

RoHS Compliant

7						尺度	5 / 1	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名	
6								栗	檜	山	三	MCX-P-1.5D	
5	圧着スリーブ	黄銅	1	Au				'15.06.29 原	'15.06.29 澤	'15.06.29 本	'15.06.29 村		
4	中心コンタクト	黄銅	1	Au									
3	外部コンタクト	ベリリウム銅	1	Au		単位	mm						
2	絶縁体	テフロン	1	--		日付	2015.06.29	投 影 法	◎ ◀ ▶	 <b>株式会社 トーコネ</b> TO-CONN CO., LTD.			
1	本体	黄銅	1	Au	備考							図 番	Y-1014569
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理									

# 仕 様 書

品 名 MCX-P-1.5D  
 図 番 Y-1014569  
 定 格 1 定格周波数 6 GHz  
 2 公称インピーダンス 50Ω

No. 1011715

株式会社トーコネ

確 認	検 印	作 成
山 15.06.29 本	檜 15.06.29 澤	栗 15.06.29 原

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 気 的 特 性	絶縁抵抗	1000MΩ以上
5		耐電圧	DC 1000V 1分間
6		接触抵抗	DC 0.2V、1Aにて
7		電圧定在波比	0~6.0GHzまで
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき
9		結合・離脱力	最大63N 離脱力8N~20N
10		ケーブル接続強度	軸方向引張力 44.48N以上

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1		
2		
3		

# MCX-P-1.5D 取付仕様書

適合ケーブル フジクラ製：1.5D-QEV

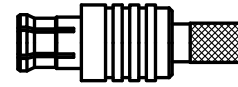
専用圧着工具  
TA-16 (本体表示：DCC 0908)  
TA-17 (本体表示：50-0203)

図番 Y-1014569

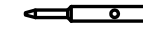


作成	確認
栗原 '16.03.07	山本 '16.03.07

## 部品構成



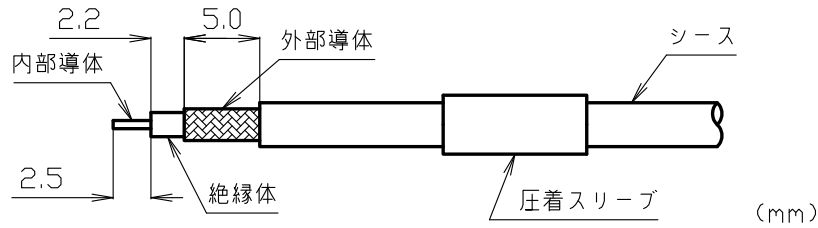
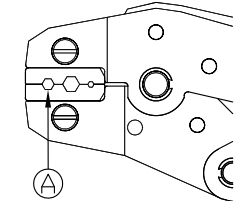
本体



中心コンタクト

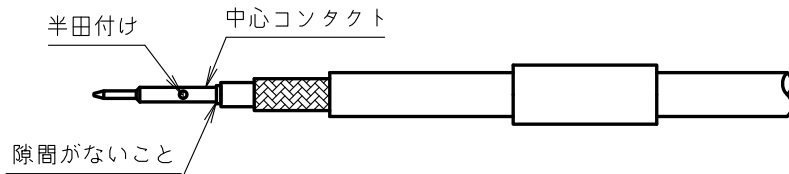


圧着スリーブ

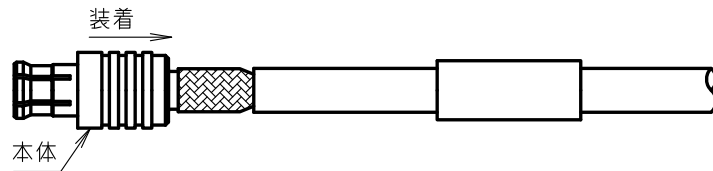


番号	変更・記事	日付
△1	クリンプ高さ 追記	2016.03.07
△2		
△3		

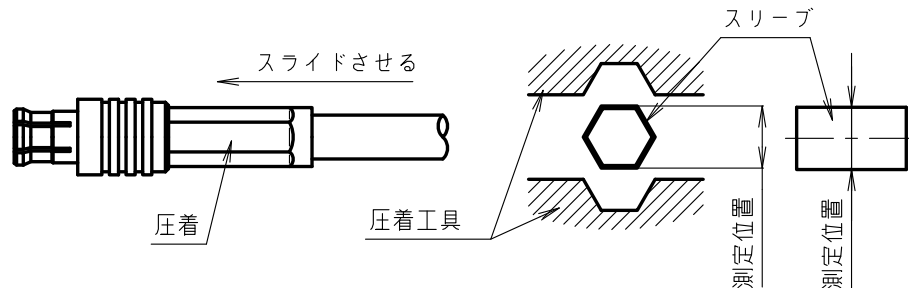
1 同軸ケーブルへ圧着スリーブを通して、絶縁体・外部導体・シースを図中の寸法で切り取る。



2 内部導体に中心コンタクトを装着し、半田付けする。半田が盛り上がらないよう、絶縁体と中心コンタクトの間に隙間が無いよう注意しながら半田付けを行う。半田付け後、中心コンタクトを軽く引張り、抜けないことを確認する。



3 本体を同軸ケーブルの絶縁体と外部導体の間に入る様に装着する。



4 圧着スリーブをスライドさせ外部導体へかぶせ圧着工具のA部で圧着させ作業を完了する。この時、図中の位置で寸法を測定し、クリンプ高さにより工具の強度調整用ダイヤルを設定して下さい。

△ 測定位置でのクリンプ高さ3.38~3.62mm

強度調節ダイヤル

