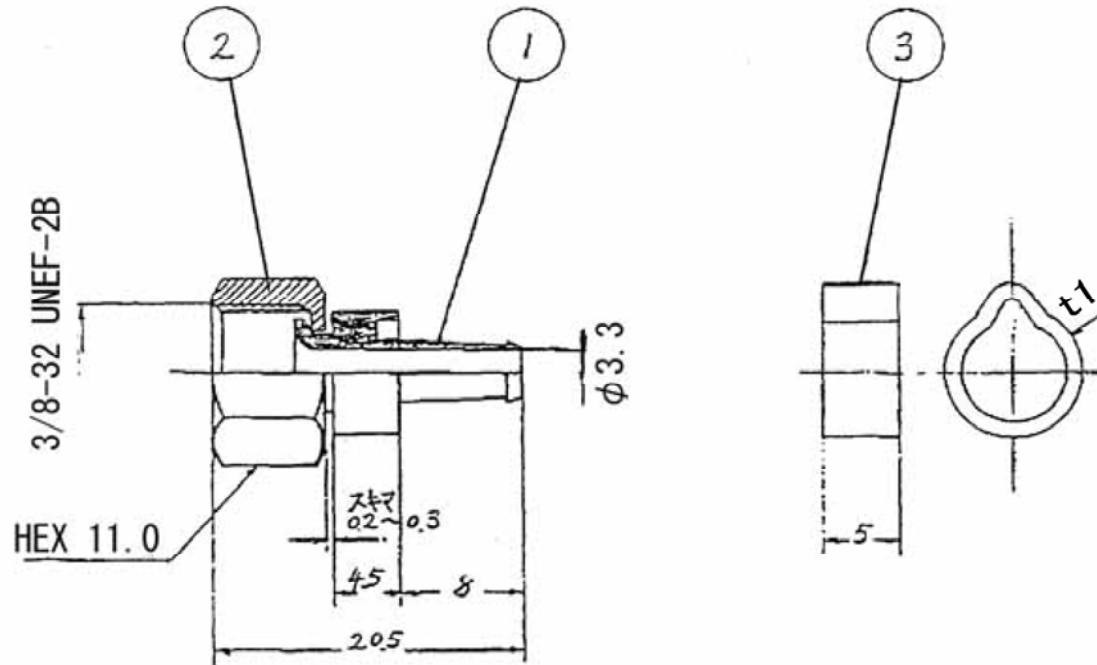


番号	変更・記事	日付	確認
△	社名変更	2012.08.21	山本
△	RoHS表記・接続ナット締付トルク 追記	2019.12.16	山本
△			
△			
△			



RoHS Compliant Cd ≤75ppm	
REMARKS	BRASS: Cd ≤75ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

△ ※ 接続ナット締付け推奨トルク値は1~2N・mとする。

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	尺 寸	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
7						2/1	栗	檜	山	三	FP-3
6							'19,12,16	'19,12,16	'19,12,16	'19,12,16	
5							原	澤	本	村	
4											
3	カシメリング	アルミ	1	Ni		単位					
2	接続ナット	黄銅	1	Ni		mm					
1	本体	黄銅	1	Ni		日付					
						'06.03.24					
											図番 J-0812650

仕 様 書

品 名 FP-3
 図 番 J-0812650
 定 格 1 参考規格 JEITA RC-5220A
 2 定格電圧 AC 150V
 3 公称インピーダンス 75Ω

No. 0811082



	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 氣 的 特 性	絶縁抵抗	1000MΩ以上
5		耐電圧	異常のないこと
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを超えない方法にて
7			
8	機 械 的 特 性	互換性	異常なく結合すること
9		結合部接続強度	軸方向引張力294Nを加えたとき
10		ケーブル接続強度	軸方向引張力49N以上
11		接続ナット締付トルク	1~2N・m
12	適合ケーブル	3C-2V	

	変更履歴	日付
1	社名変更	2012. 02. 07
2	接続ナット締付トルク・適合ケーブル 追記	2019. 12. 16
3		

確 認	承 認	検 印	作 成
三 19.12.16 村	山 19.12.16 本	檜 19.12.16 澤	栗 19.12.16 原

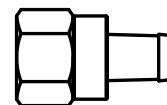
GKQM-7

FP-3 取付仕様書

適合ケーブル 3C-2V \triangle

図番
J-0812650

部品構成



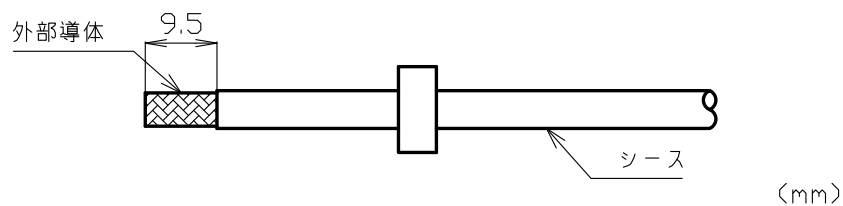
シェル



圧着リング

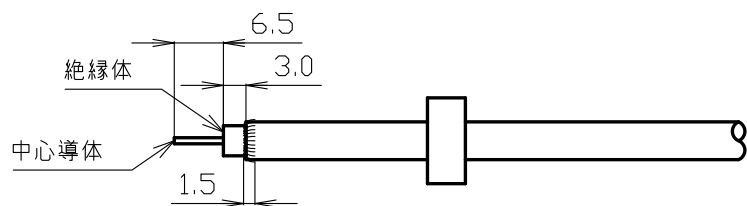


製図	検図	承認	確認
栗原	檜澤	山本	三村
'19,12,16	'19,12,16	'19,12,16	'19,12,16

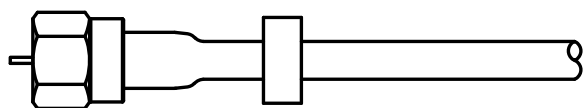


番号	変更・記事	日付
\triangle	社名変更	2012.02.07
\triangle	適合ケーブル・接続ナット締付トルク 追記	2019.12.16
\triangle		

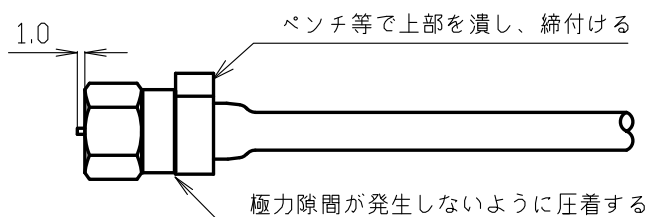
① 同軸ケーブルへ圧着リングを通し、シースを図中の寸法で切りとる。



② 外部導体をほぐし均等になでつけ、外部導体、絶縁体、中心導体を図中の寸法で切りとる。



③ シェルを外部導体と絶縁体の間に差し込み、当たる所まで十分に押し込む。



④ 圧着リングをペンチ等でしっかり締付け、ケーブルが抜けないか確認すること。
中心導体を図中の寸法で切る。

\triangle ※ 接続ナット締付け推奨トルク値は1~2N・mとする。