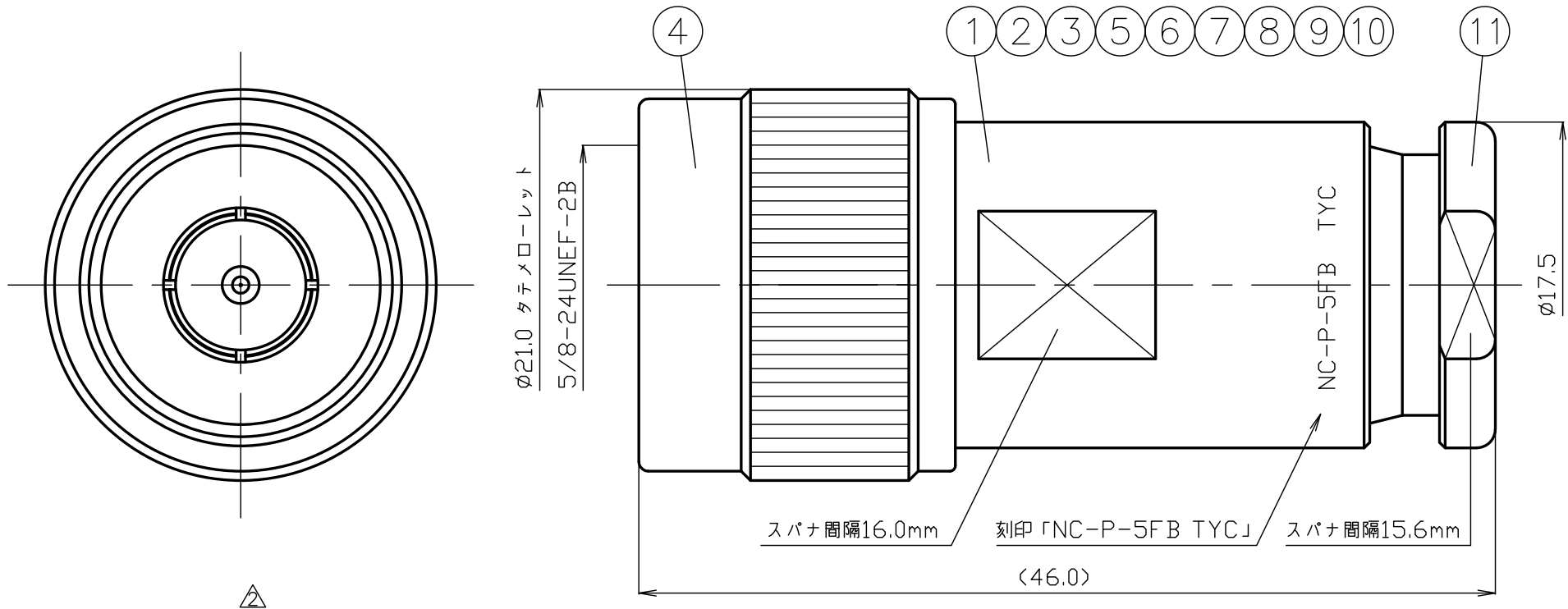


△	部品名変更 「塵金」→「ブッシング」、「塵金」→「ワッシャー」	2021.08.06	山本	番号	変更・記事	日付	確認
△	部品名変更 「クランプナット」→「締付金具」	2021.08.06	山本	△	社名変更	2012.01.05	山本
△				△	RoHS表記変更、中心コンタクトめっき変更「Ag」→「Au」	2021.08.06	山本
△				△	部品名変更 「コンタクト」→「中心コンタクト」、積層被覆「シリコ」→「シリコゴム」	2021.08.06	山本



11	△	締付金具	黄銅	Ni	1	内径φ8.2
10	△	ワッシャー	黄銅	Ni	1	
9		ガスケット	△	シリコゴム	--	1
8		クランプ	黄銅	Ni	1	
7	△	ブッシング	黄銅	Ni	1	
6		バネ	リン青銅	Ni	1	
5		ガスケット	△	シリコゴム	--	1
4		接続ナット	黄銅	Ni	1	
3	△	中心コンタクト	リン青銅	Au	1	△
2		絶縁体	テフロン	--	1	
1		シェル	黄銅	Ni	1	
番号		部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考

尺 度	3 / 1
単 位	mm
日 付	2010.08.31

製 図	検 図	承 認	確 認
渡邊 '21.08.06 直弘	檜 '21.08.06 澤	山 '21.08.06 本	三 '21.08.06 村

RoHS Compliant Cd ≤75ppm

REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm
PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

品 名	N-CP-5FB
図 番	D-0513742

仕 様 書

品 名 N-CP-5FB

No. 0510968

図 番 D-0513742

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格

JIS C 5411

2 定格電圧

AC 500V

3 公称インピーダンス

75Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.01.05 本	檜 12.01.05 澤	山 12.01.05 口

	項 目	条 件	規 格
1	構造 形状 材 質 仕上げ及び表示	添付図に示す	異常のないこと
2		(図番 D-0513742)	
3			
4	絶縁抵抗	DC 500V	1000MΩ 以上
5	耐電圧	AC 1500V 1分間	異常のないこと
6	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1KHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて	3mΩ 以下
7	特 性		
8	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
9	ケーブル接続強度	軸方向引張力 約196N以上	異常のないこと
10	結合部接続強度	軸方向引張力 約294Nを加えたとき	接続ナットに異常のないこと
11	特 性		

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	図番変更	2010. 08. 31
2	品名表記変更 NC-P-5FB → N-CP-5FB	2010. 08. 31
3	社名変更	2012. 01. 05

N-CP-5FB 取付仕様書

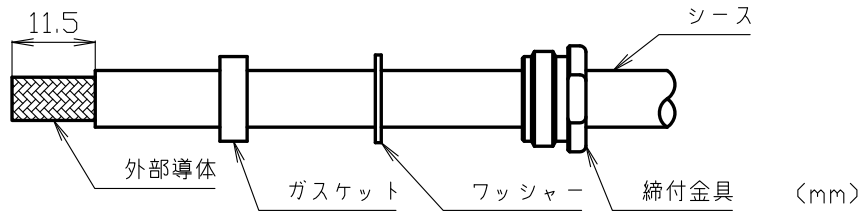
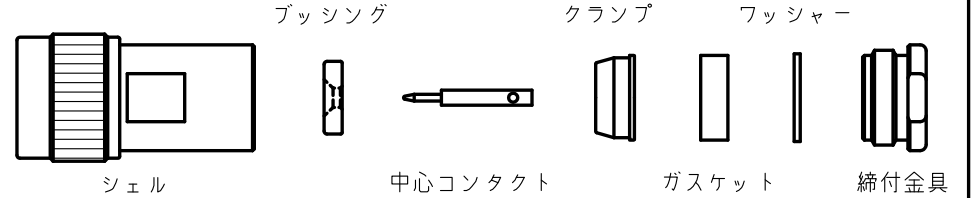
適合ケーブル 5C-FB、S-5C-FB △

図番
D-0513742



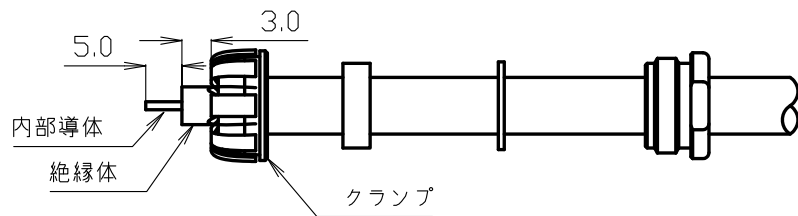
製図	検図	承認	確認
栗原	檜澤	山本	三村
'19.03.15	'19.03.15	'19.03.15	'19.03.15

部品構成

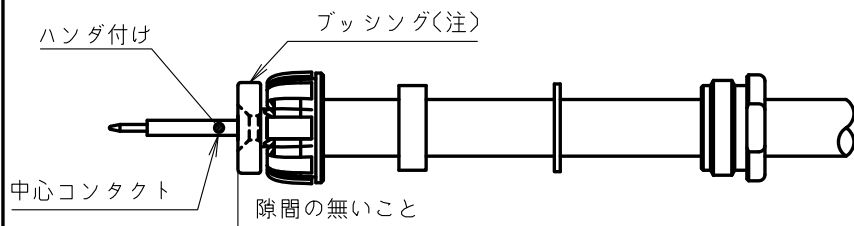


番号	変更・記事	日付
△1	社名変更	2012.01.05
△2	適合ケーブル 追記 / 注 追記	2019.03.15
△3		

1 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。

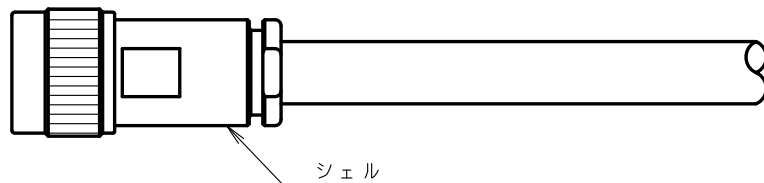


2 クランプを装着し、外部導体をほぐしてからアルミ箔をたんざく状に切り、折り返して切りそろえ、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



3 ブッシングを装着後、内部導体に中心コンタクトを装着し、ハンダ付けをする。ハンダが盛り上がらないよう注意し、絶縁体と中心コンタクトに隙間が無いこと。ハンダ付け後、中心コンタクトを軽く手で引っ張り、抜けないことを確認する。

△注：ブッシング装着は、大きなテーパのついている方が中心コンタクト側です。



4 シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。