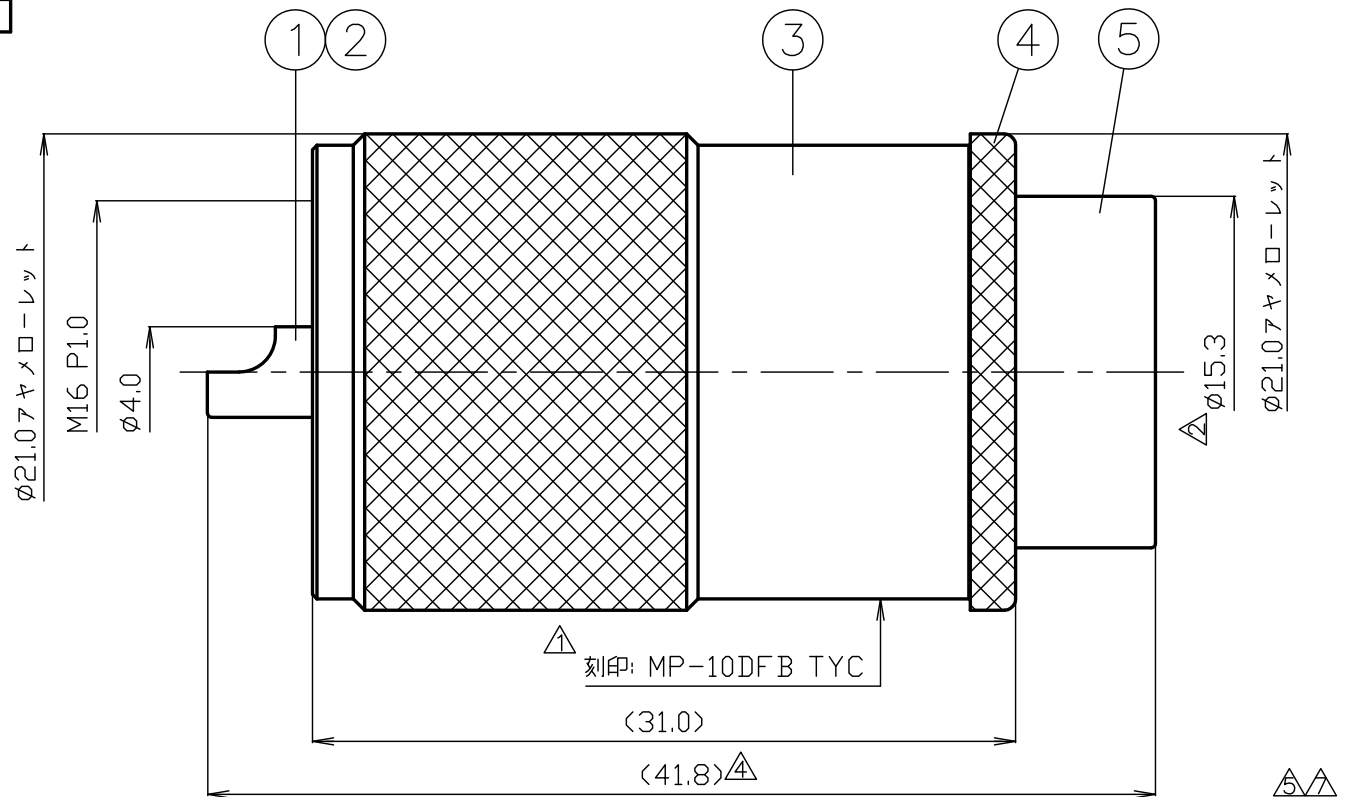
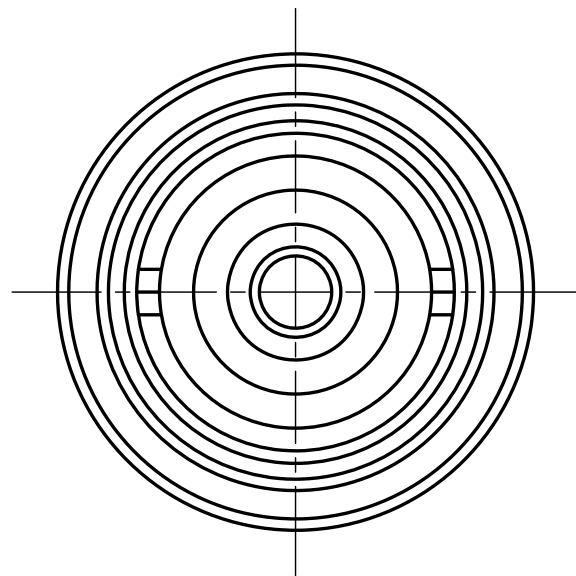


番号	変更・記事	日付	確認	番号	変更・記事	日付	確認
△	シール → 刻印	2002.11.07	済	△	社名変更	2012.02.20	済
△	φ15.5 → φ15.3 に変更	2007.02.13	済	△	品名変更「MP-10DFB」→「MP-10DFB」、図面外観化、RoHS表記変更	2021.04.20	済
△	シェル、止めねじ 形状変更	2007.02.13	済				
△	<41.0> → <41.8> に変更	2009.08.17	済				
△	RoHS表記 追記	2009.08.17	済				



RoHS Compliant Cd ≤75ppm	
REMARKS	BRASS: Cd ≤75ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	単位	日付	製図	検図	承認	確認	品名	図番
7						mm	'97.08.26	渡邊	檜	山	三	MP-10DFB	S-0210869
6								直弘	澤	本	村		
5	シェル	黄銅	1	Ag									
4	止めネジ	黄銅	1	Ag									
3	接続ナット	黄銅	1	Ag									
2	絶縁体	テフロン	1	-									
1	中心コンタクト	黄銅	1	Ag									



仕 様 書

品 名 MP-10DFB

No. 0210744

図 番 S-0210869

定 格 1 参考規格 JIS C 5419
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 200MHz
 4 公称インピーダンス 不整合



株式会社 **トーコネ**
 TO-CONN CO.,LTD.

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 氣 的 特 性	絶縁抵抗	100MΩ以上
5		耐電圧	AC 1000V 1分間
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は約1kHzの交流 又は直流で1mVを超えない方法にて
7	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき
8		ケーブル接続強度	軸方向引張力 400N以上
9		結合部接続強度	軸方向引張力 300Nを加えたとき
10	繰り返し動作	5000回の抜き差し後	接続ナットに 異常のないこと
11	その他	適合ケーブル	10D-FB、10D-FB-LITE、10D-FV

	変更履歴	日付
1	品名変更「MP-10DFBテフロン」→「MP-10DFB」	2021. 04. 20
2	適合ケーブル 追記	2021. 04. 20
3		

確 認	承 認	検 印	作 成
 三村 21.04.20	 山本 21.04.20	 水野 21.04.20	 渡辺 21.04.20 直弘

△ MP-10DFB 取付仕様書

適合ケーブル

10D-FB、10D-FB-LITE、10D-FV △ △

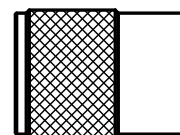
左ねじ、
回転方向注意

図番
S-0210869

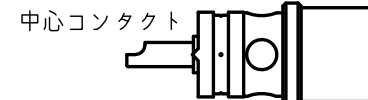


製図	検図	承認	確認
渡邊 '21.04.20 直弘	檜 '21.04.20 澤	山 '21.04.20 本	三 '21.04.20 村

部品構成



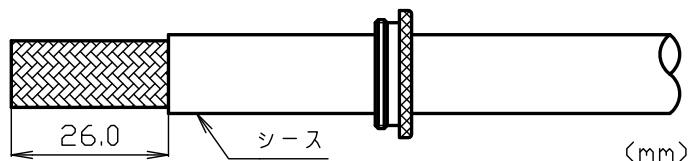
接続ナット



シェル

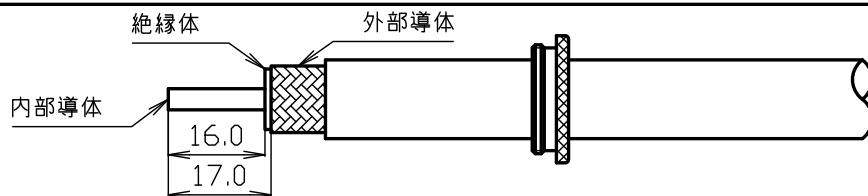


止めネジ

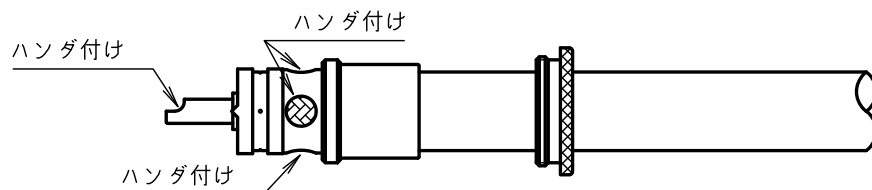


△	品名変更「MP-10DFBテフロン」→「MP-10DFB」	2021.04.20	(山本)	番号	変更・記事	日付	確認
△	適合ケーブル追記「10D-FB-LITE」	2021.04.20	(山本)	△	社名変更	2012.02.20	(山本)
				△	左ねじ、回転方向注意 追記	2012.03.28	(山本)
				△	適合ケーブル 追記、外部導体形状詳細形状 追記	2013.04.08	(山本)

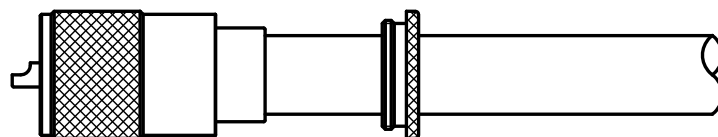
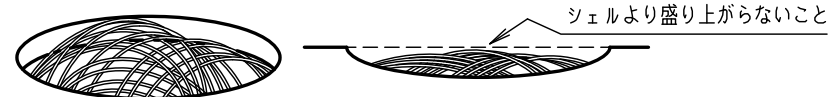
① 同軸ケーブルへ止めネジを通しシースを図中の寸法で切りとる。



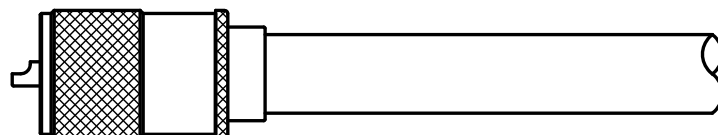
② 外部導体、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



③ シェルを装着し、中心コンタクトと内部導体をハンダ付けをする。
次に、シェルの穴部(4箇所)から見える外部導体を千枚通し等で
下図のように持ち上げてから、シェルと外部導体をハンダ付けをする。



④ 接続ナットをシェルへ装着する。



⑤ 止めネジを接続ナットへ装着し(左ネジ)作業を完了する。