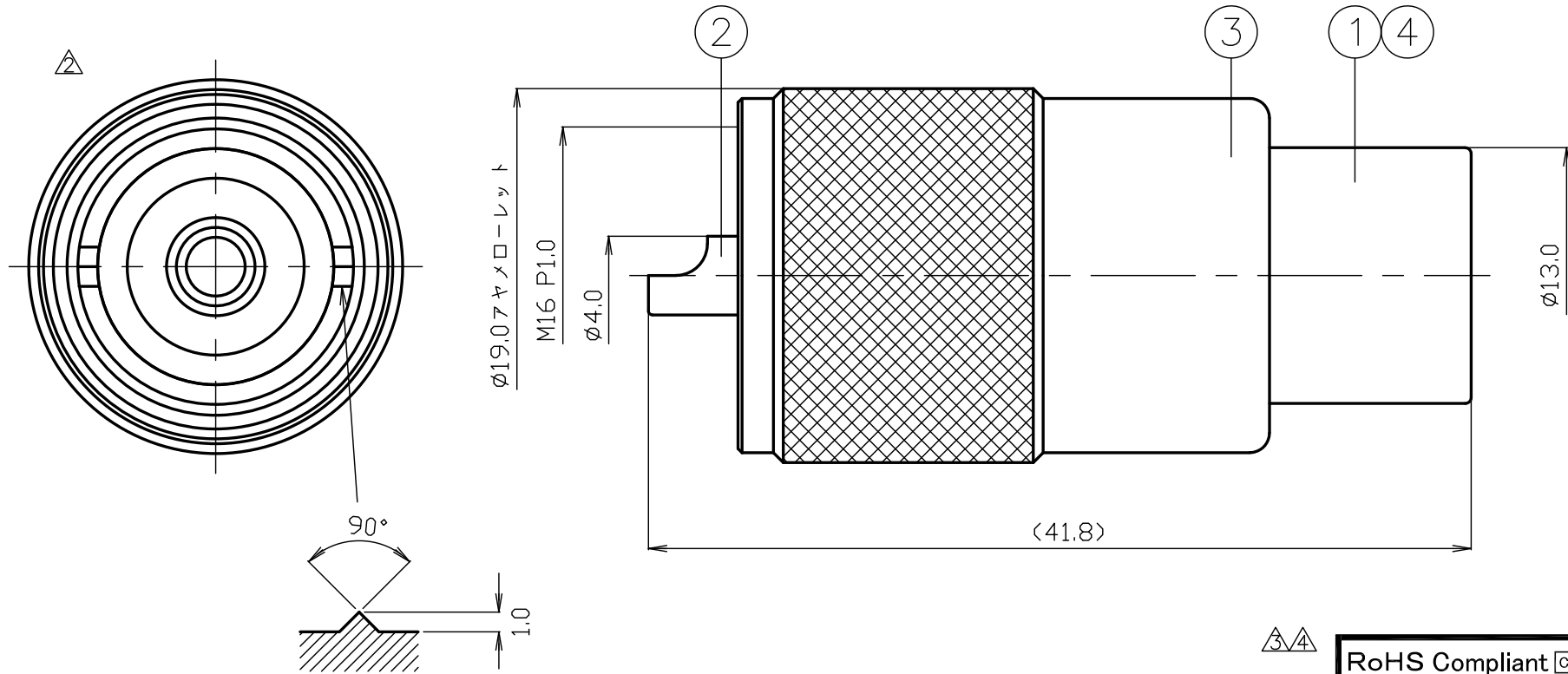


番号	変更・記事	日付	確認
△	社名変更	2012.02.03	済
△	形状修正	2012.06.27	済
△	RoHSに関する表記 追記	2012.06.27	済
△	品名変更「MP-7」→「MP-7」、図面外観化、RoHS表記変更	2021.04.19	済



△△

RoHS Compliant $Cd \leq 75ppm$	
REMARKS	BRASS: $Cd \leq 75ppm$ PHOSPHOR BRONZE: $Pb < 4wt\%$

番号	部品名	材質	数量	処理	備考
7					
6					
5					
4	絶縁体	テフロン	1	-	
3	接続ナット	黄銅	1	Ag	
2	中心コンタクト	黄銅	1	Ag	
1	シェル	黄銅	1	Ag	

製図	検図	承認	確認
渡邊 '21.04.19 直弘	檜 '21.04.19 澤	山 '21.04.19 本	三 '21.04.19 村
投影法		株式会社 トーコネ TO-CONN CO., LTD.	

品名	△ MP-7
図番	J-0211952

仕 様 書

品 名 MP-7

No. 0210682

図 番 J-0211952

定 格 1 参考規格 JIS C 5419
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 200MHz
 4 公称インピーダンス 不整合



項 目		条 件	規 格
1 2 3	構造及び形状寸法	添付図に示す (図番: J-0211952)	異常のないこと
	材 質		
	仕上げ及び表示		
4	電 絶縁抵抗	DC 500V	100MΩ 以上
5	気 耐電圧	AC 1000V 1分間	異常のないこと
6 特 性	接触抵抗	接触間の電圧降下は約1kHzの交流 又は直流で1mVを超えない方法にて	3mΩ 以下
7	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常のなく結合すること
8 機 械 的 特 性	ケーブル接続強度	軸方向引張力 250N以上	異常のないこと
	結合部接続強度	軸方向引張力 300Nを加えたとき	接続ナットに 異常のないこと
	繰り返し動作	5000回の抜き差し後	接触抵抗は10mΩ 以下
11	その他 適合ケーブル	7C-2V、7C-FB、S-7C-FB、RG-8/U、 RG-11/U、RG-11A/U、EM-7C-2E	

変更履歴		日付
1	社名変更	2012. 02. 03
2	品名変更「MP-7テフロン」→「MP-7」、適合ケーブル追記	2021. 04. 19
3		

確 認	承 認	検 印	作 成

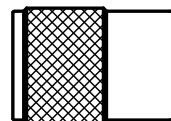
GKQM-7

△ MP-7 取付仕様書

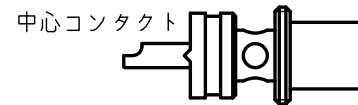
適合ケーブル 7C-2V、7C-FB、S-7C-FB、RG-8/U、RG-11/U、RG-11A/U、EM-7C-2E

図番
J-0211952

部品構成



接続ナット

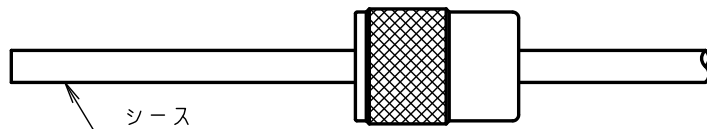


中心コンタクト

シェル



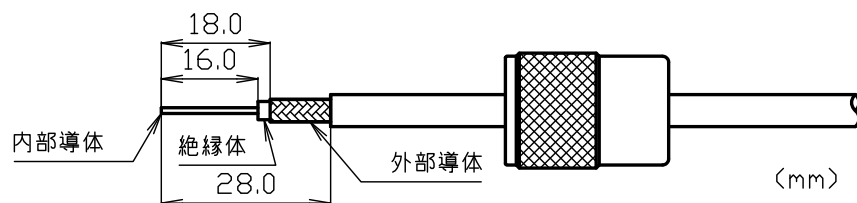
製図	検図	承認	確認
渡邊 '21.04.19 直弘	檜 '21.04.19 澤	山 '21.04.19 本	三 '21.04.19 村



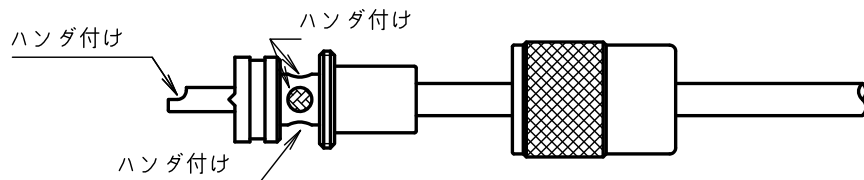
シース

番号	変更・記事	日付	確認
△	社名変更	2012.02.03	山本
△	適合ケーブル 追記、 外部導体形状詳細形状 追記	2013.04.08	山本
△	品名変更「MP-7テフロン」→「MP-7」	2021.04.19	山本

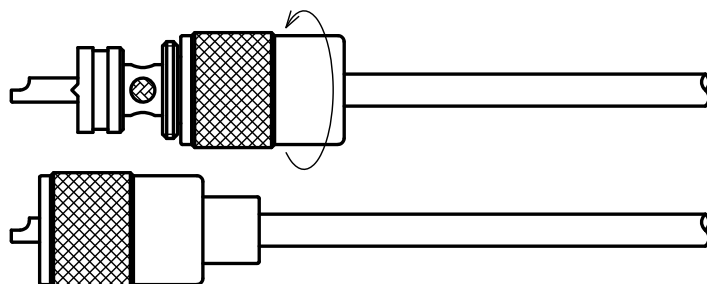
① 同軸ケーブルへ接続ナットを通す。



② 同軸ケーブルを図中の寸法で切りとる。



③ シェルを装着し、中心コンタクトと内部導体をハンダ付けをする。次に、シェルの穴部(4箇所)から見える外部導体を千枚通し等で下図のように持ち上げてから、シェルと外部導体をハンダ付けをする。



④ 接続ナットをシェルへ装着し作業を完了する。