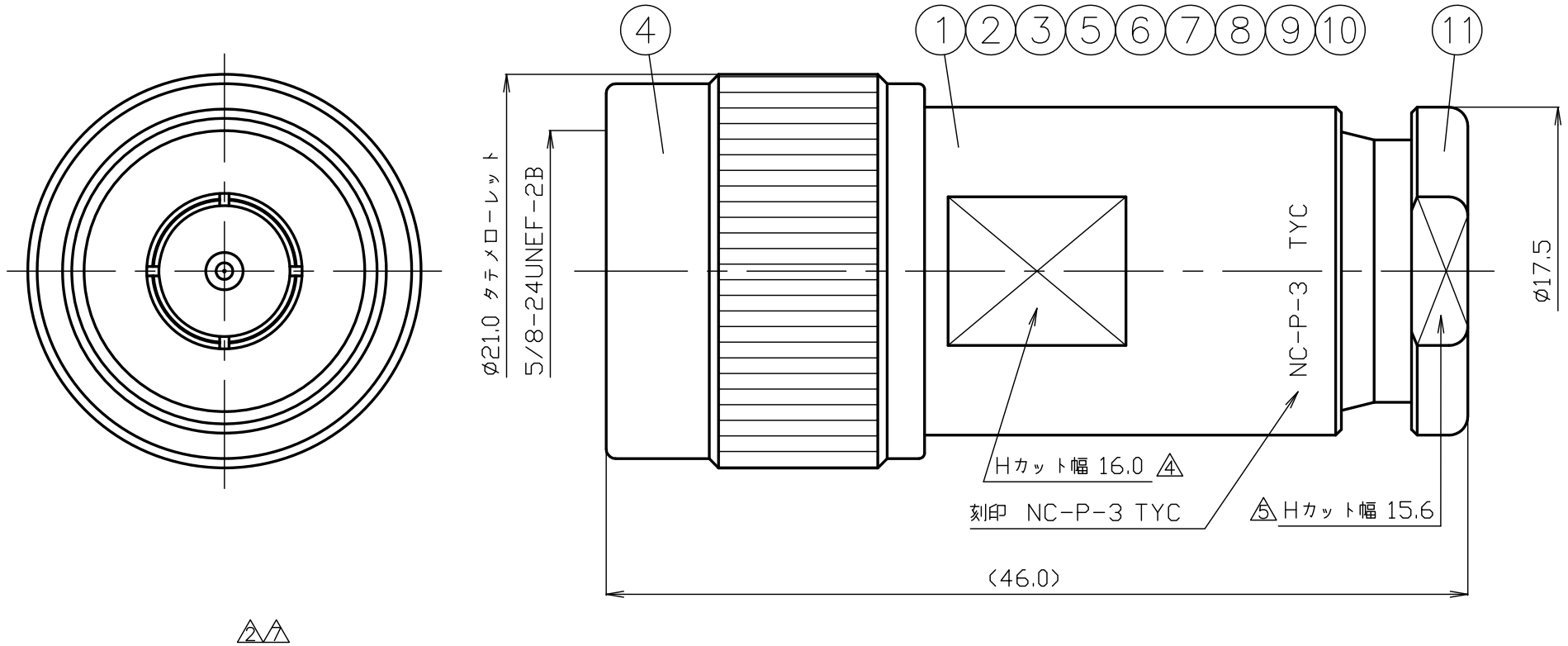


△	部品名変更「コンタクト」→「中心コンタクト」、材質名変更「シリコン」→「シリコンゴム」	2021.05.11	(株)
△	部品名変更「塵金」→「ブッシング」、「塵金」→「ワッシャー」	2021.05.11	(株)
△			
△			

△	Hカット幅 16.0 追記	2011.12.19	済
△	Hカット幅 15.6 追記	2011.12.19	済
△	社名変更	2012.01.05	済
△	RoHS表記変更、中心コンタクトめっき変更「Ag」→「Au」	2021.05.11	(株)

番号	変更・記事	日付	確認
△	書式変更	2009.02.25	済
△	RoHS表記 追記	2011.12.19	済
△	黄銅 → *リン青銅 に変更	2011.12.19	済



11	締付金具	黄銅	Ni	1	内径φ6.1
10	ワッシャー	黄銅	Ni	1	
9	ガスケット	シリコンゴム	--	1	
8	クランプ	黄銅	Ni	1	
7	ブッシング	黄銅	Ni	1	
6	バネ	リン青銅	Ni	1	
5	ガスケット	シリコンゴム	--	1	
4	接続ナット	黄銅	Ni	1	
3	中心コンタクト	リン青銅	Au	1	
2	絶縁体	テフロン	--	1	
1	シェル	黄銅	Ni	1	
番号	部品名	材質	数量	処理	備考

尺度 3/1  
単位 mm  
日付 2000.07.24

製図	検図	承認	確認
渡邊 '21.05.11 直弘	檜 '21.05.11 澤	山 '21.05.11 本	三 '21.05.11 村

RoHS Compliant [Cd ≤75ppm]  
REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm  
PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

品名	N-CP-3
図番	S-0511226

# 仕 様 書

品 名 N-CP-3

No. 0510280

図 番 S-0511226

定 格 1 参考規格

JIS C 5411、IEC 61169-16

2 定格電圧

AC 500V

3 公称インピーダンス 75Ω



株式会社

**トーコネ**

TO-CONN CO.,LTD.

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 氣 的 特 性	絶縁抵抗	1000MΩ以上
5		耐電圧	AC 1500V 1分間
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流 又は直流で1mVを超えない方法にて
7	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき
8		ケーブル接続強度	軸方向引張力 100N以上
9		結合部接続強度	軸方向引張力 300Nを加えたとき
10	その他	適合ケーブル	3C-2V、3C-2V・S、EM-3C-2E

	変更履歴	日付
1	社名変更	2012. 01. 05
2	ケーブル接続強度 条件変更: 「20kgf」 → 「100N」	2021. 05. 24
3	結合部接続強度 単位変更「kgf→N」、トルク表記削除	2021. 05. 24
4	適合ケーブル 追記	2021. 05. 24

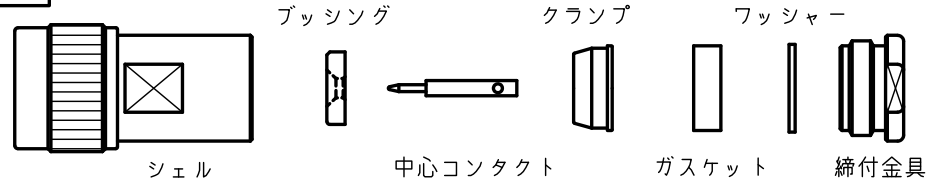
確 認	承 認	検 印	作 成

GKQM-7

# N-CP-3 取付仕様書

適合ケーブル 3C-2V、3C-2V・S、EM-3C-2E <sup>△</sup>

## 部品構成

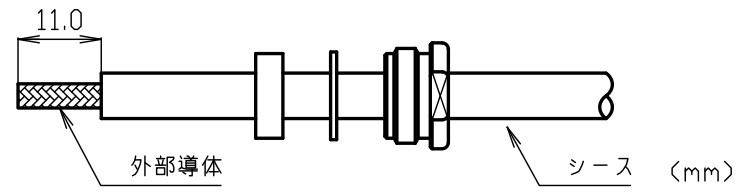


図番  
S-0511226

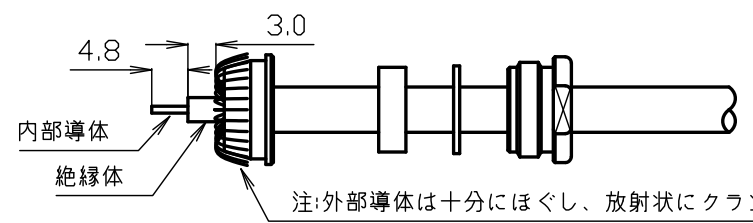


製図	検図	承認	確認
渡邊 '21.05.24 直弘	檜 '21.05.24 澤	山 '21.05.24 本	三 '21.05.24 村

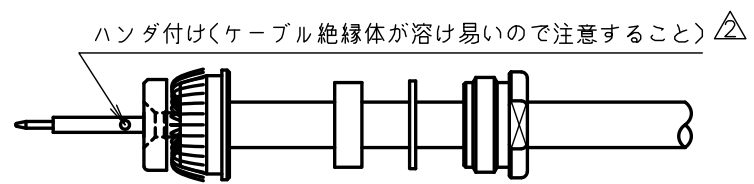
番号	変更・記事	日付	確認
△	社名変更	2012.01.05	山本
△	加工時注意・適合ケーブル 追記	2021.05.24	山本
△			



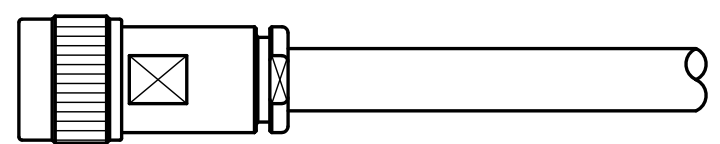
① 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。



② クランプを装着し、外部導体を折り返して切りそろえ、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



③ ブッシングを装着し（大きなテーパのついている方が中心コンタクト側）内部導体に中心コンタクトを装着し、ハンダ付けをする。  
△ 注意:ケーブル絶縁体が溶け易いので注意すること。



④ シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。  
△ 注:締付後、外部コンタクト先端～中心コンタクト先端までの寸法は「0.84mm +0.2/-0.4」に収まっていること。