

**RoHS Compliant**

7	圧着スリーブ	黄銅	1	Au		尺 5 / 1	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
6	カバー	黄銅	1	Au		単 位 mm	栗	檜	山	三	MMCX-LP-1.5D
5	絶縁体B	テフロン	1	--			'16.03.07	'16.03.07	'16.03.07	'16.03.07	
4	Cリング	ベリリウム銅	1	Au		日 付 2016.03.07	原	澤	本	村	図 番 Y-1014729
3	中心コンタクト	黄銅	1	Au		投 影 法	◎	▲	LoYo	株式会社 トーコネ	
2	絶縁体A	テフロン	1	--						TO-CONN CO.,LTD.	
1	本体	黄銅	1	Au							
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考						

# 仕 様 書

品 名 MMCX-LP-1.5D  
 図 番 Y-1014729  
 定 格 1 定格周波数 6 GHz  
 2 公称インピーダンス 50Ω

No. 1011778

株式会社トーコネ

確 認	検 印	作 成
山 16.04.25 本	檜 16.04.25 澤	栗 16.04.25 原

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 氣 的 特 性	絶縁抵抗	1000MΩ以上
5		耐電圧	DC 500V 1分間
6		接触抵抗	DC 0.2V、1Aにて 内部導体間 5mΩ以下 外部導体間 2.5mΩ以下
7		電圧定在波比	0~2.5GHzまで 1.3以下 0~6.0GHzまで 1.5以下
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9		結合・離脱力	結合力 6.3N以上 36N以下 離脱力 6.3N以上 36N以下
10		ケーブル接続強度	軸方向引張力 44.48N以上
11		中心コンタクトの固定力	軸方向引張力 10.2N以上
12	適合ケーブル	1.5D-QEV	

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	電圧定在波比 2.0GHzまで→2.5GHzまで変更/6.0GHzまで追記	2016.04.25
2		
3		

# MMCX-LP-1.5D 取付仕様書

適合ケーブル 1.5D-QEV

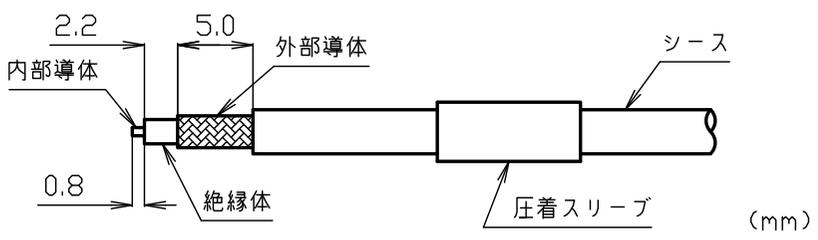
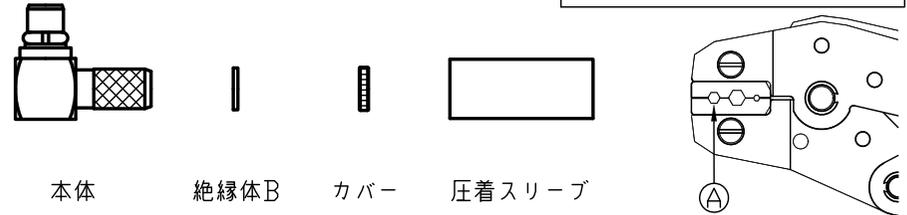
専用圧着工具  
TA-16 (本体表示: DCC 0908)  
TA-17 (本体表示: 50-0203)

図番  
Y-1014729

製図	検図	作成	確認
渡邊 '20,07,14 直弘	檜 '20,07,14 澤	山 '20,07,14 本	三 '20,07,14 村

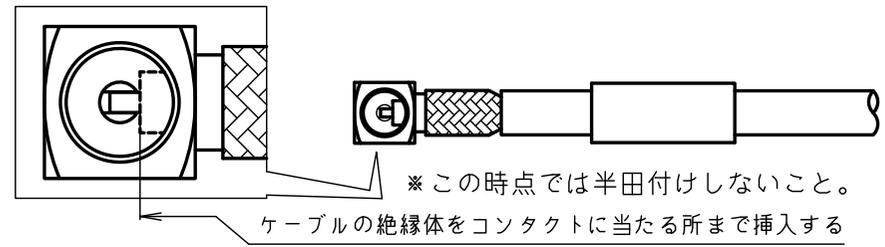


部品構成



番号	変更・記事	日付	確認
①	作業工程追加・作業内容全面更新	2017.11.08	(山本)
②	クリンプハイト 追記	2020.07.14	(山本)
③			

1 同軸ケーブルへ圧着スリーブを通し、絶縁体・外部導体・シースを図中の寸法で切り取る。



2 本体を同軸ケーブルの絶縁体と外部導体の間に装着し、ケーブルの絶縁体部を図の位置まで挿入する。

3 圧着スリーブを本体の根元までスライドさせ、圧着工具のA部で圧着を行なう。  
この時、図中の位置で寸法を測定し、クリンプハイトにより工具の強度調整用ダイヤルを設定して下さい。

測定位置でのクリンプハイト3.42~3.63mm

強度調節ダイヤル

