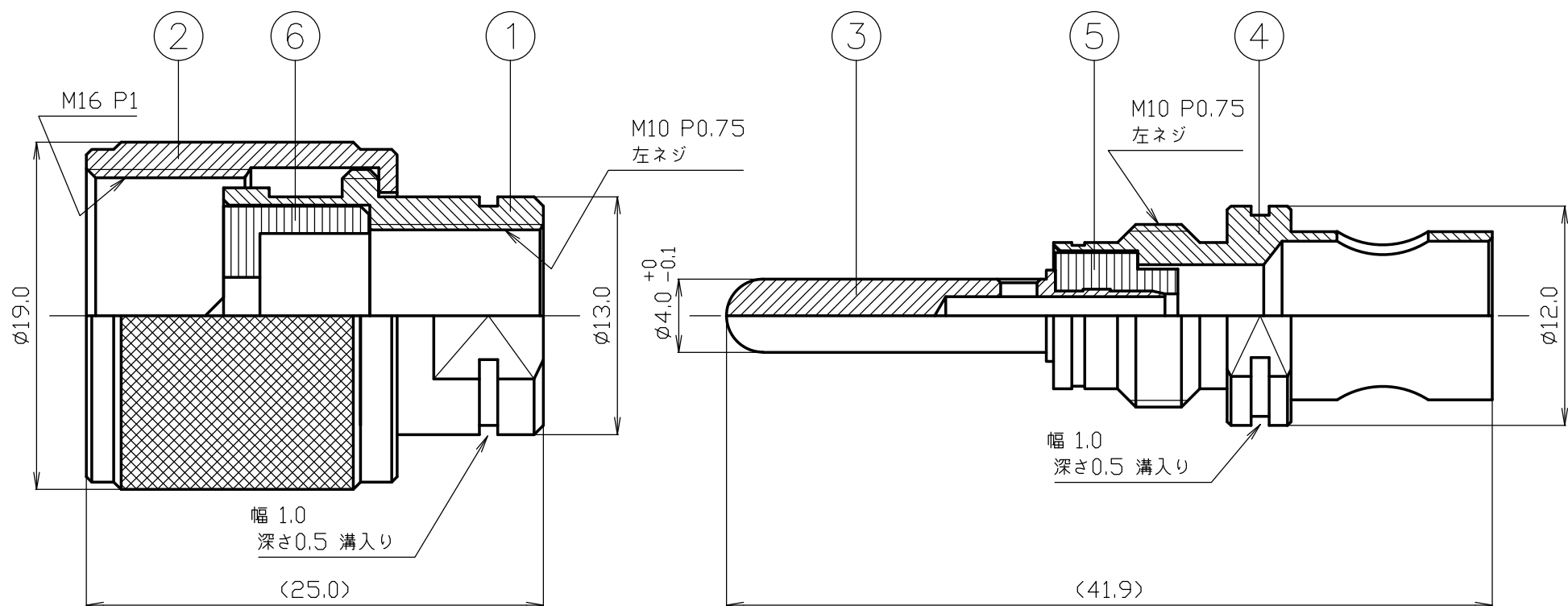


番号	変更・記事	日付	確認
△	社名変更	2012.02.20	山本
△			
△			
△			
△			



※Ø10 チューブ（のり無し）添付

7						尺度 3/1	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
6	絶 縁 体 B	ジラコン	1	—							
5	絶 縁 体 A	テフロン	1	—		公差 ±0.1	山 '12.02.20 口	檜 '12.02.20 澤	山 '12.02.20 本	中村 '12.02.20 義	MP-5X
4	ホ ル ダ ー	黄 銅	1	NI	接続部左ネジ						
3	中心コンタクト	黄 銅	1	AU		単位 mm	口	澤	本	義	
2	接 続 ナ ッ ト	黄 銅	1	NI							
1	シ ェ ル	黄 銅	1	NI	接続部左ネジ	日付 '91.06.18	投影法			株式会社 トーコネ TO-CONN CO.,LTD.	図 番 H-0210054
番号	部 品 名	材 質	数量	処理	備 考						

仕 様 書

品 名 MP-5X

No. 0210064

図 番 H-0210054

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS-C5419
2 定格電圧 AC 500V
3 定格周波数 200MHz
4 公称インピーダンス 不整合

確 認	検 印	作 成
山 12.02.20 本	檜 12.02.20 澤	山 12.02.20 口

	項 目	条 件	規 格
1	構造 形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 気 的 特 性	絶縁抵抗	100MΩ 以上
5		耐電圧	AC 1000V 1 分間にて
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1KHzの交流 又は直流で1mVを越えない方法にて
7	機 械 的 特 性		
8		互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき
9			
10	機 械 的 特 性	ケーブル接続強度	軸方向引張力 25kgf 以上
11		結合部接続強度	軸方向引張力30kgfにて及び接続スリーブ に30kgf・cmのトルクを加えたとき
12		繰り返し動作	5000回の抜き差し後

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 02. 20
2		
3		

MP-5X 取付仕様書

図 番
H-0210054

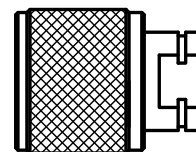


製 図	検 図	承 認	確 認
 檜 '22,10,13 澤	 石 '22,10,13 川	 山 '22,10,13 本	 三 '22,10,13 村

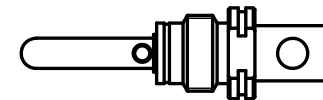
適合ケーブル

5D-2V,5D-FB,5D-FB-LITE,5D-SFA,5D-SFA-LITE
EM-5D-2E △

部品構成



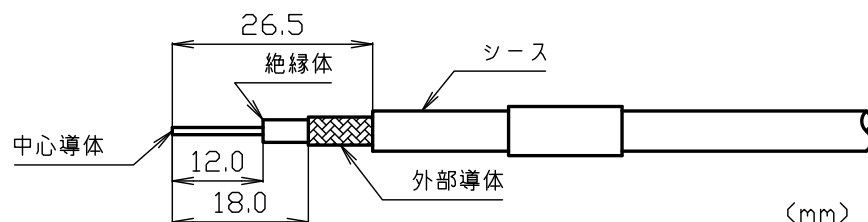
シェル



ホルダー

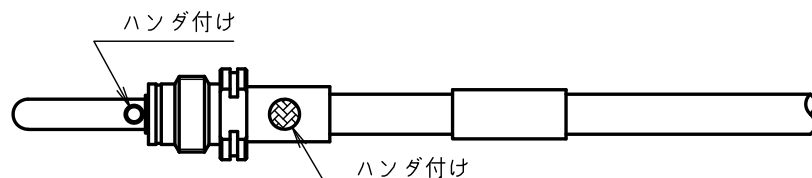


熱収縮チューブ



番号	変更・記事	日付	確認
△1	社名変更	2012.02.20	山本
△2	ハンダ付け時の外部導体処理 図示追記	2020.07.27	山本
△3	適合ケーブル 追記	2022.10.14	山本

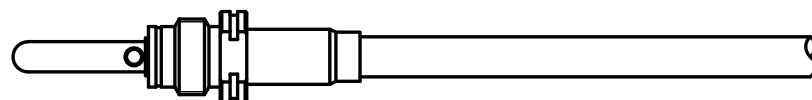
- 同軸ケーブルへ熱収縮チューブを通しシース、外部導体、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



- ホルダーを装着し内部導体、外部導体をハンダ付けする。
次に、シェルの穴部(2箇所)から見える外部導体を千枚通し等で下図のように持ち上げてから、シェルと外部導体をハンダ付けをする。



- 熱収縮チューブをホルダーへかぶせ、ドライヤー等で加熱し密着させる。



- シェルの装着し、スパナ等で締め付け(左ネジに注意)て作業を完了する。

