

RoHS Compliant Cd ≤75ppm
 REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm
 PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考
9	インサートスリーブ	黄銅	1	Au	
8	絶縁スペーサー	テフロン	1	--	
7	中心コンタクト	黄銅	1	Au	
6	シェル	黄銅	1	Ni	
5	ワッシャー	スチール	1	Ni	
4	ウェーブワッシャー	SK5	2	Ni	
3	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
2	絶縁体	テフロン	1	--	
1	接続スリーブ	ダイカスト	1	Ni	

尺度	3/1	製図	検図	承認	確認	品名
単位	mm	栗原	檜澤	山本	三村	BNCP-DFL005
日付	2018.08.01	投影法	第一角法	Logo	株式会社 トーコネ TO-CONNE CO.,LTD.	図番 K-0315273

仕 様 書

品 名 BNCP-DFL005

No. 0312619

図 番 K-0315273

定 格 1 参考規格 JIS C 5412
 2 定格電圧 AC 500V
 3 公称インピーダンス 50Ω
 4 使用温度範囲 -40℃~+85℃



項 目		条 件	規 格
1 2 3	構造及び形状寸法	添付図に示す	異常のないこと
	材 質	(図番 : K-0315273)	
	仕上げ及び表示		
4 5 6 7	絶縁抵抗	DC 500V	1000MΩ以上
	耐電圧	AC 1500V 1分間	異常のないこと
	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを超えない方法にて	内部導体間: 3.0mΩ以下 外部導体間: 3.0mΩ以下
	電 氣 的 特 性		
8 9 10	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
	結合部接続強度	軸方向引張力245Nを加えたとき	接続スリーブに異常のないこと
	ケーブル接続強度	軸方向引張力30N以上	異常のないこと
11	適合ケーブル	潤工社DFL005	
12			

変更履歴		日付
1		
2		
3		

確 認	承 認	検 印	作 成
			

GKQM-7

BNCP-DFL005 取付仕様書

適合ケーブル 潤工社 DFL005

専用圧着工具
TA-35
(本体表示:53-8242)

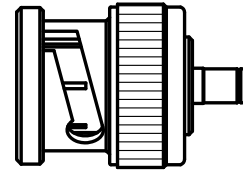
TA-12
ダイヤル
又は
TA-24
ダイヤル

図番
K-0315273

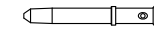


製図	検図	承認	確認
栗 '18.09.13 原	檜 '18.09.13 澤	山 '18.09.13 本	三 '18.09.13 村

部品構成



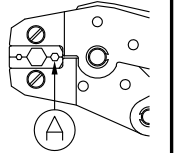
本体



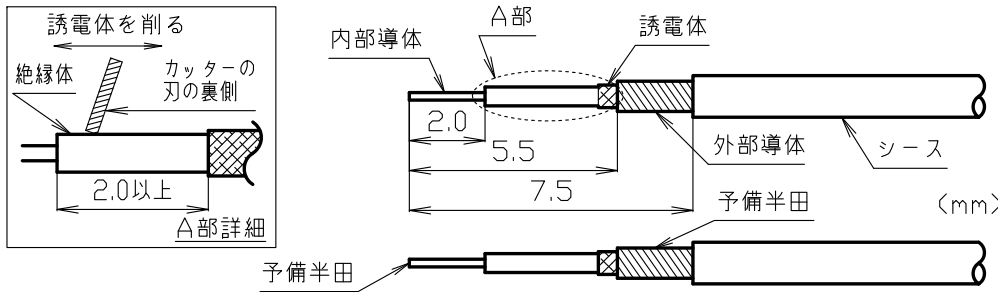
中心コンタクト



インサートスリーブ組品



A

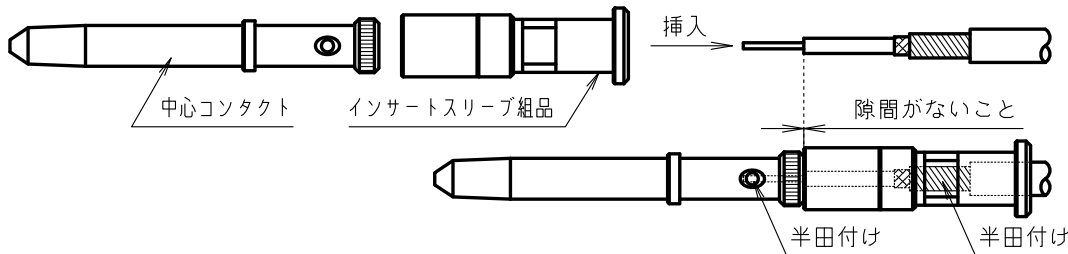


1 同軸ケーブルを図中の寸法で切り取った後、カッターの刃の裏側等で誘電体を削る(2.0mm以上削ること)

次に内部導体と外部導体に、しみる程度の予備半田をする。
予備半田後の外部導体径が、余り大きくならない事。

2 同軸ケーブルをインサートスリーブ組品に通して、図のようにケーブルの絶縁体とインサートスリーブ組品先端の位置を合わせてハンダ付けを行なう。次に、中心コンタクトを装着し、中心コンタクトにハンダ付けをする。

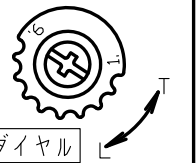
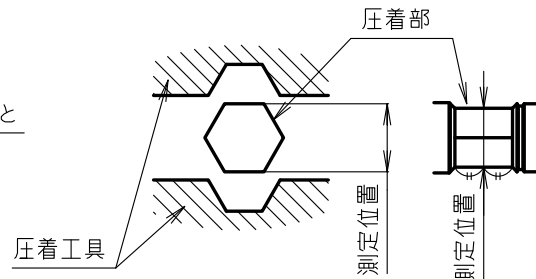
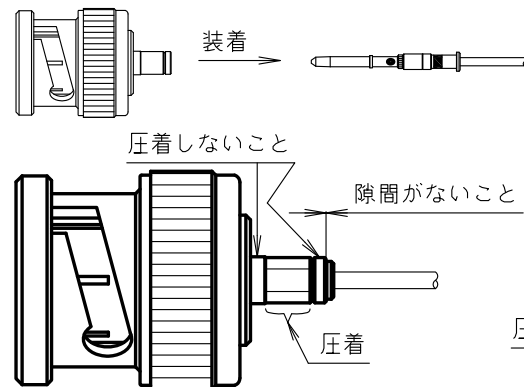
注意：中心コンタクト、インサートスリーブ組品間に隙間が出来ないこと。
ハンダ付け後に中心コンタクトを引張り、抜けない事を確認する。



3 本体を装着し(本体とインサートスリーブ組品のツバ形状部に隙間がなくなるまで挿入すること)圧着工具のA部で圧着し作業を完了する。
注意：圧着指定位置に注意すること。

この時、図中の位置で寸法を測定し、クリンプハイトにより工具の強度調整用ダイヤルを設定して下さい。

測定位置でのクリンプハイト2.64~2.71mm



強度調節ダイヤル