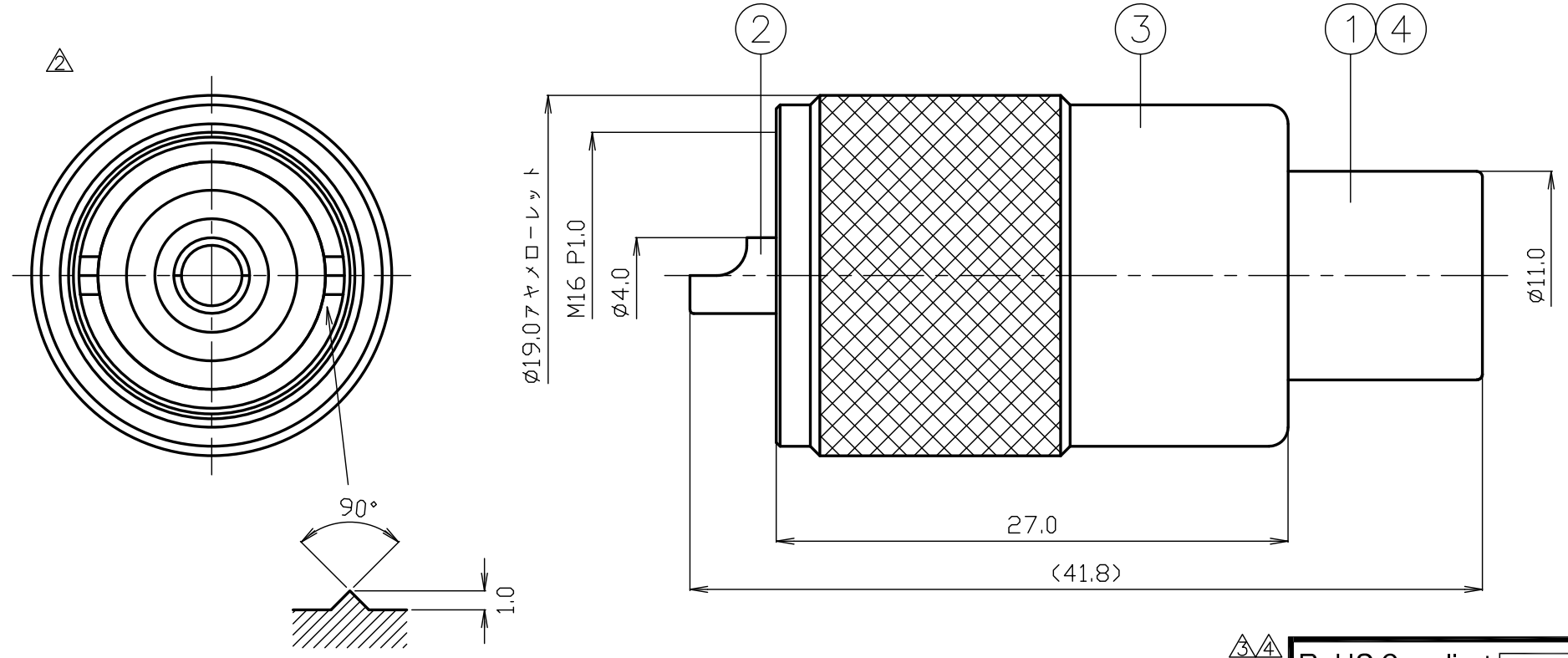


番号	変更・記事	日付	確認
△	社名変更	2012.02.03	済
△	形状修正	2012.06.27	済
△	RoHSに関する表記 追記	2012.06.27	済
△	図面外観化、RoHS表記変更	2019.11.14	済
△	品名変更「MP-3テフロン」→「MP-3」	2021.04.16	済



△△ RoHS Compliant Cd ≤75ppm

REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm
PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	日付	製図	検図	承認	確認	品名
7						2002.11.12	渡邊	檜	山	三	MP-3
6							'21.04.16	'21.04.16	'21.04.16	'21.04.16	
5							直弘	澤	本	村	
4	絶縁体	テフロン	1	-							
3	接続ナット	黄銅	1	Ag							
2	中心コンタクト	黄銅	1	Ag							
1	シエル	黄銅	1	Ag							
7							投影法				図番
											J-0211836

株式会社 トーコネ TO-CONNE CO., LTD.

仕 様 書

品 名 MP-3

No. 0210643

図 番 J-0211836

定 格 1 参考規格 JIS C 5419
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 200MHz
 4 公称インピーダンス 不整合



株式会社 **トーコネ**
 TO-CONN CO.,LTD.

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 気 的 特 性	絶縁抵抗	100MΩ 以上
5		耐電圧	AC 1000V 1分間
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は約1kHzの交流 又は直流で1mVを超えない方法にて
7	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき
8		ケーブル接続強度	軸方向引張力 100N以上
9		結合部接続強度	軸方向引張力 300Nを加えたとき
10	そ の 他	繰り返し動作	5000回の抜き差し後
11		適合ケーブル	3D-2V、3.5D-FAV、3.5D-QEFV、3.5D-XFB RG-58/U、RG-58A/U、EM-3D-2E

	変更履歴	日付
1	社名変更	2012. 02. 03
2	品名変更「MP-3テフロン」→「MP-3」、適合ケーブル追記	2021. 04. 16
3		

確 認	承 認	検 印	作 成
三 21.04.16 村	山 21.04.16 本	檜 21.04.16 澤	渡邊 21.04.16 直弘

GKQM-7

△ MP-3 取付仕様書

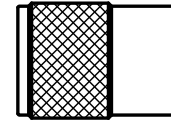
適合ケーブル

3D-2V、3.5D-FAV、3.5D-QEFV、3.5D-XFB、RG-58/U、RG-58A/U、EM-3D-2E

図番

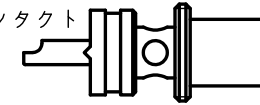
J-0211836

部品構成



接続ナット

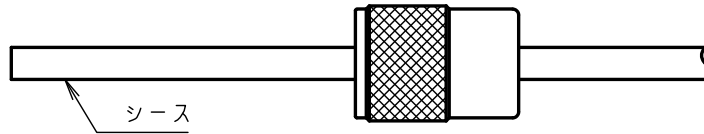
中心コンタクト



シェル

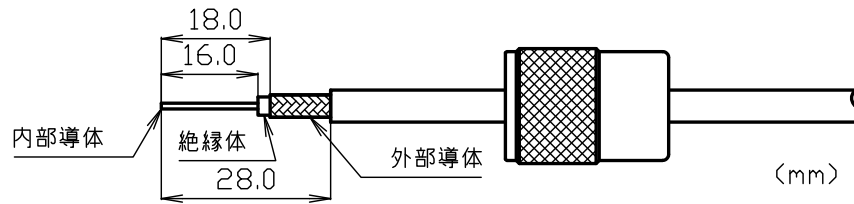
株式会社 トーコネ
TO-CONN CO., LTD.

製図	検図	承認	確認
渡邊 '21.04.16 直弘	檜 '21.04.16 澤	山 '21.04.16 本	三 '21.04.16 村



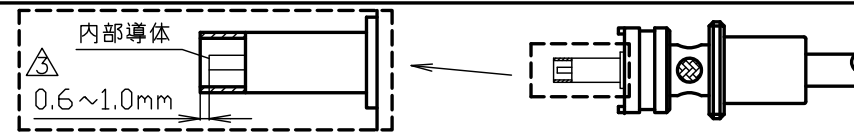
シース

番号	変更・記事	日付	確認
△	社名変更	2012.02.03	(山本)
△	適合ケーブル 追記、外部導体形状詳細形状 追記	2013.04.08	(山本)
△	コネクタ取付け寸法 追記	2015.11.17	(山本)
△	品名変更「MP-3テフロン」→「MP-3」	2021.04.16	(山本)

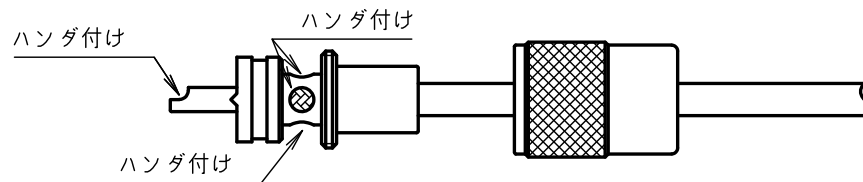


1 同軸ケーブルへ接続ナットを通す。

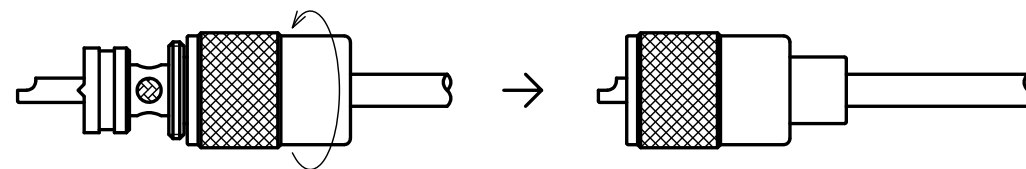
2 同軸ケーブルを図中の寸法で切りとる。



3 シェルを装着し、内部導体先端を寸法内にセットさせる。



4 中心コンタクトと内部導体をハンダ付けをする。
次に、シェルの穴部(4箇所)から見える外部導体を千枚通し等で下図のように持ち上げてから、シェルと外部導体をハンダ付けをする。



5 接続ナットをシェルへ装着し作業を完了する。