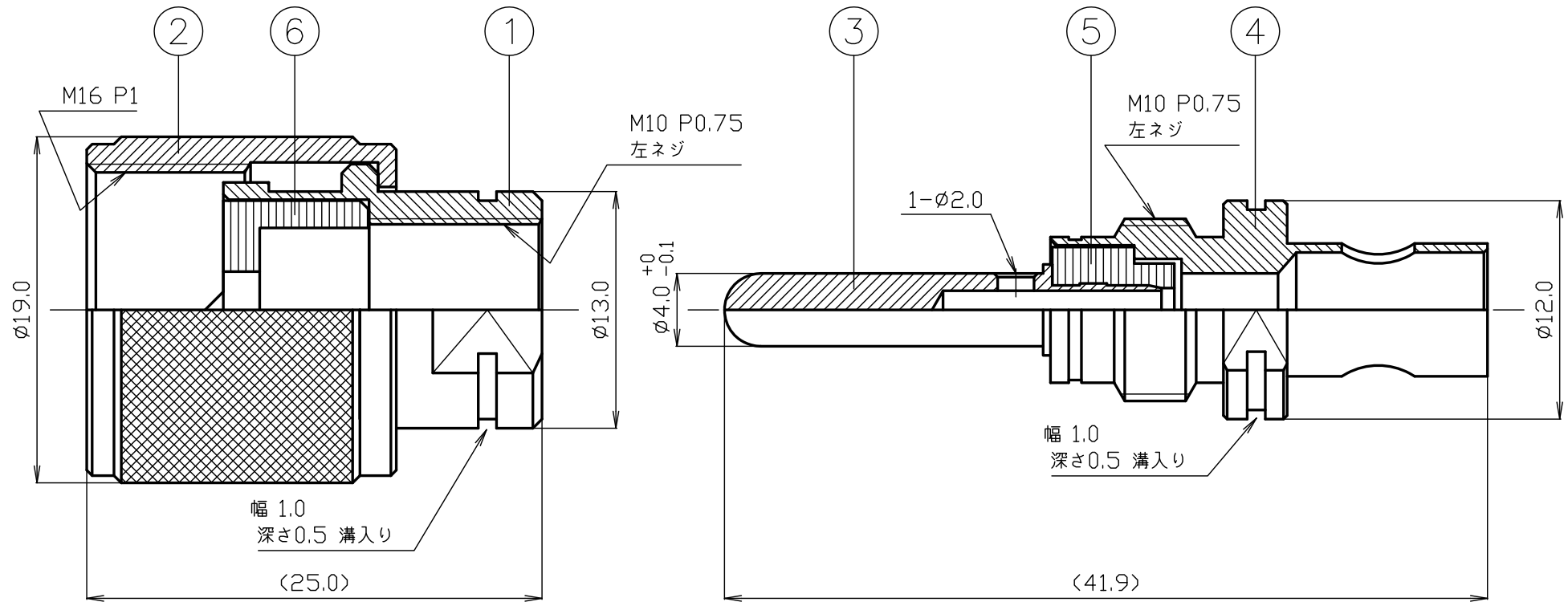


番号	変更・記事	日付	確認
△	社名変更	2012.02.16	山本
△			
△			



※φ8 チューブ（のり無し）添付

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	単位	日付	製図	検図	承認	確認	品名	品番	図番
7						尺度	3/1	山	檜	山	中村	MP-3X	H-0210053	
6	絶縁体 B	ジラコン	1	-		mm	'91.06.18	本	澤	本	義			
5	絶縁体 A	テフロン	1	-				山	檜	山	中村			
4	ホルダー	黄銅	1	NI				本	澤	本	義			
3	中心コンタクト	黄銅	1	AU										
2	接続ナット	黄銅	1	NI										
1	シェル	黄銅	1	NI										
番号	部品名	材質	数量	処理	備考	単位	日付	製図	検図	承認	確認	品名	品番	図番



仕 様 書

品 名 MP-3X

No. 0220025

図 番 H-0210053

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS-C5419
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 200MHz
 4 公称インピーダンス 不整合

確 認	検 印	作 成
山 12.02.16 本	檜 12.02.16 澤	山 12.02.16 口

項 目	条 件	規 格
1 構造形状	構造及び形状寸法 材 質 仕上げ及び表示 (図番 H-0210053)	異常のないこと
4 電 気 的 特 性	絶縁抵抗 DC 500V	100MΩ 以上
5	耐電圧 AC 1000V 1分間にて	異常のないこと
6	接触抵抗 接触間の電圧降下は、約1KHzの交流 又は直流で1mVを越えない方法にて	3mΩ 以下
7		
8 機 械 的 特 性	互換性 規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
9		
10	ケーブル接続強度 軸方向引張力25kgf以上	異常のないこと
11	結合部接続強度 軸方向引張力30kgfにて及び接続スリーブに 30kgf・cmのトルクを加えたとき	接続スリーブに 異常のないこと
12	繰り返し動作 5000回の抜き差し後	接触抵抗は10mΩ 以下
13 耐 候 性	耐食性 5%塩水で連続48時間試験した後 コンタクトを10回抜き差しし	耐電圧は5の項を 満足し接触抵抗は 50mΩ 以下

GKQM-19

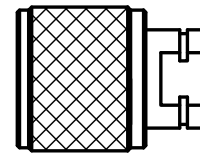
変更履歴	日 付
1 社名変更	2012. 02. 16
2	
3	

MP-3X 取付仕様書

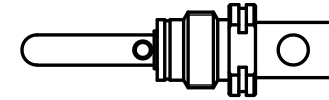
適合ケーブル

3D-2V、3.5D-FAV、3.5D-QEFV、3.5D-XFB、EM-3D-2E
 ▲

部品構成



シェル



ホルダー



熱収縮チューブ

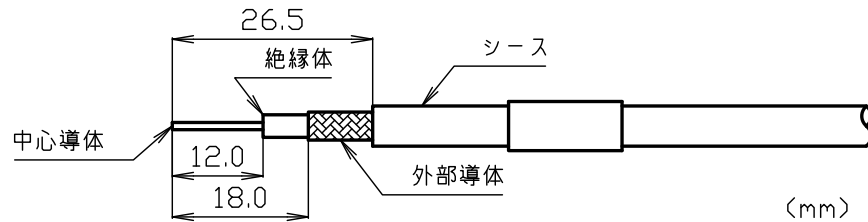
図番

H-0210053

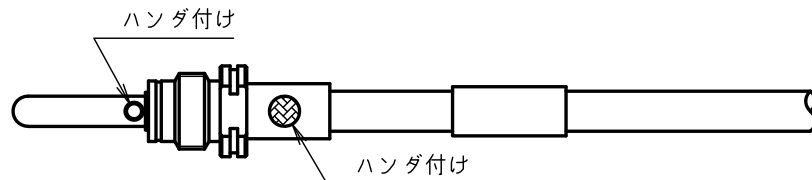


製図	検図	承認	確認
 '23,02,27 澤	 '23,02,27 川	 '23,02,27 本	 '23,02,27 村

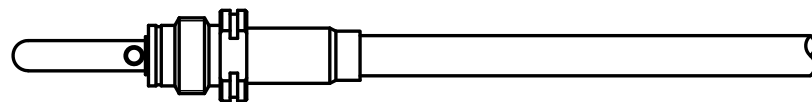
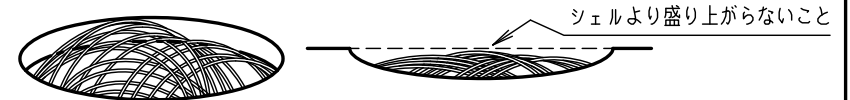
番号	変更・記事	日付	確認
▲	社名変更	2012.02.16	
▲	適合ケーブル、取付内容 追記	2023.02.27	



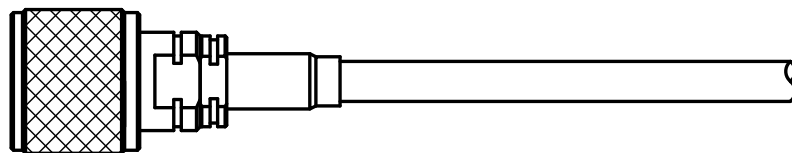
1 同軸ケーブルへ熱収縮チューブを通しシース、外部導体、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



2 ホルダーを装着し内部導体、外部導体をハンダ付けする。
 次に、ホルダーの穴部(4箇所)から見える外部導体を千枚通し等で下図のように持ち上げてから、シェルと外部導体をハンダ付けをする。



3 熱収縮チューブをホルダーへかぶせ、ドライヤー等で加熱し密着させる。



4 シェルを装着し、スパナ等で締め付け(左ネジに注意)て作業を完了する。