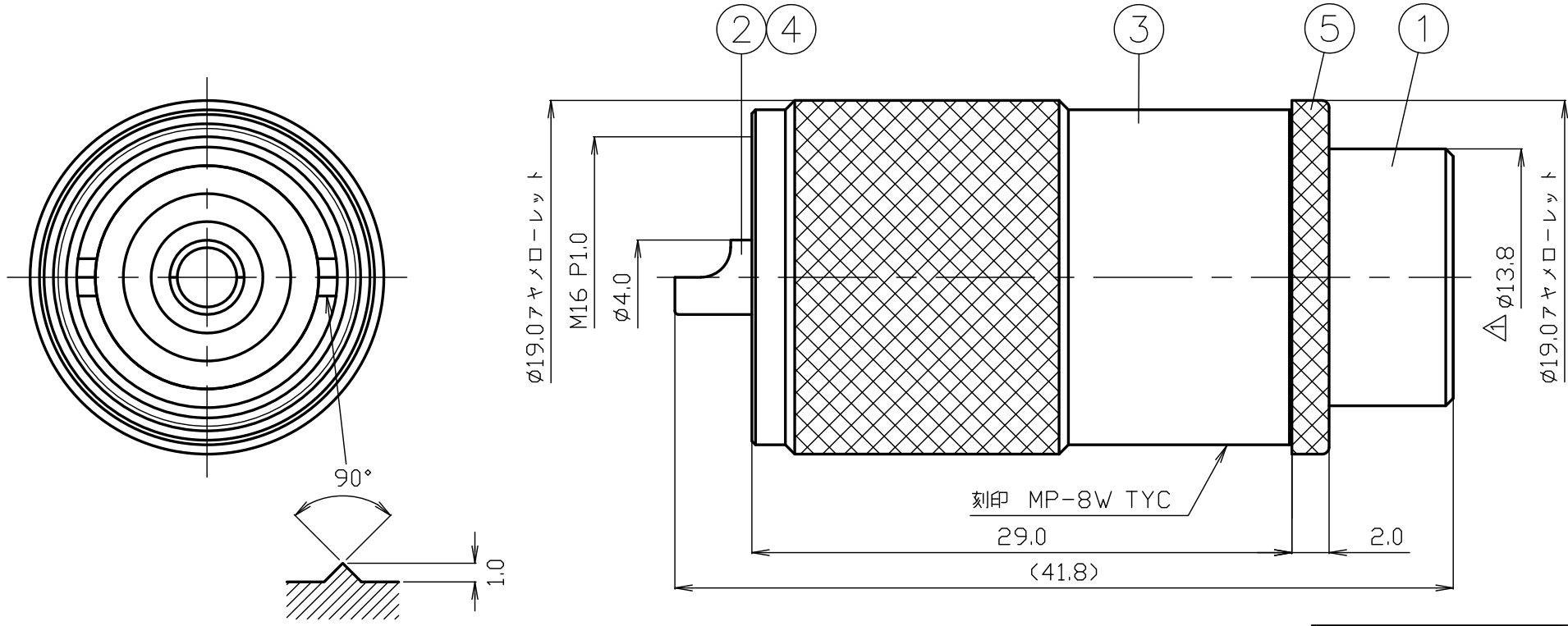


番号	変更・記事	日付	確認
△1	φ14.0→φ13.8に変更	2007.06.27	済
△2	社名変更	2012.02.20	済
△3	品名変更「MP-8W」→「MP-8W」、図面外観化、RoHS表記追記	2021.04.20	済
△4			
△5			



RoHS Compliant Cd ≤75ppm	
REMARKS	BRASS: Cd ≤75ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	日付	製図	検図	承認	確認	品名
7						2007.03.30	渡邊	檜	山	三	MP-8W
6							'21.04.20	'21.04.20	'21.04.20	'21.04.20	
5	止めねじ	黄銅	1	Ag			直弘	澤	本	村	
4	絶縁体	テフロン	1	--							
3	接続ナット	黄銅	1	Ag							
2	中心コンタクト	黄銅	1	Ag							
1	シェル	黄銅	1	Ag							
7											図番 S-0212829

投影法
 株式会社 トーコネ TO-CONNE CO., LTD.

仕 様 書

品 名 MP-8W

No. 0211043

図 番 S-0212829

定 格 1 参考規格 JIS C 5419
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 200MHz
 4 公称インピーダンス 不整合



株式会社 **トーコネ**
 TO-CONNE CO.,LTD.

	項 目	条 件	規 格
1	構造及び形状寸法 材 質 仕上げ及び表示	添付図に示す (図番 : S-0212829)	異常のないこと
2			
3			
4	絶縁抵抗	DC 500V	100MΩ 以上
5	耐電圧	AC 1000V 1分間	異常のないこと
6	接触抵抗	接触間の電圧降下は約1kHzの交流 又は直流で1mVを超えない方法にて	3mΩ 以下
	特 性		
7	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常のなく結合すること
8	結合部接続強度	軸方向引張力 300Nを加えたとき	接続ナットに 異常のないこと
9	繰り返し動作	5000回の抜き差し後	接触抵抗は10mΩ 以下
	特 性		
10	適合ケーブル	8D-2W	
	そ の 他		

	変更履歴	日付
1	社名変更	2012. 02. 20
2	品名変更「MP-8Wテフロン」→「MP-8W」、適合ケーブル追記	2021. 04. 20
3		

確 認	承 認	検 印	作 成
三 21.04.20 村	山 21.04.20 本	檜 21.04.20 澤	渡邊 21.04.20 直弘

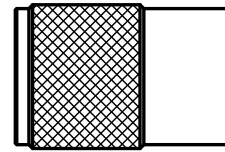
MP-8W 取付仕様書

適合ケーブル 8D-2W

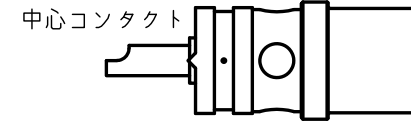
左ねじ、
回転方向注意

図番
S-0212829

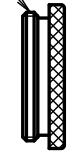
部品構成



接続ナット



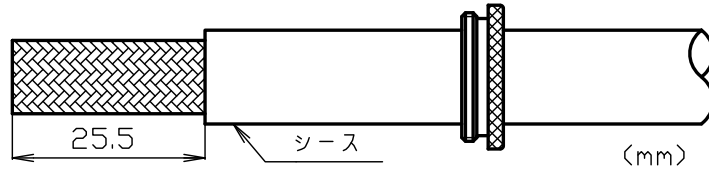
シェル








止めネジ

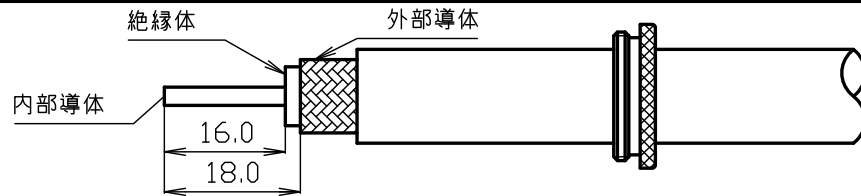


製図	検図	承認	確認
渡邊 '21.04.20 直弘	檜 '21.04.20 澤	山 '21.04.20 本	三 '21.04.20 村

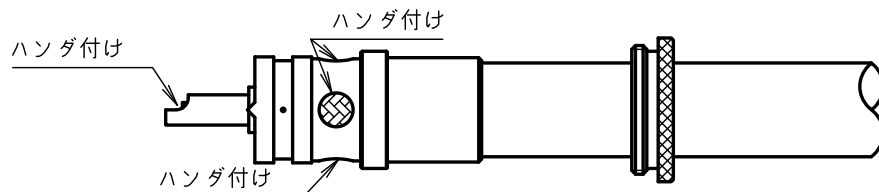


番号	変更・記事	日付	確認
	適合ケーブル 追記、 外部导体形状詳細形状 追記	2013.04.08	
	品名変更「MP-8Wテフロン」→「MP-8W」	2021.04.20	
			

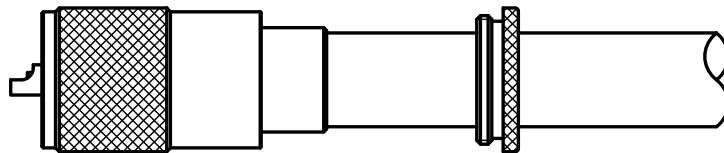
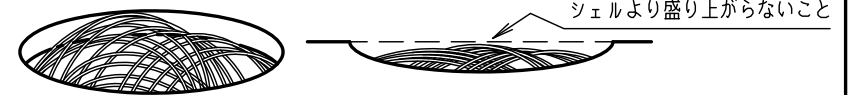
① 同軸ケーブルへ止めネジを通しシースを図中の寸法で切りとる。



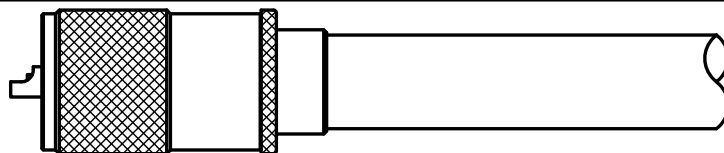
② 外部导体、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



③ シェルを装着し、中心コンタクトと内部导体をハンダ付けをする。
次に、シェルの穴部(4箇所)から見える外部导体を千枚通し等で
下図のように持ち上げてから、シェルと外部导体をハンダ付けをする。



④ 接続ナットをシェルへ装着する。



⑤ 止めネジを接続ナットへ装着し(左ネジ)作業を完了する。