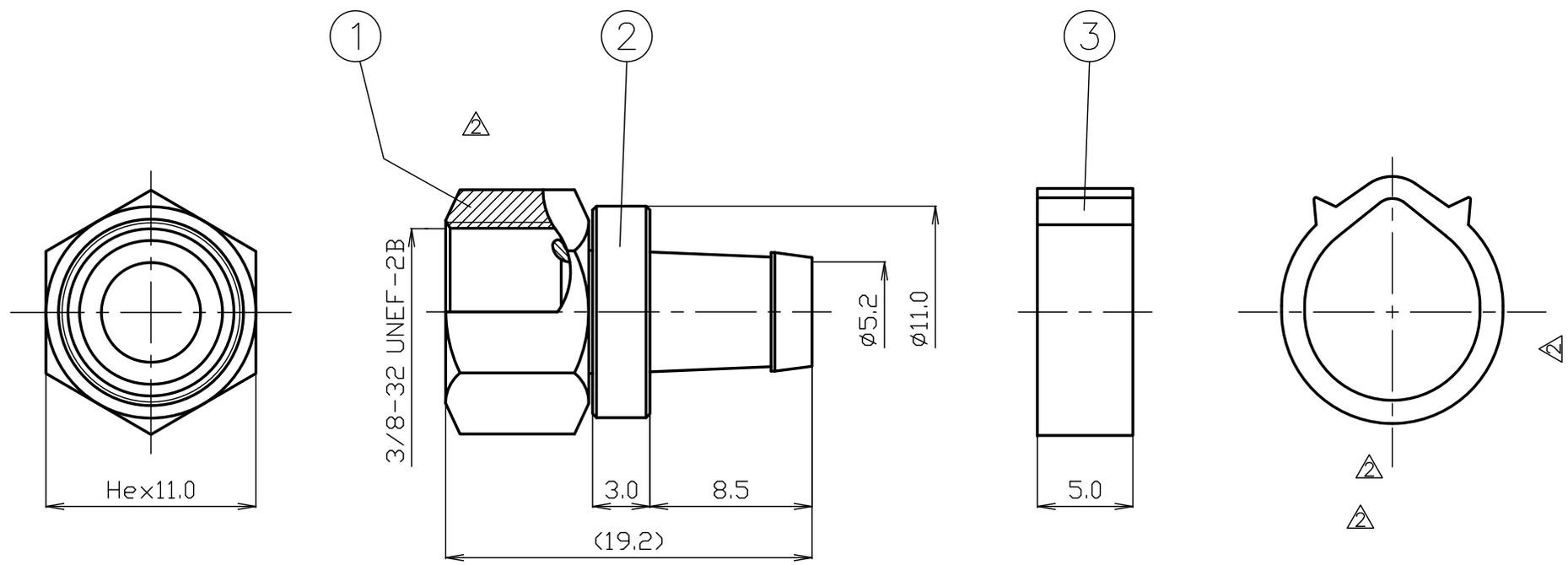


番号	変更・記事	日付	確認
△	接続ナット締付トルク 追記	2019.12.16	山本
△	接続ナット・カシメリング 寸法削除	2020.03.24	山本
△			



RoHS Compliant Cd ≤75ppm

REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm
PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

△ ※ 接続ナット締付け推奨トルク値は1~2N・mとする。

7						尺度 3/1	製図	検図	承認	確認	品名 FP-5S
6							渡邊	檜	山	三	
5							'20,03,24	'20,03,24	'20,03,24	'20,03,24	図番 K-0815357
4							直弘	澤	本	村	
3	カシメリング	アルミ	1	--		単位 mm					
2	本体	黄銅	1	Ni							
1	接続ナット	黄銅	1	Ni		日付 2018.12.05					
番号	部品名	材質	数量	処理	備考						

仕 様 書

品 名 FP-5S

No. 0812073

図 番 K-0815357

定 格 1 参考規格 JEITA RC 5223C
 2 定格電圧 AC 150V
 3 公称インピーダンス 75Ω



項 目		条 件	規 格
1 2 3	構造及び形状寸法	添付図に示す (図番 K-0815357)	異常のないこと
	材 質		
	仕上げ及び表示		
4	絶縁抵抗	DC 500V	1000MΩ以上
5	耐電圧	AC 500V 1分間	異常のないこと
6	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1KHzの交流又は 直流で1mVを超えない方法にて	5mΩ以下
7	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
8	結合部接続強度	軸方向引張力294Nを加えたとき	接続ナットに異常 のないこと
9	ケーブル接続強度	軸方向引張力98N以上 ※伸興電線製 S-5C-FB 使用時	異常のないこと
10	接続ナット締付トルク	1~2N・m	異常のないこと
11	適合ケーブル	5C-2V、5C-FB、S-5C-FB	

変更履歴		日付
1	接続ナット締付トルク 追記	2019. 12. 16
2		
3		

確 認	承 認	検 印	作 成
 三 19.12.16 村	 山 19.12.16 本	 檜 19.12.16 澤	 栗 19.12.16 原

FP-5S 取付仕様書

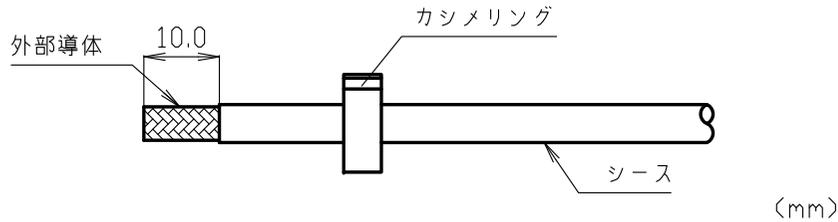
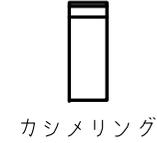
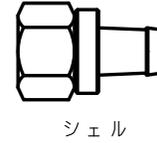
適合ケーブル 5C-2V, 5C-FB, S-5C-FB

図番
K-0815357

部品構成

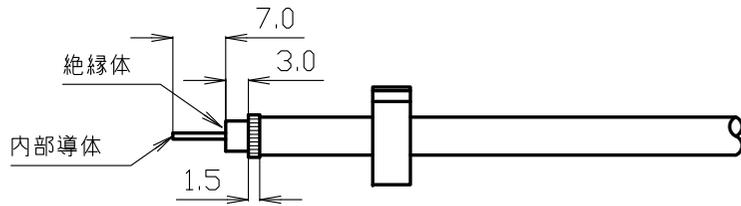


製図	検図	承認	確認
栗原	檜澤	山本	三村
'19,12,16	'19,12,16	'19,12,16	'19,12,16



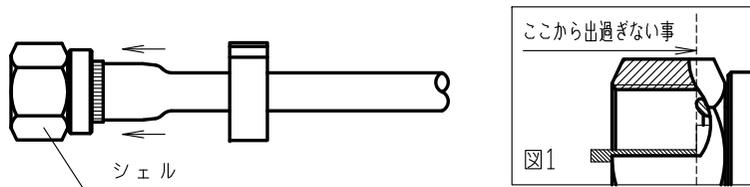
番号	変更・記事	日付
△1	接続ナット締付トルク 追記	2019.12.16
△2		
△3		

① 同軸ケーブルへカシメリングを通し、シースを図中の寸法で切りとる。



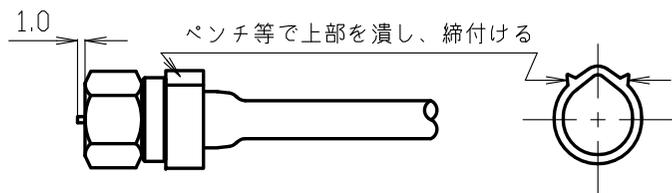
② 外部導体(※注1)をほぐして折り返し、均等になでつけ、外部導体、絶縁体を図中の寸法で切りとる。

※注1: 5C-FB、S-5C-FBの箔は絶縁体と同じ位置で切り取り、編組のみを折り返す。



③ シェルを外部導体(※注2)と絶縁体の間に差し込み、外部導体折返し先がシェルに当たる付近まで十分に押し込む。柔らかいケーブルの場合、押し込み過ぎると図1の部位でケーブル絶縁体部分が出過ぎることがあるので注意すること。

※注2: 5C-FB、S-5C-FBの箔はシェルの内径に入れること。



④ カシメリングをペンチ等でしっかり締付け、ケーブルが抜けにくいことを確認すること。
内部導体を図中の寸法で切る。

△ ※ 接続ナット締付け推奨トルク値は1~2N・mとする。