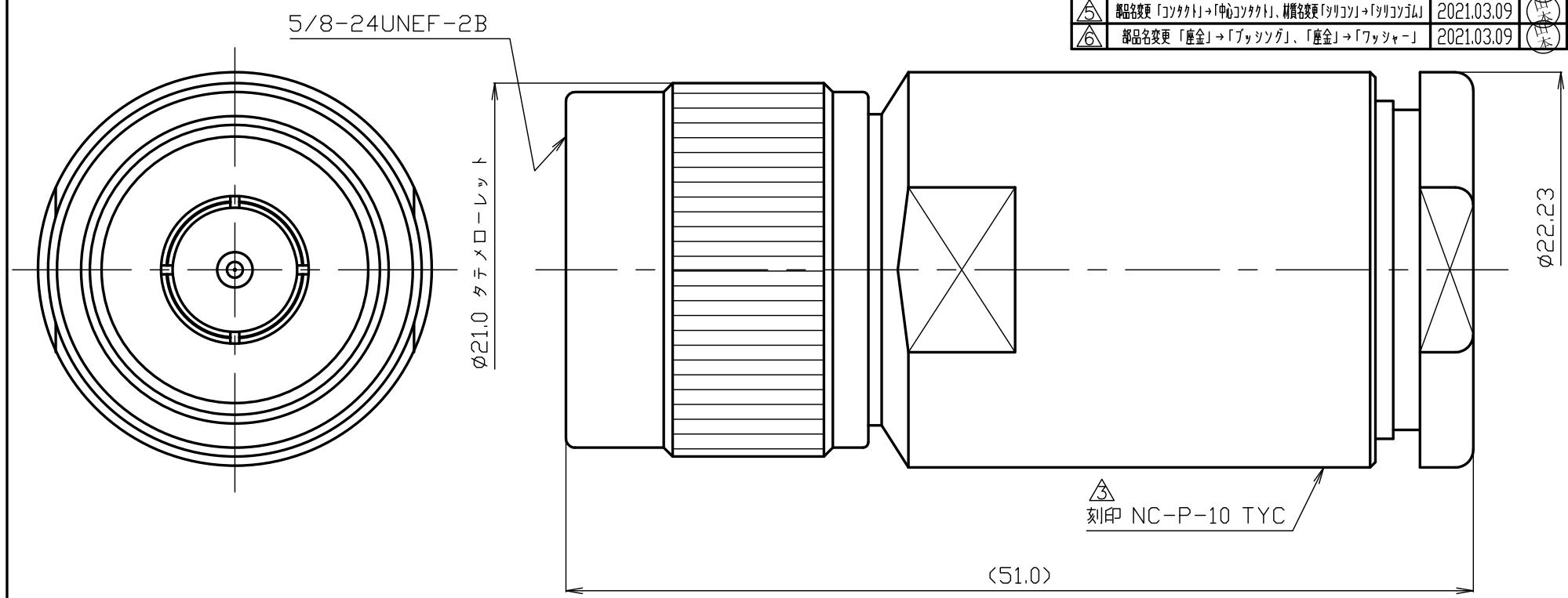


番号	変更・記事	日付	確認
△1	社名変更	2012.01.05	済
△2	RoHS表記 追記	2012.11.05	済
△3	刻印 NC-P-10 TYC 追記	2012.11.05	済
△4	中心コンタクト めっき変更 「Ag」→「Au」	2021.03.09	(印)
△5	部品名変更 「コンタクト」→「中心コンタクト」、積層名変更 「シリコンゴム」→「シリコンゴム」	2021.03.09	(印)
△6	部品名変更 「座金」→「ブッシング」、「座金」→「ワッシャー」	2021.03.09	(印)



番号	部品名	材質	数量	処理	備考
11	締付金具	黄銅	Ni	1	内径φ14.2
10	ワッシャー	黄銅	Ni	1	
9	ガスケット	シリコンゴム	--	1	
8	クランプ	黄銅	Ni	1	
7	ブッシング	黄銅	Ni	1	
6	バネ	リン青銅	Ni	1	
5	ガスケット	シリコンゴム	--	1	
4	接続ナット	黄銅	Ni	1	
3	中心コンタクト	黄銅	Au	1	内径φ1.7
2	絶縁体	テフロン	--	1	
1	シェル	黄銅	Ni	1	

尺 度	3 / 1	製 図	検 図	承 認	確 認
単 位	mm	渡 邊 '21.03.09 直 弘	檜 澤 '21.03.09	山 本 '21.03.09	三 村 '21.03.09
日 付	2003.12.01				

△ RoHS Compliant [Cd ≤75ppm]

REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm
PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

品 名	N-CP-10
図 番	S-0512100

仕 様 書

品 名 N-CP-10

No. 0510523

図 番 S-0512100

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS-C5411
 2 定格電圧 AC 500V
 3 公称インピーダンス 75Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.01.05 本	檜 12.01.05 澤	山 12.01.05 口

項 目	条 件	規 格
1 2 3 構造 形状 状	構造及び形状寸法 材 質 仕上げ及び表示 (図番 S-0512100)	異常のないこと
4 電	絶縁抵抗 DC 500V	1000MΩ 以上
5 気	耐電圧 AC 1500V 1分間にて	異常のないこと
6 的	接触抵抗 接触間の電圧降下は、約1KHzの交流 又は直流で1mVを越えない方法にて	3mΩ 以下
7 特 性		
8 機	互換性 規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
9 械		
10 的		
11 特 性	結合部接続強度 軸方向引張力300Nを加えたとき	接続ナットに 異常のないこと
12		

GKQM-19-1

変更履歴	日 付
1 社名変更	2012. 01. 05
2	
3	

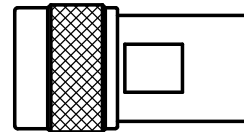
N-CP-10 取付仕様書

部品構成

中心コンタクト

ガスケット

締付金具



シェル



クランプ



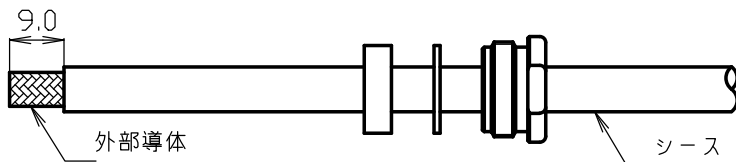
ワッシャー



図 番 S-0512100



作成	確認
山 '12.01.05 口	山 '12.01.05 本



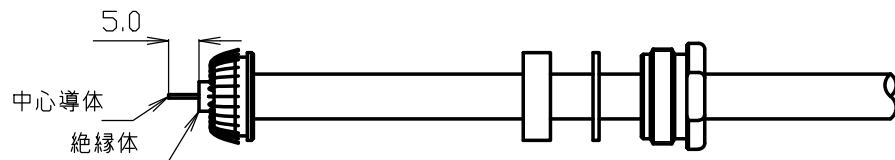
外部導体

シース

(mm)

番号	変更・記事	日付
△1	社名変更	2012.01.05
△2		
△3		

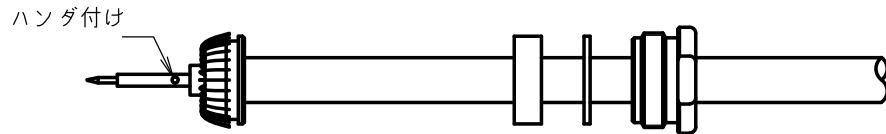
1 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切り取る。



中心導体

絶縁体

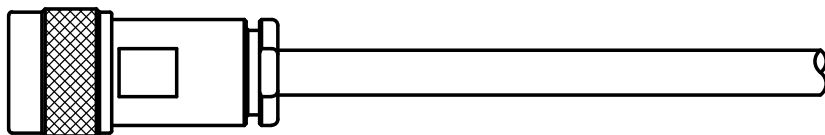
2 クランプを装着し、外部導体をほぐして絶縁体を図中の寸法で切り取る。



ハンダ付け

3 中心導体に中心コンタクトを装着しハンダ付けする。

※ハンダ付け後、ラジオペンチ等でコンタクトを引っ張り（約1kg）ハンダ付けを確認する。



4 シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。