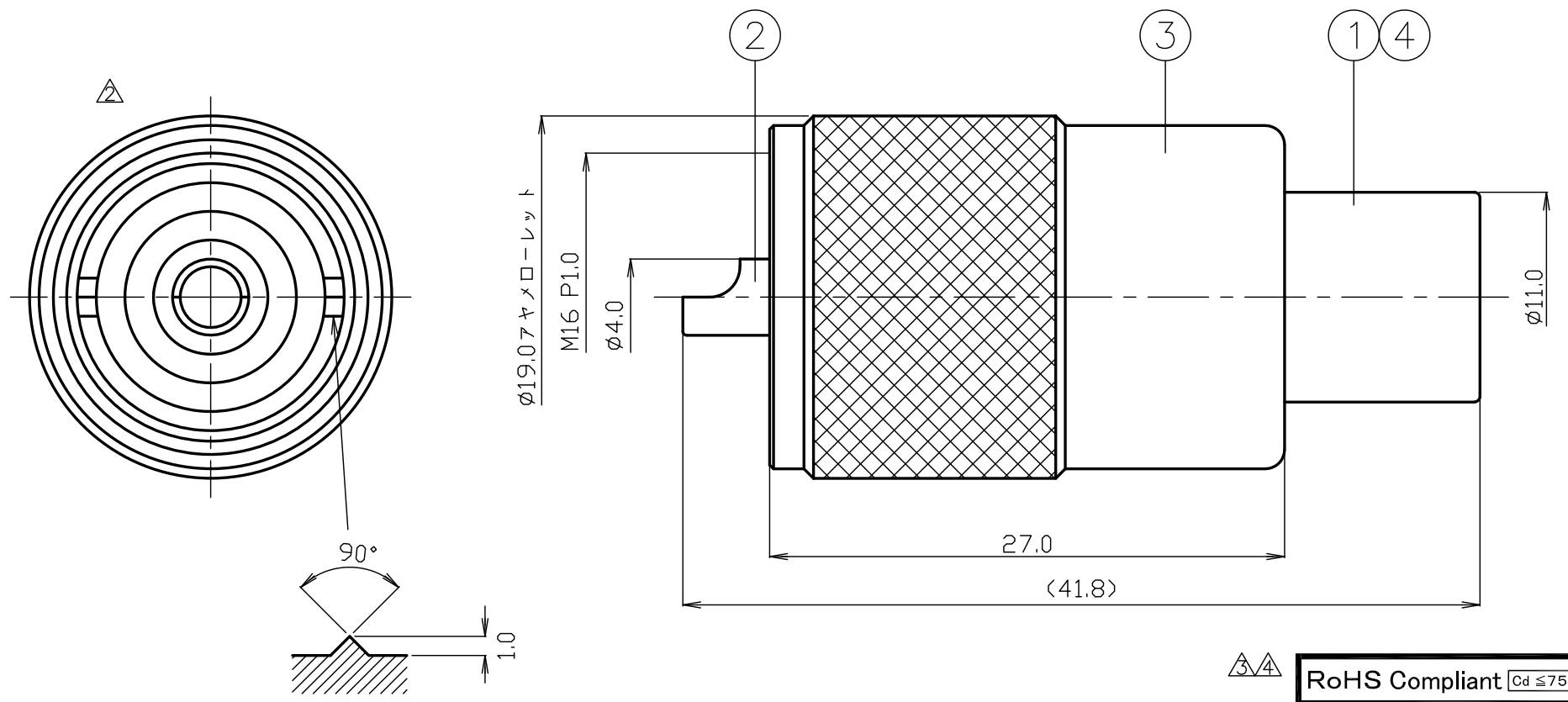


番号	変更・記事	日付	確認
△	社名変更	2012.01.26	済
△	形状修正	2012.06.27	済
△	RoHSに関する表記 追記	2012.06.27	済
△	品名変更「MP-5テフロソ」→「MP-5」、図面外観化、RoHS表記変更	2021.04.16	済



RoHS Compliant Cd ≤ 75ppm

REMARKS BRASS: Cd ≤ 75ppm
PHOSPHOR BRONZE: Pb < 4wt%

7						尺度 3/1	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
6							渡邊	檜	山	三	MP-5
5							'21.04.16	'21.04.16	'21.04.16	'21.04.16	
4	絶縁体	テフロン	1	-			直弘	澤	本	村	
3	接続ナット	黄銅	1	Ag		単位 mm					
2	中心コンタクト	黄銅	1	Ag		日付 2002.11.12					
1	シエル	黄銅	1	Ag							
番号	部品名	材質	数量	処理	備考		投影法		株式会社 トーコネ		図番 J-0211837
								TO-CONNE CO., LTD.			

仕 様 書

品 名 MP-5
 図 番 J-0211837
 定 格 1 参考規格 JIS C 5419
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 200MHz
 4 公称インピーダンス 不整合

No. 0210644



項 目		条 件	規 格
1 2 3	構造及び形状寸法	添付図に示す (図番 : J-0211837)	異常のないこと
	材 質		
	仕上げ及び表示		
4	電 絶縁抵抗	DC 500V	100MΩ 以上
5	気 耐電圧	AC 1000V 1分間	異常のないこと
6 特 性	接触抵抗	接触間の電圧降下は約1kHzの交流 又は直流で1mVを超えない方法にて	3mΩ 以下
7	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常がなく結合すること
8 機 械 的 特 性	ケーブル接続強度	軸方向引張力 250N以上	異常のないこと
	結合部接続強度	軸方向引張力 300Nを加えたとき	接続ナットに 異常のないこと
	繰り返し動作	5000回の抜き差し後	接触抵抗は10mΩ 以下
11	その他 適合ケーブル	5D-2V、5D-FB、5C-2V、5C-FB、S-5C-FB EM-5D-2E、EM-5C-2E、EM-5C-FB、EM-S-5C-FB 5D-FB-LITE	

変更履歴		日付
1	社名変更	2012. 01. 26
2	品名変更「MP-5テフロン」→「MP-5」、適合ケーブル追記	2021. 04. 16
3		

確 認	承 認	検 印	作 成

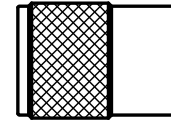
GKQM-7

△ MP-5 取付仕様書

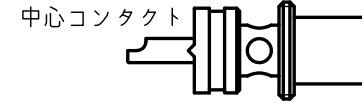
適合ケーブル

5D-2V、5D-FB、5C-2V、5C-FB、S-5C-FB、EM-5D-2E、EM-5C-2E、EM-5C-FB
EM-S-5C-FB、5D-FB-LITE △

部品構成



接続ナット



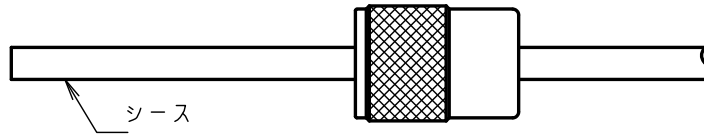
シェル

図番
J-0211837

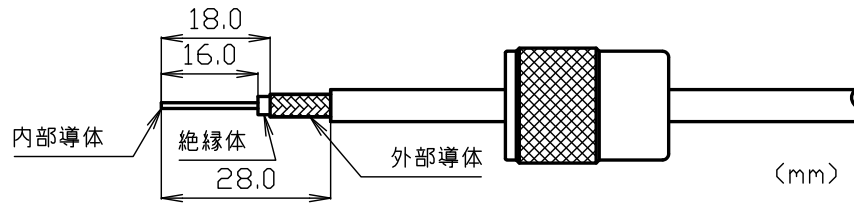


製図	検図	承認	確認
渡邊 '21.04.16 直弘	檜 '21.04.16 澤	山 '21.04.16 本	三 '21.04.16 村

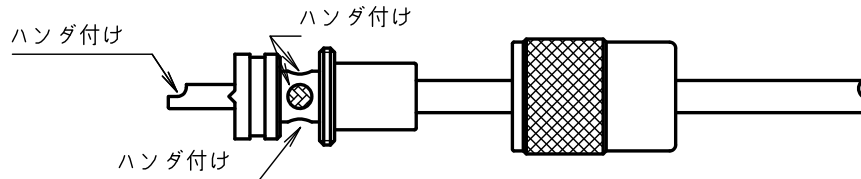
番号	変更・記事	日付	確認
△	社名変更	2012.01.26	(山本)
△	適合ケーブル 追記、外部導体形状詳細形状 追記	2013.04.08	(山本)
△	品名変更「MP-5フロン」→「MP-5」、適合ケーブル「5D-FB-LITE」追記	2021.04.16	(山本)



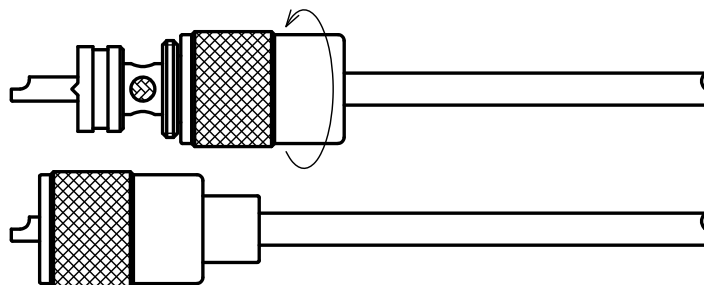
① 同軸ケーブルへ接続ナットを通す。



② 同軸ケーブルを図中の寸法で切りとる。



③ シェルを装着し、中心コンタクトと内部導体をハンダ付けをする。
次に、シェルの穴部(4箇所)から見える外部導体を千枚通し等で
下図のように持ち上げてから、シェルと外部導体をハンダ付けをする。



④ 接続ナットをシェルへ装着し作業を完了する。