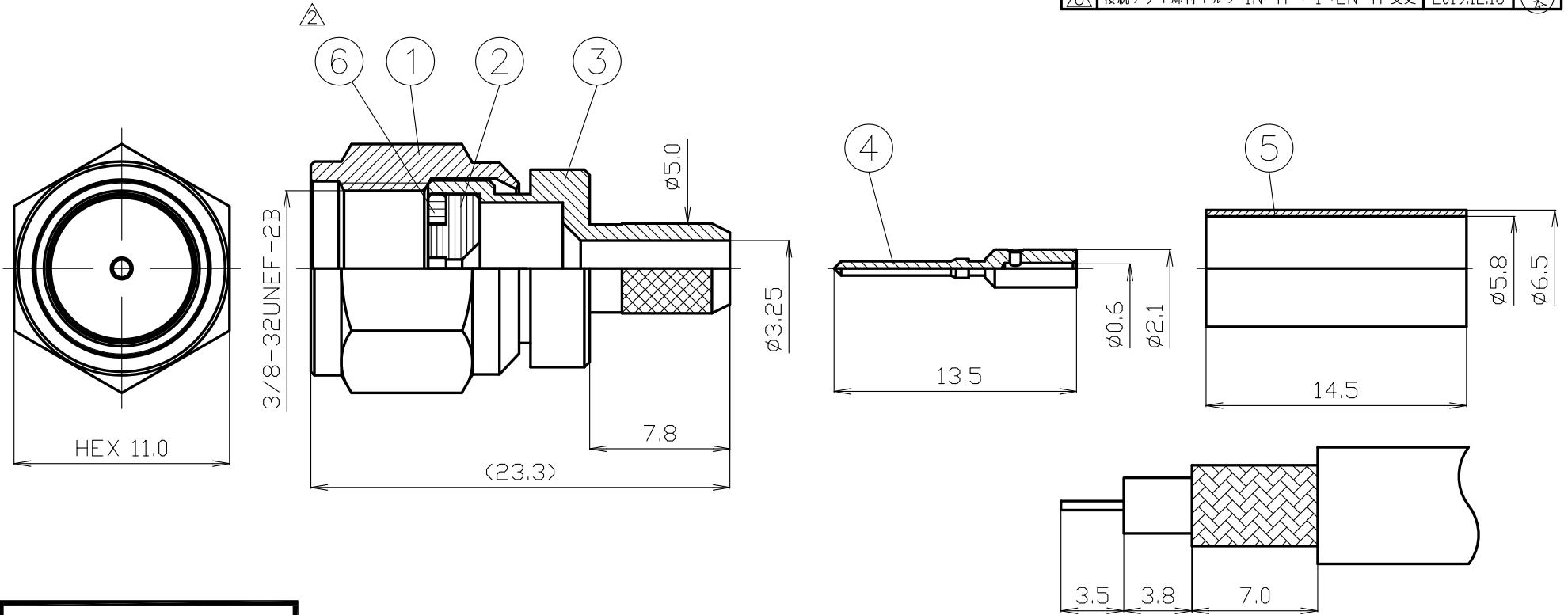


番号	変更・記事	日付	確認
△	接続ナット締付けトルク値追加	2003.12.26	済
△	ブッシング追加	2004.07.07	済
△	社名変更	2012.02.07	済
△	締付トルク、SI単位に表記変更	2014.09.11	(印)
△	RoHS表記 追記	2019.12.16	(印)
△	接続ナット締付トルク 1N・m → 1~2N・m 変更	2019.12.16	(印)



ケーブル取付図参考寸法

△△△△※ 接続ナット締付け推奨トルク値は1~2N・mとする。

RoHS Compliant $Cd \leq 75ppm$

REMARKS BRASS: $Cd \leq 75ppm$
PHOSPHOR BRONZE: $Pb < 4wt\%$

7					尺度	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
6	ブッシング	黄銅	1	Ni	3/1	栗原	檜澤	山本	三村	FP-3CA
5	圧着スリーブ	黄銅	1	Ni						
4	中心コンタクト	黄銅	1	Au	単位					
3	シェル	黄銅	1	Ni	mm					
2	絶縁体	テフロン	1	--	日付					
1	接続ナット	黄銅	1	Ni	2001,04,02	投影法				
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考					図 番 Y-0811440-02

仕 様 書

品名 FP-3CA
 図番 Y-0811440-02
 定格 1 参考規格 JEITA RC-5223A
 2 定格電圧 AC 150V
 3 定格電流 1A
 4 公称インピーダンス 75Ω
 5 使用温度範囲 -40℃～+85℃

No. 0810421



項目		条件	規格
1 2 3	構造及び形状寸法	添付図に示す (図番 Y-0811440-02)	異常のないこと
	材 質		
	仕上げ及び表示		
4	電 絶縁抵抗	DC 500V	1000MΩ以上
5	気 耐電圧	AC 500V 1分間	異常のないこと
6 7	的 接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は 直流で1mVを超えない方法にて	中心コンタクト間 5mΩ以下
	特 電圧定在波比		
8	機 互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
9 10 11	械 ケーブル接続強度	軸方向引張力98N以上	異常のないこと
	的 結合部接続強度		
	特 接続ナット締付トルク		
12	適合ケーブル	3C-2V、EM-3C-2E	

変更履歴		日付
1	使用温度範囲 追加	2005. 03. 23
2	社名変更	2012. 02. 07
3	接続ナット締付トルク・適合ケーブル 追記	2019. 12. 16

確 認	承 認	検 印	作 成
 三 19.12.16 村	 山 19.12.16 本	 檜 19.12.16 澤	 栗 19.12.16 原

FP-3CA 取付仕様書

適合ケーブル 3C-2V,EM-3C-2E

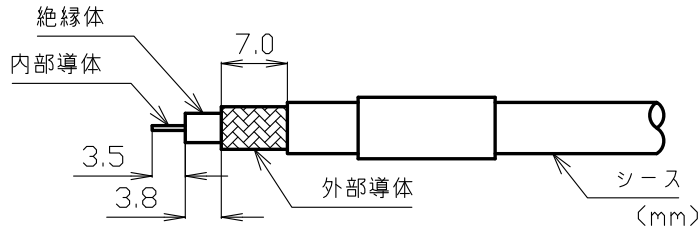
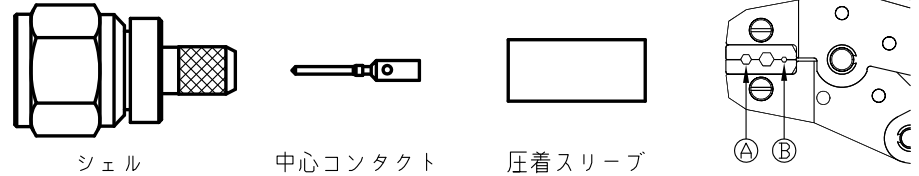
専用圧着工具
TA-34
(本体表示: DCC 1113)

図番
Y-0811440-02



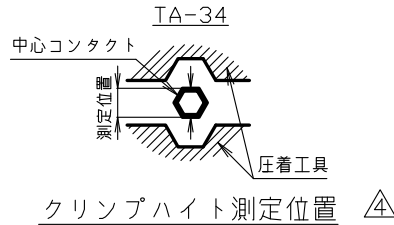
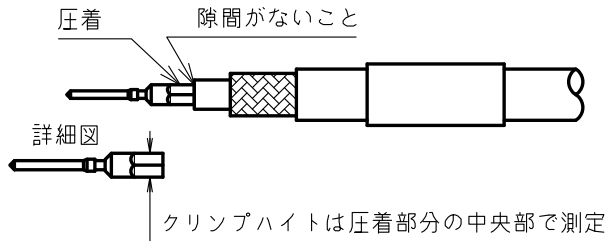
製図	検図	承認	確認
栗原 '19,12,16	檜澤 '19,12,16	山本 '19,12,16	三村 '19,12,16

部品構成

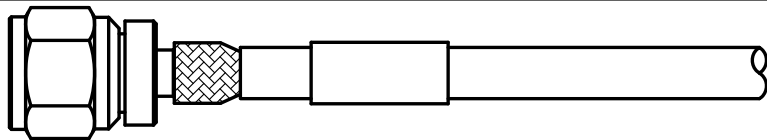
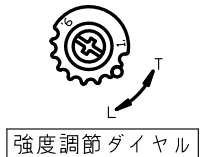


③	締付トルク、SI単位に表記変更/適合ケーブル追記	2014.09.11	番号	変更・記事	日付
④	クリンプハイト 追記	2015.03.16	△	接続ナット締付けトルク値追加	2003.12.26
⑤	接続ナット締付トルク 1N・m → 1~2N・m 変更	2019.12.16	△	社名変更	2012.02.07

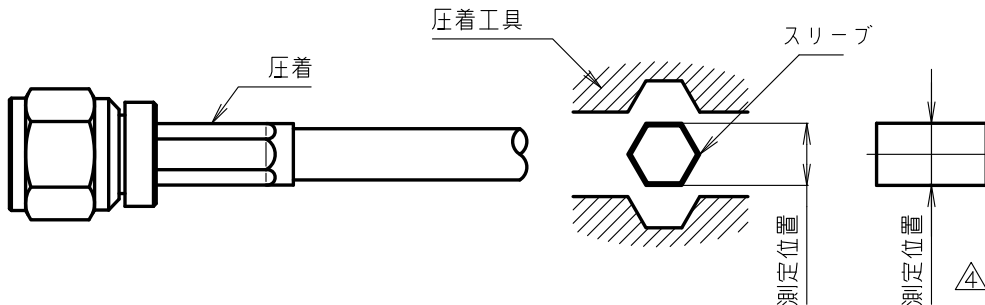
① 同軸ケーブルへ圧着スリーブを通し、内部導体、絶縁体、外部導体、シースを図中の寸法で切り取る。



② 中心コンタクトを内部導体に装着して圧着工具のB部で圧着する。この時、図中の位置で寸法を測定し、クリンプハイトにより工具の強度調整ダイヤルを設定して作業を行う。測定位置でのクリンプハイト 1.9mm ~ 2.0mm



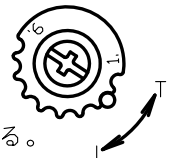
③ シェルを同軸ケーブルの絶縁体と外部導体の間に入る様に装着する。(プチンと中心コンタクトが定位置に入った事を確認する。)



④ 圧着スリーブをスライドさせ外部導体へかぶせ圧着工具のA部で圧着させ作業を完了する。この時、図中の位置で寸法を測定し、クリンプハイトにより工具の強度調整用ダイヤルを設定して作業を行なう。

強度調整ダイヤル

測定位置でのクリンプハイト5.8~6.1mm



△ ※ 接続ナット締付け推奨トルク値は1~2N・mとする。