

RoHS Compliant

6	カバー	黄銅	1	Au	尺度 5/1 単位 mm 日付 2015.06.30	製図	検図	承認	確認	品名 MCX-LP-1.5D
5	圧着スリーブ	銅	1	Au		渡邊	檜	山	三	
4	外部コンタクト	ベリリウム銅	1	Au		'15.06.30	'15.06.30	'15.06.30	'15.06.30	図番 Y-1014571
3	絶縁体	テフロン	1	--		直弘	澤	本	村	
2	中心コンタクト	黄銅	1	Au		株式会社 トーコネ TO-CONNE CO.,LTD.				
1	本体	黄銅	1	Au	投影法	株式会社 トーコネ TO-CONNE CO.,LTD.				
番号	部品名	材質	数量	処理	備考					

仕 様 書

品名 MCX-LP-1.5D
 図番 Y-1014571
 定格 1 定格周波数 6 GHz
 2 公称インピーダンス 50Ω

No. 1011716

株式会社トーコネ

確認	検印	作成
山 16.10.28 本	檜 16.10.28 澤	渡邊 '16.10.28 直弘

項目	条件	規格
1	構造及び形状寸法 材 質 仕上げ及び表示	添付図に示す (図番 Y-1014571) 異常のないこと
2		
3		
4	絶縁抵抗	DC 500V 1000MΩ以上
5	耐電圧	DC 1000V 1分間 異常のないこと
6	接触抵抗	DC 0.2V、1Aにて 内部導体間 5mΩ以下 外部導体間 2.5mΩ以下
7	電圧定在波比	0~6.0GHzまで 1.35以下
8	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9	結合・離脱力	結合力 63N以下 離脱力 20N以下 異常のないこと
10	機械的	中心コンタクトの固定力
11	ケーブル接続強度	軸方向引張力 44.48N以上 異常のないこと
12	繰返し動作	500回の嵌合・離脱を繰返した後 異常のないこと
13	適合ケーブル	1.5D-QEV (フジクラ製)

GKQM-19-1

	変更履歴	日付
1	繰返し動作・適合ケーブル 追記	2016.10.28
2		
3		

MCX-LP-1.5D 取付仕様書

適合ケーブル

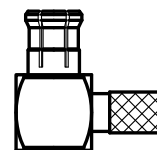
フジクラ製：1.5D-QEV

専用圧着工具

TA-16 (本体表示：DCC 0908)

TA-17 (本体表示：50-0203)

部品構成



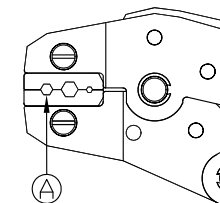
本体



カバー



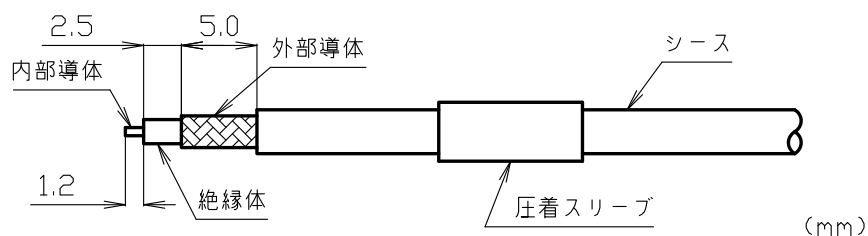
圧着スリーブ



図番
Y-1014571

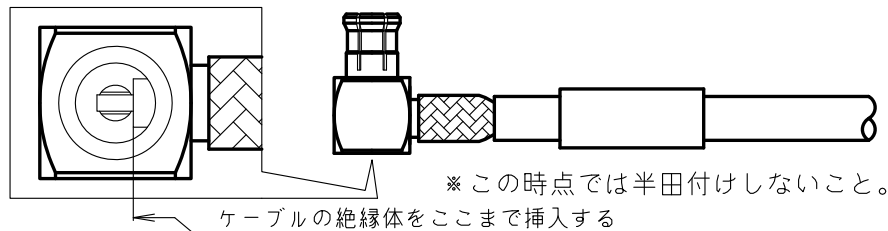
製図 検図 作成 確認

製図 渡邊 '17,11,08 直弘	検図 檜 '17,11,08 澤	作成 山 '17,11,08 本	確認 三 '17,11,08 村
-----------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------



番号	変更・記事	日付
①	クリンプハイト 追記	2016.03.18
②	作業工程追加・作業内容全面更新	2017.11.08
③		

① 同軸ケーブルへ圧着スリーブを通し、絶縁体・外部導体・シースを図中の寸法で切り取る。



② 本体を同軸ケーブルの絶縁体と外部導体の間に装着し、ケーブルの絶縁体部を図の位置まで挿入する。

③ 圧着スリーブを本体の根元までスライドさせ、圧着工具のA部で圧着を行なう。
この時、図中の位置で寸法を測定し、クリンプハイトにより工具の強度調整用ダイヤルを設定して下さい。

△ 測定位置でのクリンプハイト3.39~3.62mm

強度調節ダイヤル

