

10	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
9	中心コンタクト	黄銅	1	Ag	
8	締付ナット	黄銅	1	Ni	
7	ワッシャー	黄銅	1	Ni	
6	クランプ	黄銅	1	Ni	
5	シェル	黄銅	1	Ni	
4	保持リング	リン青銅	1	--	
3	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
2	絶縁体	テフロン	1	--	
1	接続ナット	黄銅	1	Ni	
番号	部 品 名	材 質	数量	処 理	備 考

尺度 2/1
単位 mm
日付 2018.02.13

製 図	検 図	承 認	確 認
栗 '18.02.13 原	檜 '18.02.13 澤	山 '18.02.13 本	三 '18.02.13 村

RoHS Compliant Cd ≤75ppm

REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm
PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

品 名
HN-P-8/U

図 番 K-1315153

CONNECTOR TERM TRANSLATION

■Parts List

部品名	DESCRIPTION
接続スリーブ	SHELL
絶縁体	INSULATOR
ガスケット	GASKET
ウェーブワッシャー	WAVE WASHER
ワッシャー	WASHER
本体、シェル	BODY
中心コンタクト	CENTER PIN
圧着スリーブ	FERRULE
締付ナット	NUT
保持リング	HOLDING RING
ブッシング	BUSHING
平ワッシャー	FLAT WASHER
半円平ワッシャー	HALF FLAT WASHER
スペーサー	SPACER
接続ナット	COUPLING NUT
外部コンタクト	OUTER CONTACT
Oリング	O-RING
六角ナット	HEX NUT
クランプ	CLAMP
ホルダー	BARREL
フタ	COVER
割りクランプ	SPLIT CLAMP
留めネジ	SCREW
バネリング	SPRING
ヒートシンク	HEAT SINK
抵抗器、抵抗素子	RESISTOR
スプリングワッシャー	SPRING WASHER
六角穴留めネジ	SOCKET HEAD CAP SCREW
ブラケット	BRACKET
ブッシュ	BUSH
同軸型避雷管	COAXIAL LIGHTNING ARRESTER
丸型端子	ROUND TERMINAL
減衰素子	ATTENUATION TERMINAL

■Parts List

部品名	DESCRIPTION
表示シール	STICKER
熱収縮チューブ	HEAT SHRINK TUBE
丸ナット	RING NUT

■Material List

材質	MATERIAL
亜鉛ダイカスト	ZnDC
ジラコン	POM
シリコンゴム	SILICONE
テフロン	PTFE
鉄、炭素工具鋼	CARBON STEEL
黄銅	BRASS
ベリリウム銅	BERYLLIUM COPPER
リン青銅	PHOSPHOR BRONZE
無酸素銅	OXYGEN-FREE COPPER
アルミニウム	ALUMINUM
ステンレス	STAINLESS STEEL

■List of Notations on Drawings

取付穴参考寸法	MOUNTING HOLE
最大パネル厚さ、使用可能パネル厚	PANEL THICKNESS
識別No.	SERIAL No.
刻印	STAMP
Dカット幅	D FLAT
Hカット幅	H FLAT
アヤメローレット	DIAMOND KNURL
タテメローレット	STRAIGHT KNURL
識別溝、目印、溝	GROOVE

■Surface List

処理	FINISH
三元めっき	TERNARY PLATING
黒色アルマイト	ANODAIZING(BLACK)
パッシベイト	PASSIVATE

PRODUCT SPECIFICATIONS

Part No. HN-P-8/U

No. 1311980

DWG No. K-1315153

Nominal 1 Standard JIS C 5414
 2 Voltage rating AC 1500V
 3 Impedance 50Ω
 4 Frequency range 0~2000MHz



	Test Items	Procedures/Test method	Requirements
DESIGN	1 Design & construction	Specified on relevant product drawing (DWG No. K-1315153)	No defects or abnormalities
	2 Materials		
	3 Finishes		
ELECTRICAL	4 Insulation Resistance	DC 500V	1000MΩ (Min.)
	5 Withstanding voltage	AC 5000V (1 minute.)	No defects or abnormalities
	6 Contact resistance	The method of which, the voltage drop of the contact duration should not exceed 1-kHz AC or 1mV DC	3mΩ (Max.)
MECHANICAL	7 Compatibility	Connecting with a standard-compliant connector	No defects or abnormalities
	8 Cable tensile strength	At axial tensile force 245N (Min.)	No defects or abnormalities
	9 Cable group	RG-8/U	

	Remarks	Date
1		
2		
3		

Checked	Approved	Inspected	Prepared
 三 18.02.13 村	 山 18.02.13 本	 榎 18.02.13 澤	 栗 18.02.13 原

GKQM-25

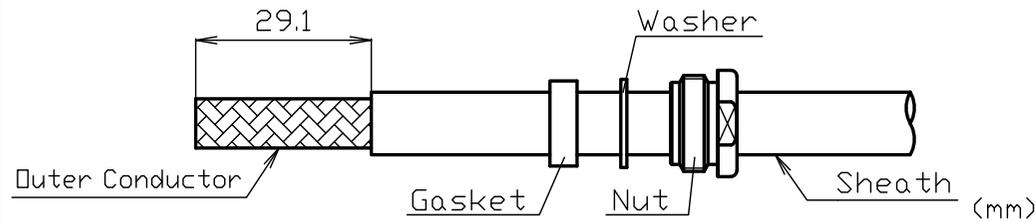
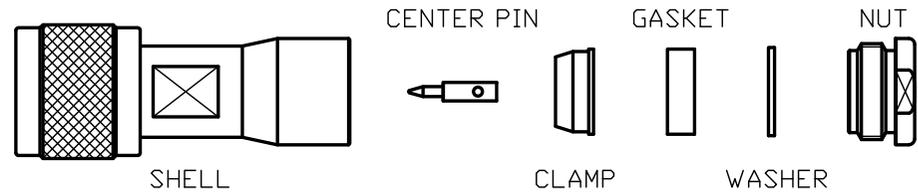
HN-P-8/U Cable Assembly Instructions

Cable group RG-8/U

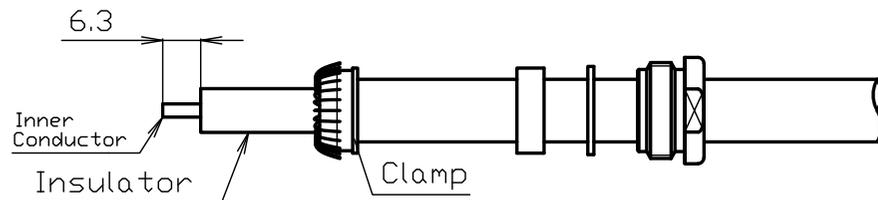
All parts of the connector as shown

DRAWING NO. K-1315153

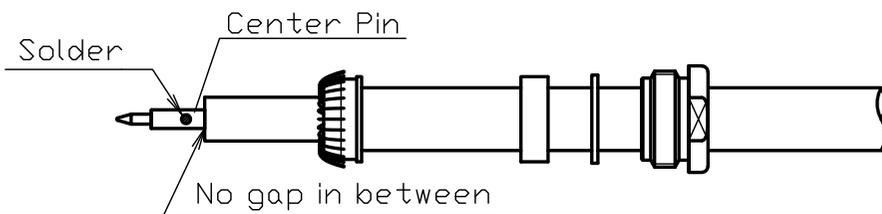
DRAWN	CHECKED	APPROVED	CONFIRMATION
渡邊 '23,06,09 直弘	檜 '23,06,09 澤	山 '23,06,09 本	三 '23,06,09 村



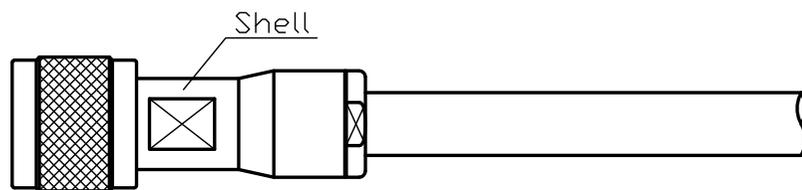
- Slide the nut, washer, gasket onto the cable in order as shown. Cut the cable jacket to the dimensions as shown (=29.1).



- Comb outer conductor, taper toward the clamp and trim it to proper length. Cut the insulation according to the dimensions shown in the figure (=6.3mm).



- Solder the center pin to the inner conductor. At this time, there should be no gap between the insulator and the center pin. After soldering, pull the center pin with radio pliers or similar tool (pull strength approx. 1 kg) to check the soldering.



- Attach the shell and tighten the tightening nut with a spanner, etc. to complete the work.