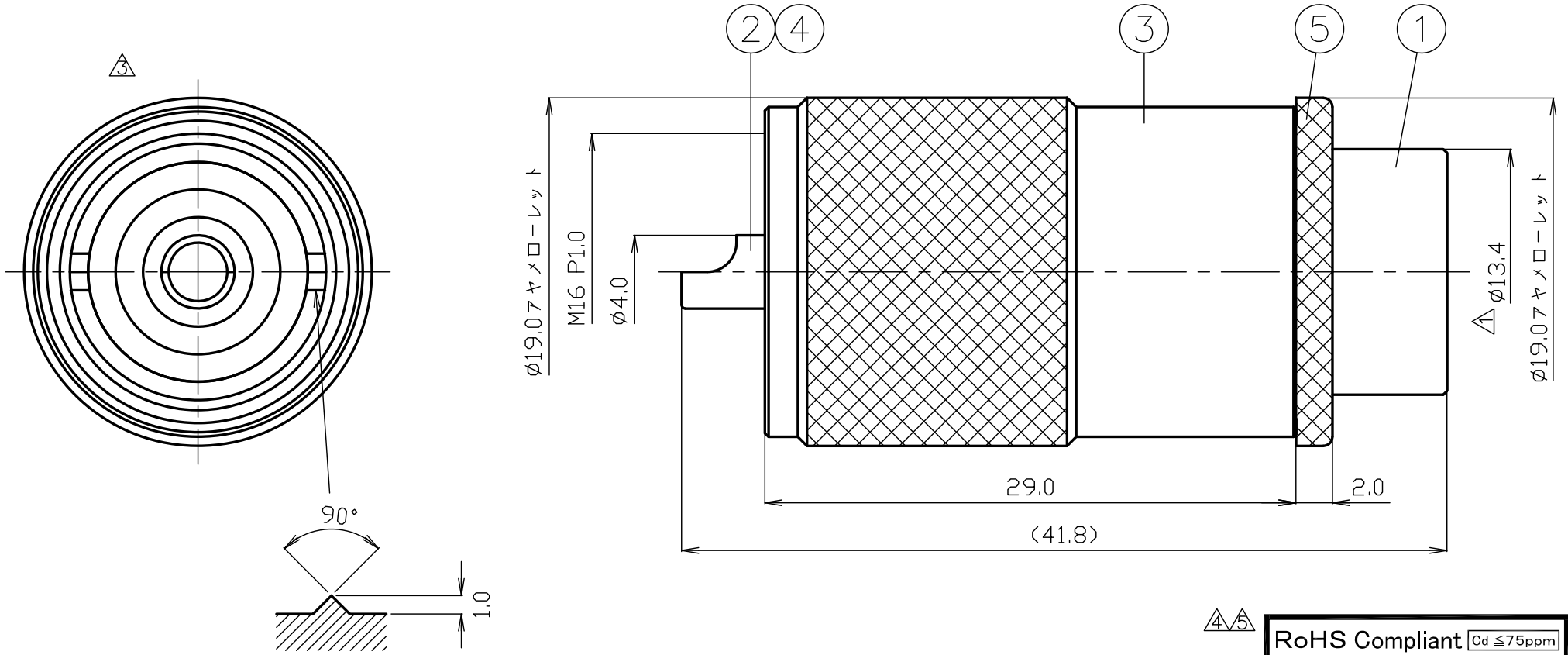


番号	変更・記事	日付	確認
①	φ14.0→φ13.4に変更	2007.06.27	済
②	社名変更	2012.02.20	済
③	形状修正	2012.06.27	済
④	RoHSに関する表記 追記	2012.06.27	済
⑤	品名変更「MP-8」→「MP-8」、図面外観化、RoHS表記変更	2021.04.20	済



④⑤

RoHS Compliant [Cd ≤ 75ppm]

REMARKS BRASS: Cd ≤ 75ppm  
PHOSPHOR BRONZE: Pb < 4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考
7					
6					
5	止めねじ	黄銅	1	Ag	
4	絶縁体	テフロン	1	-	
3	接続ナット	黄銅	1	Ag	
2	中心コンタクト	黄銅	1	Ag	
1	シェル	黄銅	1	Ag	

尺度 3/1

単位 mm

日付 2002.11.12

製図	検図	承認	確認
渡邊 '21.04.20 直弘	檜 '21.04.20 澤	山 '21.04.20 本	三 '21.04.20 村

投影法

株式会社 トーコネ  
TO-CONNE CO.,LTD.

品名

MP-8 ⑤

図番 J-0211838

# 仕 様 書

品 名 MP-8

No. 0210645

図 番 J-0211838

定 格 1 参考規格 JIS C 5419  
 2 定格電圧 AC 500V  
 3 定格周波数 200MHz  
 4 公称インピーダンス 不整合



株式会社 **トーコネ**  
 TO-CONNE CO.,LTD.

	項 目	条 件	規 格
1	構造及び形状寸法 材 質 仕上げ及び表示	添付図に示す (図番：J-0211838)	異常のないこと
2			
3			
4	絶縁抵抗	DC 500V	100MΩ以上
5	耐電圧	AC 1000V 1分間	異常のないこと
6	接触抵抗	接触間の電圧降下は約1kHzの交流 又は直流で1mVを超えない方法にて	3mΩ以下
	特 性		
7	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常がなく結合すること
8	結合部接続強度	軸方向引張力 300Nを加えたとき	接続ナットに 異常のないこと
9	繰り返し動作	5000回の抜き差し後	接触抵抗は10mΩ以下
	特 性		
10	適合ケーブル	8D-2V、8D-FB、8D-FB-LITE、8D-FV、 EM-8D-2E	
	そ の 他		

	変更履歴	日付
1	社名変更	2012. 02. 20
2	品名変更「MP-8テフロン」→「MP-8」、適合ケーブル追記	2021. 04. 20
3		

確 認	承 認	検 印	作 成
三 21.04.20 村	山 21.04.20 本	檜 21.04.20 澤	渡邊 21.04.20 直弘

GKQM-7

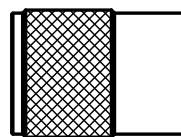
△ MP-8 取付仕様書

適合ケーブル 8D-2V、8D-FB、8D-FB-LITE、8D-FV、EM-8D-2E △

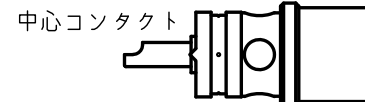
△ 左ねじ、  
△ 回転方向注意

図番  
J-0211838

部品構成



接続ナット



中心コンタクト

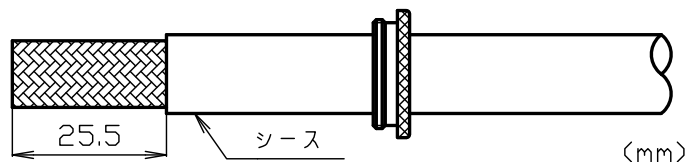
シェル



止めネジ

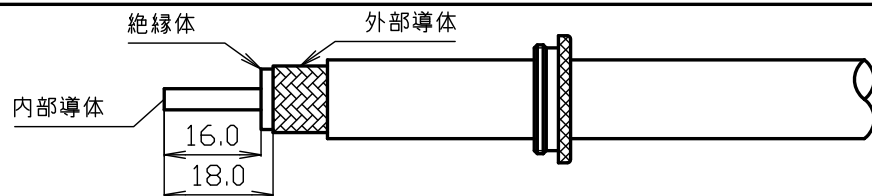


製図	検図	承認	確認
渡邊 '21.04.20 直弘	檜 '21.04.20 澤	山 '21.04.20 本	三 '21.04.20 村

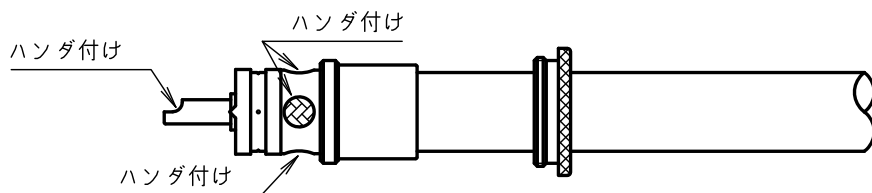


△	品名変更「MP-8テフロン」→「MP-8」	2021.04.20	△	番号	変更・記事	日付	確認
△	適合ケーブル追記「8D-FB-LITE」	2021.04.20	△		社名変更	2012.02.20	△
			△		左ねじ、回転方向注意 追記	2012.03.28	△
			△		適合ケーブル 追記、外部導体形状詳細形状 追記	2013.04.08	△

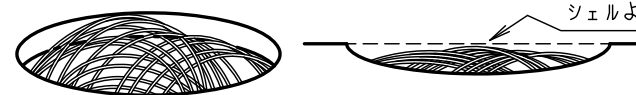
① 同軸ケーブルへ止めネジを通しシースを図中の寸法で切りとる。



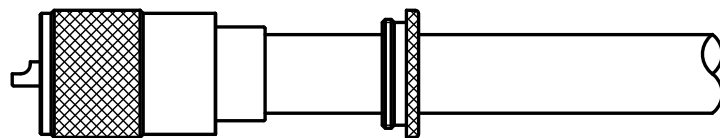
② 外部導体、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



③ シェルを装着し、中心コンタクトと内部導体をハンダ付けをする。次に、シェルの穴部(4箇所)から見える外部導体を千枚通し等で下図のように持ち上げてから、シェルと外部導体をハンダ付けをする。



④ 接続ナットをシェルへ装着する。



⑤ 止めネジを接続ナットへ装着し(左ネジ)作業を完了する。

