

RoHS Compliant

7						尺度	5 / 1	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
6	圧着スリーブ	黄銅	1	Au		単位	mm	栗 '16.03.04 原	檜 '16.03.04 澤	山 '16.03.04 本	三 '16.03.04 村	MMCX-P-1.5D
5	中心コンタクト	黄銅	1	Au								
4	横棒	黄銅	1	Au		日付	2016.03.04		株式会社 トーコネ TO-CONN CO., LTD.		図 番 Y-1014699	
3	Cリング	ベリリウム銅	1	Au		備考						
2	絶縁体	テフロン	1	--								
1	本体	黄銅	1	Au								
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考							

仕 様 書

品 名 MMCX-P-1.5D
 図 番 Y-1014699
 定 格 1 定格周波数 6 GHz
 2 公称インピーダンス 50Ω
 3 使用温度範囲 -55~+155℃

No. 1011775



	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 氣 的 特 性	絶縁抵抗	1000MΩ以上
5		耐電圧	DC 500V 1分間
6		接触抵抗	DC 0.2V、1Aにて
7		電圧定在波比	0~3GHzまで 0~6GHzまで
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき
9		結合・離脱力	結合力 6.3N以上 36N以下 離脱力 6.3N以上 36N以下
10		ケーブル接続強度	軸方向引張力 44.48N以上
11	適合ケーブル	1.5D-QEV	
12			

	変更履歴	日付
1	電圧定在波比 3.0GHzまで追記	2016.4.25
2	使用温度範囲 追記	2017.11.14
3		

確 認	承 認	検 印	作 成
			

MMCX-P-1.5D 取付仕様書

適合ケーブル フジクラ製：1.5D-QEV

専用圧着工具
 TA-16 (本体表示：DCC 0908)
 TA-17 (本体表示：50-0203)

図番 Y-1014699

部品構成



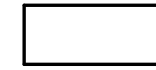
作成	確認
栗原 '16.02.12	山本 '16.02.12



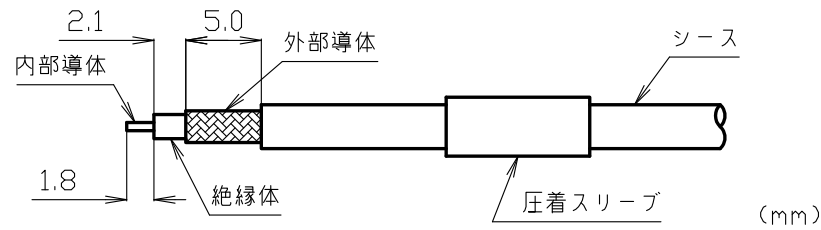
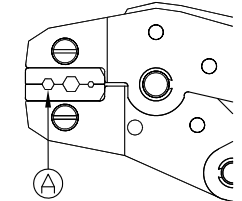
本体



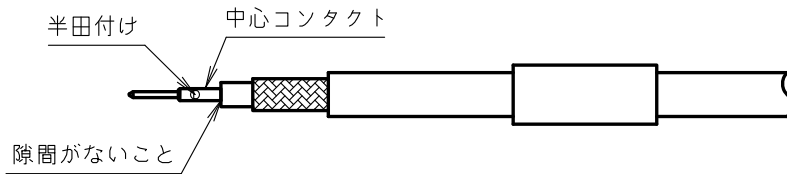
中心コンタクト



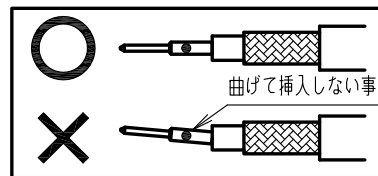
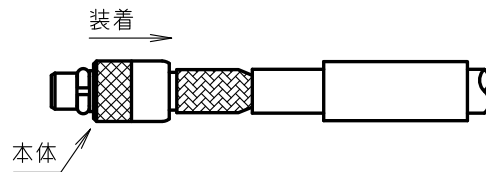
圧着スリーブ



1 同軸ケーブルへ圧着スリーブを通して、絶縁体・外部導体・シースを図中の寸法で切り取る。



2 内部導体に中心コンタクトを装着し、半田付けする。半田が盛り上がらないよう、絶縁体と中心コンタクトの間に隙間が無いよう注意しながら半田付けを行う。半田付け後、中心コンタクトを軽く引張り、抜けないことを確認する。



3 本体を同軸ケーブルの絶縁体と外部導体の間に入る様に装着する。この時、中心コンタクトが奥まで定位置に入ったことを確認する。装着する際に中心コンタクトが曲がっていると、コネクタ内部にある絶縁体に引っ掛かったりするので注意する事。



4 圧着スリーブをスライドさせ外部導体へかぶせ圧着工具のA部で圧着させ、作業を完了する。