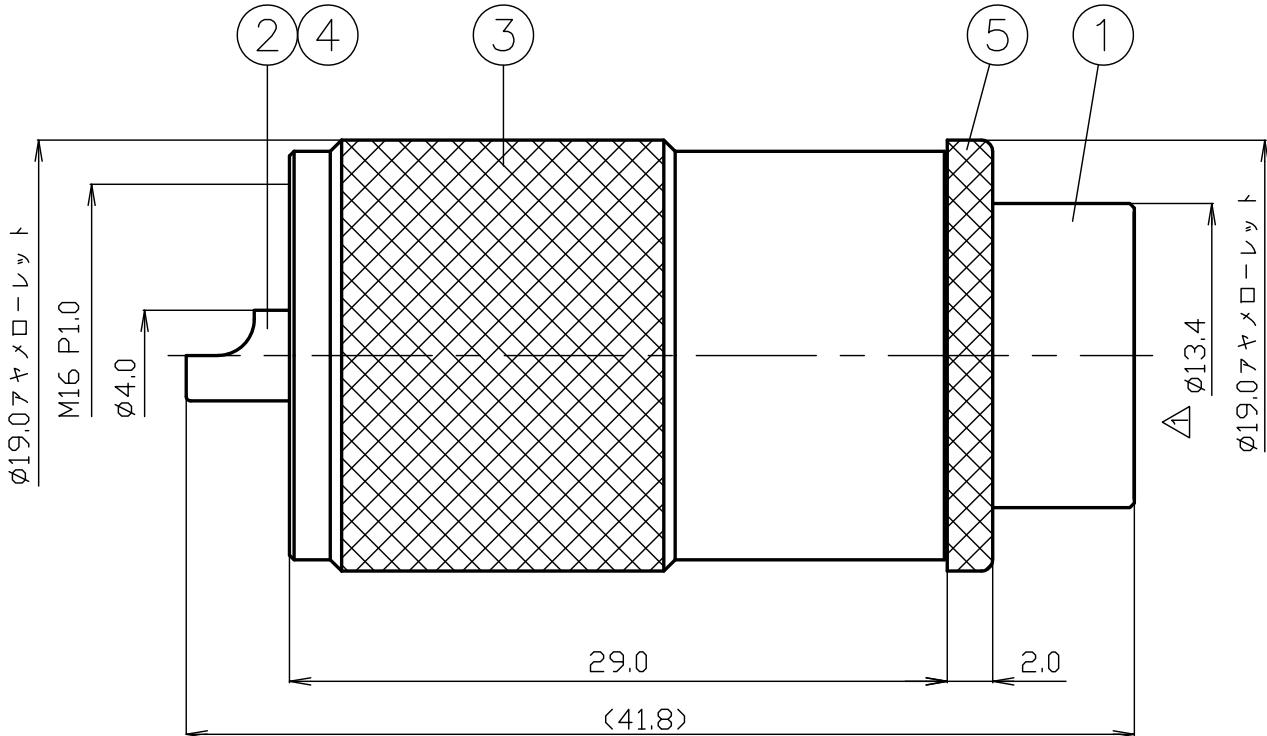
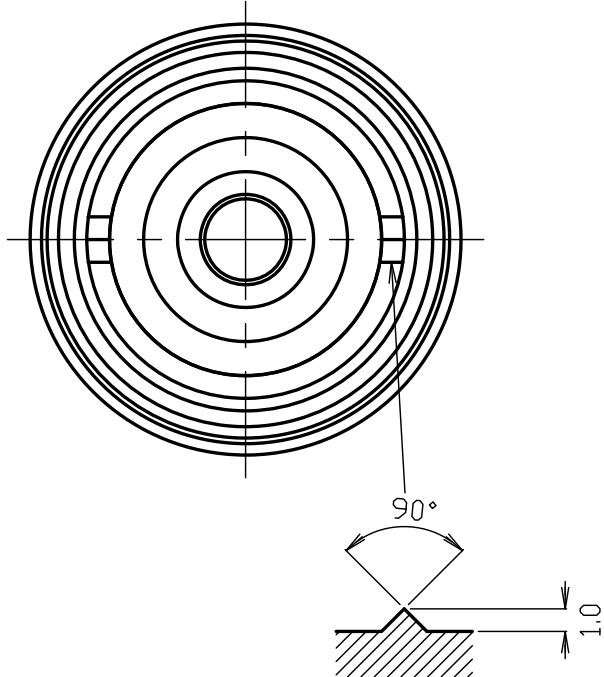


| 番号 | 変更・記事 | 日付 | 確認 |
|----|--|------------|----|
| △ | Ø14.0 → Ø13.4に変更 | 2007.06.27 | 済 |
| △ | 社名変更 | 2012.02.20 | 済 |
| △ | 品名変更「MP-8DSFテフロン」→「MP-8DSF」、前面外観化、RoHS表記追記 | 2021.04.20 | 山本 |
| △ | | | |



△ RoHS Compliant [Cd ≤ 75ppm]
REMARKS BRASS: Cd ≤ 75ppm
PHOSPHOR BRONZE: Pb < 4wt%

| 番号 | 部品名 | 材質 | 数量 | 処理 | 備考 | 尺度 | 3 / 1 | 製図 | 検図 | 承認 | 確認 | 品名 |
|----|---------|------|----|----|---------|----|------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------------|--------------------------|
| | | | | | | 単位 | mm | 渡邊 '21.04.20 直弘 | 檜 '21.04.20 澤 | 山 '21.04.20 本 | 三 '21.04.20 村 | TO-YO TO-CONNE CO., LTD. |
| 7 | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 止めねじ | 黄銅 | 1 | Ag | | | | | | | | |
| 4 | 絶縁体 | テフロン | 1 | - | | | | | | | | |
| 3 | 接続ナット | 黄銅 | 1 | Ag | 品名シール貼付 | | | | | | | |
| 2 | 中心コンタクト | 黄銅 | 1 | Ag | | | | | | | | |
| 1 | シェル | 黄銅 | 1 | Ag | | | | | | | | |
| | 部品名 | 材質 | 数量 | 処理 | 備考 | 日付 | 2004.06.29 | 投影法 | △ | △ | △ | GKQM-16 |

仕 様 書

品 名 MP-8DSF

No. 0212183

図 番 J-0212273

定 格 1 参考規格

JIS C 5419

2 定格電圧

AC 500V

3 定格周波数

200MHz

4 公称インピーダンス 不整合



| | 項 目 | 条 件 | 規 格 |
|---|-------|----------|--|
| 1 | 構 造 | 構造及び形状寸法 | 添付図に示す |
| 2 | 形 状 | 材 質 | (図番 : J-0212273) |
| 3 | | 仕上げ及び表示 | 異常のないこと |
| 4 | 電 気 | 絶縁抵抗 | DC 500V 100MΩ以上 |
| 5 | 的 | 耐電圧 | AC 1000V 1分間 異常のないこと |
| 6 | 特 性 | 接触抵抗 | 接触間の電圧降下は約1kHzの交流 又は直流で1mVを超えない方法にて 3mΩ以下 |
| 7 | 機 械 | 互換性 | 規格に準ずるコネクターと結合したとき 異常のなく結合すること |
| 8 | 的 | 結合部接続強度 | 軸方向引張力 300Nを加えたとき 接続ナットに 異常のないこと |
| | 特 性 | | |
| 9 | 其 の 他 | 適合ケーブル | 8D-SFA、8D-SFA-LITE |
| | | | |

| | 変更履歴 | 日付 |
|---|-----------------------------|------------|
| 1 | 品名変更「MP-8DSFテフロン」→「MP-8DSF」 | 2021.04.20 |
| 2 | | |
| 3 | | |

| 確 認 | 承 認 | 検 印 | 作 成 |
|--------------------|--------------------|--------------------|-----------------------|
| | | | |
| 三 村 21.04.20 | 山 本 21.04.20 | 檜 澤 21.04.20 | 渡邊 直弘 '21.04.20 |

GKQM-7

△ MP-8DSF 取付仕様書

図番
J-0212273

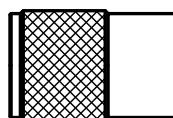
株式会社トーコネ
TO-CONE CO., LTD.

| 製図 | 検図 | 承認 | 確認 |
|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 渡邊 '21.04.20 直弘 | 檜 '21.04.20 澤 | 山 '21.04.20 本 | 三 '21.04.20 村 |
| | | | |

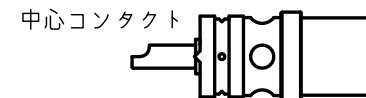
適合ケーブル

8D-SFA、8D-SFA-LITE

部品構成



接続ナット

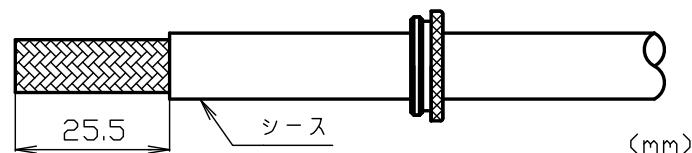


シェル

左ねじ、
回転方向注意



止めねじ

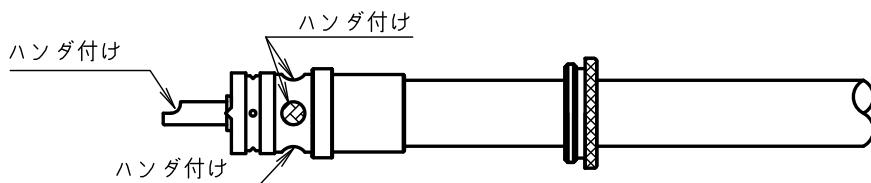


| | | | | | | | |
|---|------------------------------|------------|-----|----|-------------------------|------------|-----|
| △ | 品名変更「MP-8DSF テフロソ」→「MP-8DSF」 | 2021.04.20 | (山) | 番号 | 変更・記事 | 日付 | 確認 |
| △ | 適合ケーブル追記「8D-SFA-LITE」 | 2021.04.20 | (山) | △ | 社名変更 | 2012.02.20 | (山) |
| △ | | | △ | △ | 左ねじ、回転方向注意 追記 | 2012.03.30 | (山) |
| △ | | | △ | △ | 適合ケーブル 追記、外部導体形状詳細形状 追記 | 2013.04.08 | (山) |

① 同軸ケーブルへ止めねじを通しシースを図中の寸法で切りとる。



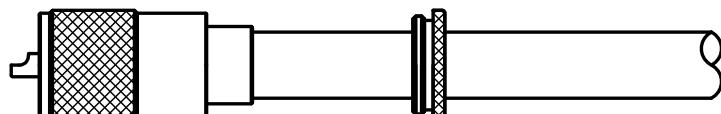
② 外部導体、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



③ シェルを装着し、中心コントラクトと内部導体をハンダ付けをする。
次に、シェルの穴部(4箇所)から見える外部導体を千枚通し等で
下図のように持ち上げてから、シェルと外部導体をハンダ付けをする。
シェルより盛り上がりないこと



④ 接続ナットをシェルへ装着する。



⑤ 止めねじを接続ナットへ装着し(左ねじ)作業を完了する。

