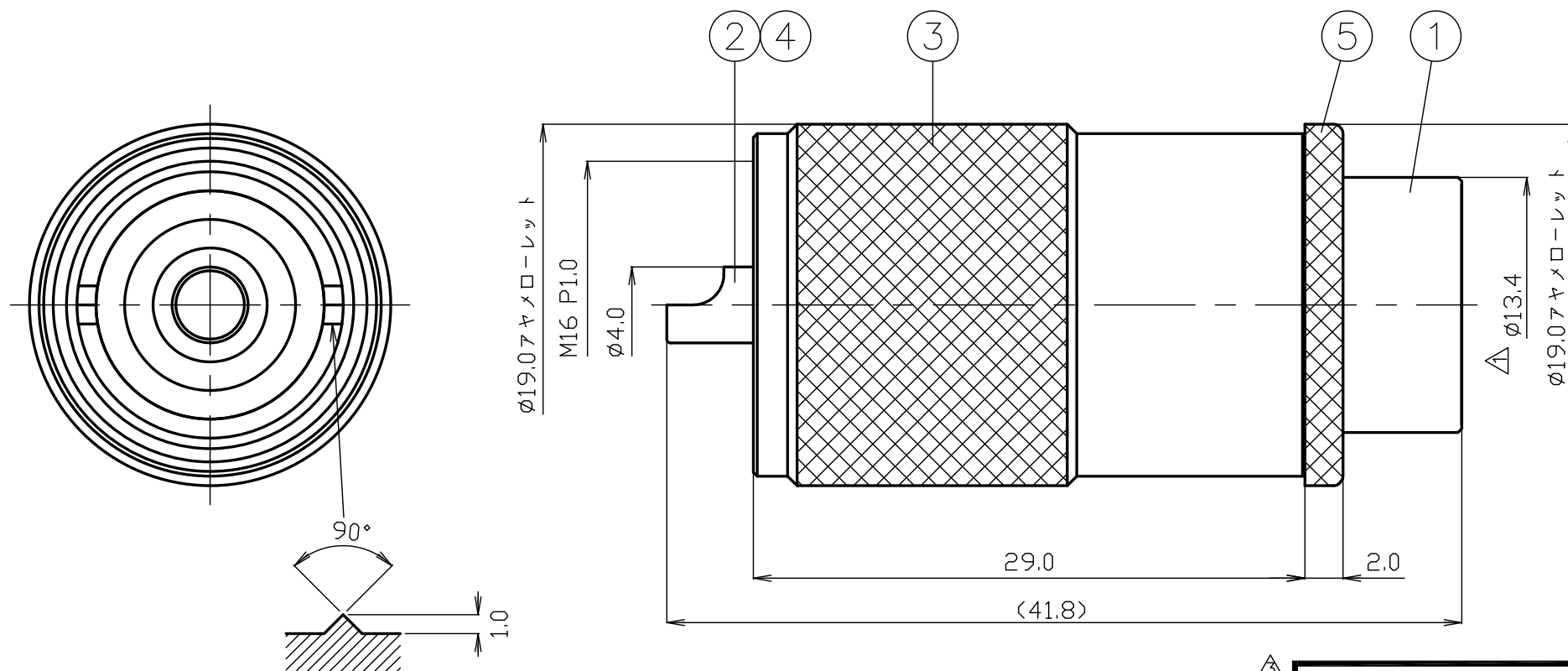


番号	変更・記事	日付	確認
△1	φ14.0→φ13.4に変更	2007.06.27	済
△2	社名変更	2012.02.20	済
△3	品名変更「MP-8DSFフィロン」→「MP-8DSF」、図面外観化、RoHS表記追記	2021.04.20	山本
△4			



RoHS Compliant Cd ≤75ppm	
REMARKS	BRASS: Cd ≤75ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

7						尺度 3/1	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
6							渡 邊	檜	山	三	△3
5	止 め ね じ	黄銅	1	Ag			'21.04.20	'21.04.20	'21.04.20	'21.04.20	MP-8DSF
4	絶 縁 体	テフロン	1	-			直 弘	澤	本	村	
3	接 続 ナ ッ ト	黄銅	1	Ag	品名シール貼付	単位 mm					
2	中 心 コ ン タ ク ト	黄銅	1	Ag		日付 2004.06.29	投 影 法				
1	シ ェ ル	黄銅	1	Ag							
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考						図 番 J-0212273



株式会社 トーコネ
TO-CONNE CO., LTD.

仕 様 書

品 名 MP-8DSF

No. 0212183

図 番 J-0212273

定 格 1 参考規格 JIS C 5419
2 定格電圧 AC 500V
3 定格周波数 200MHz
4 公称インピーダンス 不整合



株式会社 **トーコネ**
TO-CONNE CO., LTD.

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 気 的 特 性	絶縁抵抗	100MΩ 以上
5		耐電圧	AC 1000V 1分間
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は約1kHzの交流 又は直流で1mVを超えない方法にて
7	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき
8		結合部接続強度	軸方向引張力 300Nを加えたとき
9		適合ケーブル	8D-SFA、8D-SFA-LITE

	変更履歴	日付
1	品名変更「MP-8DSFテフロン」→「MP-8DSF」	2021. 04. 20
2		
3		

確 認	承 認	検 印	作 成
三 21.04.20 村	山 21.04.20 本	檜 21.04.20 澤	渡邊 21.04.20 直弘

GKQM-7

△ MP-8DSF 取付仕様書

適合ケーブル 8D-SFA、8D-SFA-LITE △

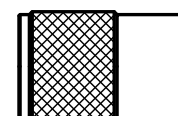
△ 左ねじ、
回転方向注意

図 番
J-0212273

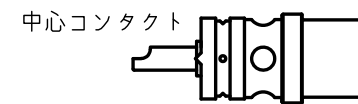


製 図	検 図	承 認	確 認
渡邊 '21.04.20 直弘	檜 '21.04.20 澤	山 '21.04.20 本	三 '21.04.20 村

部品構成



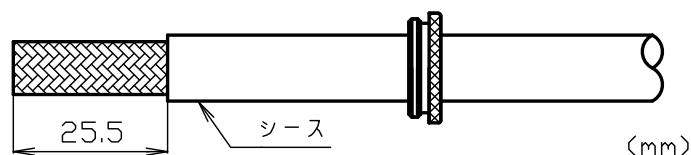
接続ナット



シェル

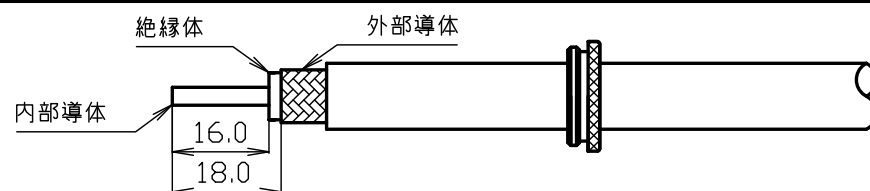


止めネジ

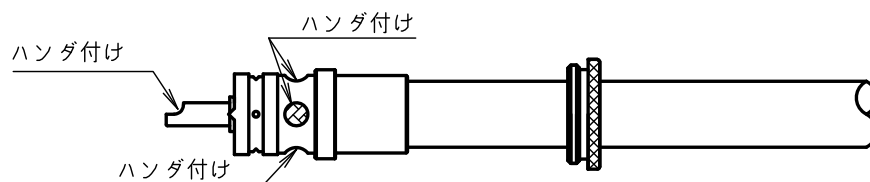


△	品名変更「MP-8DSF テフロン」→「MP-8DSF」	2021.04.20	△	番号	変更・記事	日付	確認
△	適合ケーブル追記「8D-SFA-LITE」	2021.04.20	△	△	社名変更	2012.02.20	△
			△		左ねじ、回転方向注意 追記	2012.03.30	△
			△		適合ケーブル 追記、 外部導体形状詳細形状 追記	2013.04.08	△

① 同軸ケーブルへ止めネジを通しシースを図中の寸法で切りとる。



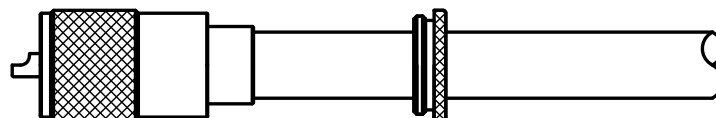
② 外部導体、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



③ シェルを装着し、中心コンタクトと内部導体をハンダ付けをする。
次に、シェルの穴部(4箇所)から見える外部導体を千枚通し等で
下図のように持ち上げてから、シェルと外部導体をハンダ付けをする。



④ 接続ナットをシェルへ装着する。



⑤ 止めネジを接続ナットへ装着し(左ネジ)作業を完了する。

