

RoHS Compliant Cd ≤75ppm
 REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm
 PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

| | | | | | |
|----|---------|--------|-----|-----|-----|
| 10 | ガスケット | シリコンゴム | 1 | -- | |
| 9 | 中心コンタクト | 黄銅 | 1 | Ag | |
| 8 | 締付ナット | 黄銅 | 1 | Ni | |
| 7 | ワッシャー | 黄銅 | 1 | Ni | |
| 6 | クランプ | 黄銅 | 1 | Ni | |
| 5 | シェル | 黄銅 | 1 | Ni | |
| 4 | 保持リング | リン青銅 | 1 | -- | |
| 3 | ガスケット | シリコンゴム | 1 | -- | |
| 2 | 絶縁体 | テフロン | 1 | -- | |
| 1 | 接続ナット | 黄銅 | 1 | Ni | |
| 番号 | 部 品 名 | 材 質 | 数 量 | 処 理 | 備 考 |

尺度 2/1
 単位 mm
 日付 2018.02.19

| | | | |
|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 製 図 | 検 図 | 承 認 | 確 認 |
| 栗 '18.02.19 原 | 檜 '18.02.19 澤 | 山 '18.02.19 本 | 三 '18.02.19 村 |
| | | | |

品 名
 HN-P-8
 図 番 K-1315158

仕 様 書

品 名 HN-P-8

No. 1311984

図 番 K-1315158

定 格 1 参考規格 JIS C 5414
 2 定格電圧 AC 1500V
 3 公称インピーダンス 50Ω
 4 使用周波数範囲 0~2000MHz



株式会社 **トーコネ**
 TO-CONNE CO.,LTD.

| | 項 目 | 条 件 | 規 格 |
|---|----------------------------|-------------------------------------|----------------|
| 1 | 構造及び形状寸法 材 質 仕上げ及び表示 | 添付図に示す (図番 K-1315158) | 異常のないこと |
| 2 | | | |
| 3 | | | |
| 4 | 絶縁抵抗 | DC 500V | 1000MΩ以上 |
| 5 | 耐電圧 | AC 5000V 1分間 | 異常のないこと |
| 6 | 接触抵抗 | 接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて | 3mΩ以下 |
| 7 | 互換性 | 規格に準ずるコネクタと結合したとき | 異常なく結合すること |
| 8 | 機械的特性 | ケーブル接続強度 | 軸方向引張力 245N以上 |
| 9 | | 適合ケーブル | 8D-2V、EM-8D-2E |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| | 変更履歴 | 日付 |
|---|------|----|
| 1 | | |
| 2 | | |
| 3 | | |

| 確 認 | 承 認 | 検 印 | 作 成 |
|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| 三 18.02.19 村 | 山 18.02.19 本 | 檜 18.02.19 澤 | 栗 18.02.19 原 |

GKQM-7

HN-P-8 取付仕様書

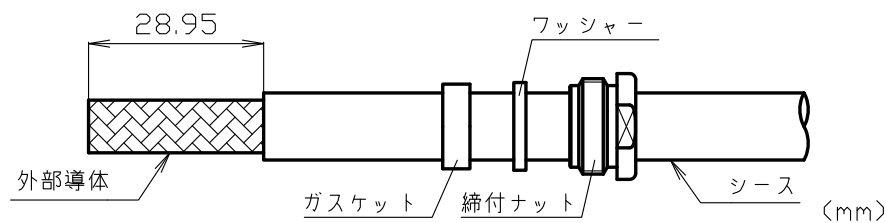
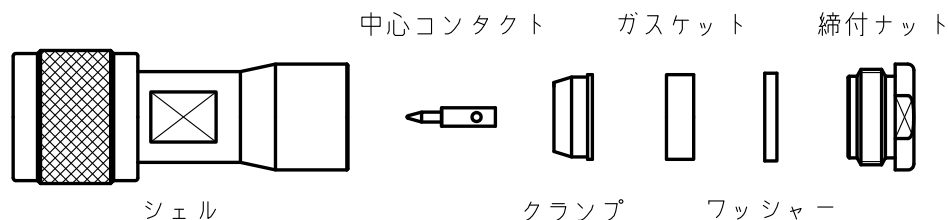
適合ケーブル 8D-2V EM-8D-2E

図番
K-1315158

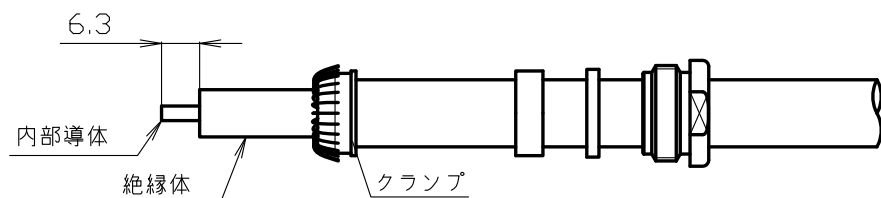


| 製図 | 検図 | 承認 | 確認 |
|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 栗 '18.02.19 原 | 檜 '18.02.19 澤 | 山 '18.02.19 本 | 三 '18.02.19 村 |

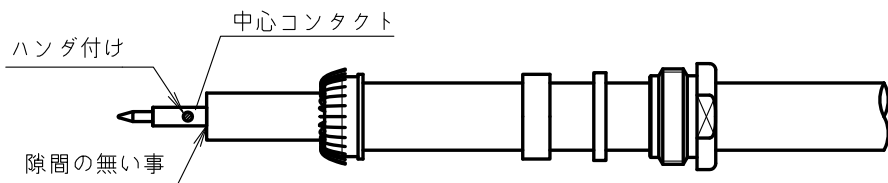
部品構成



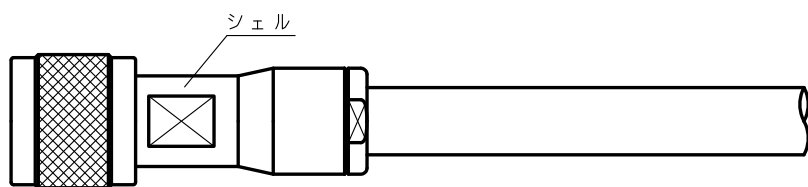
1 同軸ケーブルへ締付ナット、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。



2 クランプを装着し、外部導体を綺麗にほぐし折り返して切りそろえ、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



3 内部導体に中心コンタクトを装着しハンダ付けする。この時、絶縁体と中心コンタクト間に隙間がないこと。
※ハンダ付け後、ラジオペンチ等でコンタクトを引っ張り(約1kg)ハンダ付けを確認する。



4 シェルを装着し、締付ナットをスパナ等で締め付けて作業を完了する。