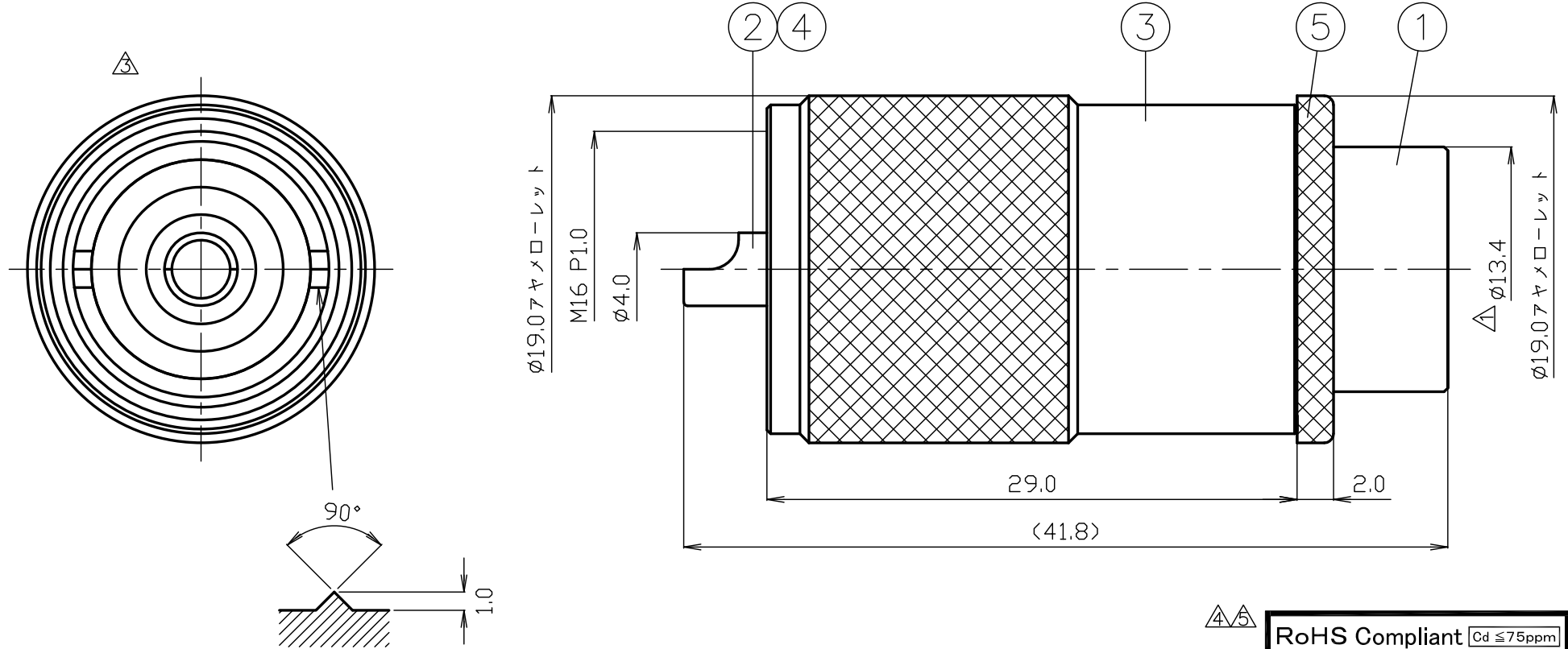


番号	変更・記事	日付	確認
△	φ14.0→φ13.4に変更	2007.06.27	済
△	社名変更	2012.02.20	済
△	形状修正	2012.06.27	済
△	RoHSに関する表記 追記	2012.06.27	済
△	品名変更「MP-8フロッグ」→「MP-8」、図面外観化、RoHS表記変更	2020.04.20	済



RoHS Compliant $Cd \leq 75ppm$	
REMARKS	BRASS: $Cd \leq 75ppm$ PHOSPHOR BRONZE: $Pb < 4wt\%$

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	日付	製図	検図	承認	確認	品名
7						2002.11.12	渡邊	檜	山	三	MP-8 △
6							'21.04.20	'21.04.20	'21.04.20	'21.04.20	
5	止めねじ	黄銅	1	Ag			直弘	澤	本	村	
4	絶縁体	テフロン	1	-							
3	接続ナット	黄銅	1	Ag							
2	中心コンタクト	黄銅	1	Ag							
1	シエル	黄銅	1	Ag							
7							投影法				図番
											J-0211838



# 仕 様 書

品 名 MP-8

No. 0210645

図 番 J-0211838

定 格 1 参考規格 JIS C 5419  
 2 定格電圧 AC 500V  
 3 定格周波数 200MHz  
 4 公称インピーダンス 不整合



株式会社 **トーコネ**  
 TO-CONN CO.,LTD.

項 目		条 件	規 格
1 2 3	構造及び形状寸法	添付図に示す (図番 : J-0211838)	異常のないこと
	材 質		
	仕上げ及び表示		
4	電 絶縁抵抗	DC 500V	100MΩ 以上
5	気 耐電圧	AC 1000V 1分間	異常のないこと
6 特 性	接触抵抗	接触間の電圧降下は約1kHzの交流 又は直流で1mVを超えない方法にて	3mΩ 以下
7	機 互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常がなく結合すること
8 機 械 的 特 性	結合部接続強度	軸方向引張力 300Nを加えたとき	接続ナットに 異常のないこと
	繰り返し動作	5000回の抜き差し後	接触抵抗は10mΩ 以下
10	そ の 他	適合ケーブル 8D-2V、8D-FB、8D-FB-LITE、8D-FV、 EM-8D-2E	

変更履歴		日付
1	社名変更	2012. 02. 20
2	品名変更「MP-8テフロン」→「MP-8」、適合ケーブル追記	2021. 04. 20
3		

確 認	承 認	検 印	作 成
 三 21.04.20 村	 山 21.04.20 本	 檜 21.04.20 澤	 渡邊 21.04.20 直弘

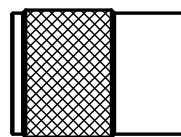
△ MP-8 取付仕様書

適合ケーブル 8D-2V、8D-FB、8D-FB-LITE、8D-FV、EM-8D-2E △

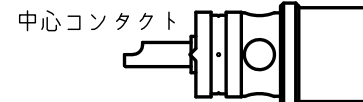
△ 左ねじ、  
△ 回転方向注意

図番  
J-0211838

部品構成



接続ナット



中心コンタクト

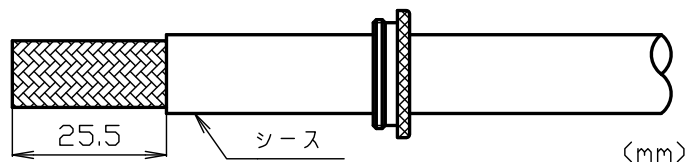
シェル



止めネジ

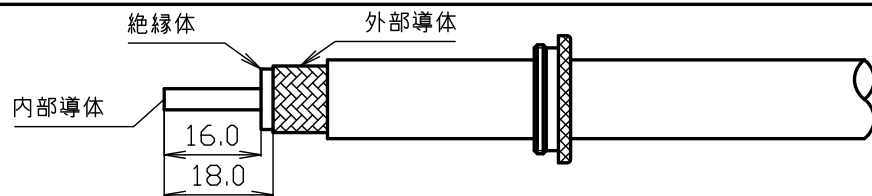


製図	検図	承認	確認
渡邊 '21.04.20 直弘	檜 '21.04.20 澤	山 '21.04.20 本	三 '21.04.20 村

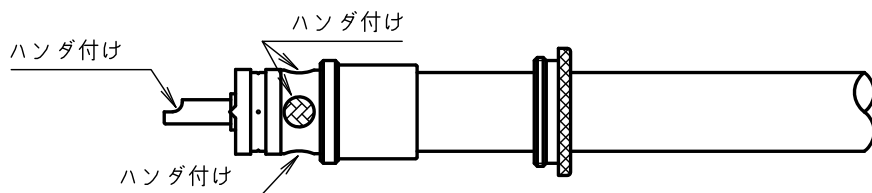


△	品名変更「MP-8テフロン」→「MP-8」	2021.04.20	△	番号	変更・記事	日付	確認
△	適合ケーブル追記「8D-FB-LITE」	2021.04.20	△		社名変更	2012.02.20	△
			△		左ねじ、回転方向注意 追記	2012.03.28	△
			△		適合ケーブル 追記、外部導体形状詳細形状 追記	2013.04.08	△

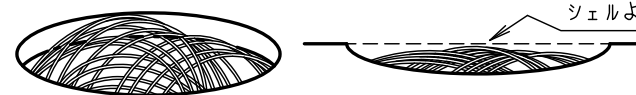
① 同軸ケーブルへ止めネジを通しシースを図中の寸法で切りとる。



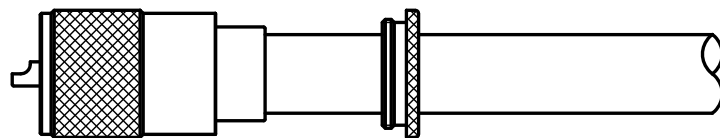
② 外部導体、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



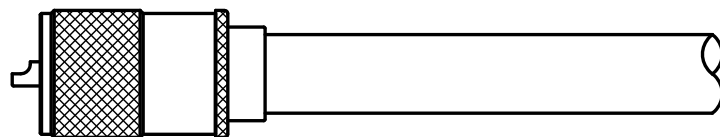
③ シェルを装着し、中心コンタクトと内部導体をハンダ付けをする。次に、シェルの穴部(4箇所)から見える外部導体を千枚通し等で下図のように持ち上げてから、シェルと外部導体をハンダ付けをする。



シェルより盛り上がらないこと



④ 接続ナットをシェルへ装着する。



⑤ 止めネジを接続ナットへ装着し(左ネジ)作業を完了する。