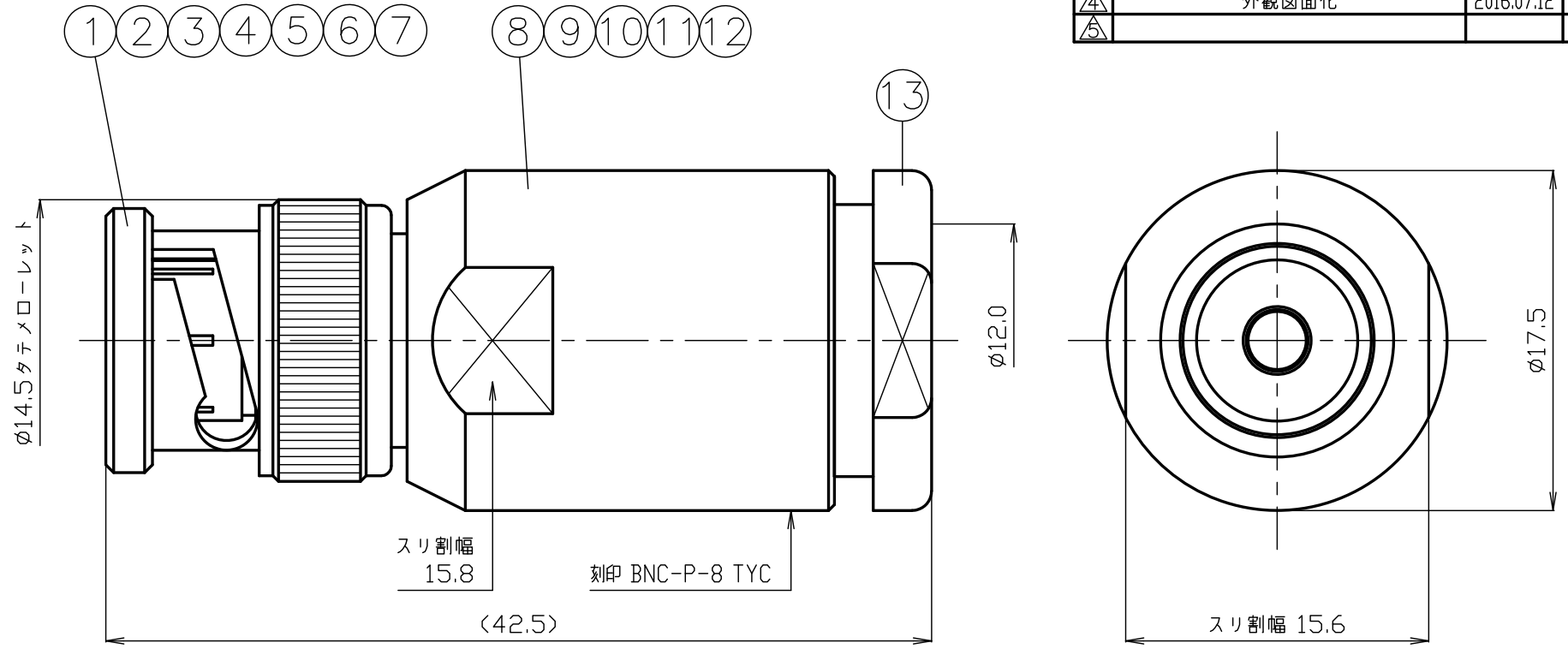


| 番号 | 変更・記事 | 日付 | 確認 |
|----|---------------------------|------------|----|
| △ | 社名変更 | 2012.01.23 | 済 |
| △ | 品名変更 「BNCP-8 NI」→「BNCP-8」 | 2016.03.07 | 済 |
| △ | RoHS表記 追記 | 2016.03.07 | 済 |
| △ | 外観図面化 | 2016.07.12 | 済 |
| △ | | | |



| 番号 | 部品名 | 材質 | 数量 | 処理 | 備考 |
|----|-----------|--------|----|----|--------|
| 13 | 締付金具 | 黄銅 | 1 | Ni | |
| 12 | シールド | 黄銅 | 1 | Ni | |
| 11 | ワッシャー | 黄銅 | 1 | Ni | |
| 10 | ガスケット | シリコンゴム | 1 | -- | 色赤 |
| 9 | クランプ | 黄銅 | 1 | Ni | |
| 8 | ブッシング | 黄銅 | 1 | Ni | |
| 7 | 平ワッシャー | 黄銅 | 1 | Ni | |
| 6 | ウェーブワッシャー | ベリリウム銅 | 2 | -- | |
| 5 | 半円平ワッシャー | 黄銅 | 2 | Ni | |
| 4 | ガスケット | シリコンゴム | 1 | -- | 色赤 |
| 3 | 中心コンタクト | 黄銅 | 1 | Al | 内径φ3.2 |
| 2 | 絶縁体 | テフロン | 1 | -- | |
| 1 | 接続スリーブ | 黄銅 | 1 | Ni | |

| | |
|----|-----------|
| 尺度 | 3/1 |
| 単位 | mm |
| 日付 | '98.04.01 |

| 製図 | 検図 | 承認 | 確認 |
|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 渡邊 '16.07.14 直弘 | 檜 '16.07.14 澤 | 山 '16.07.14 本 | 三 '16.07.14 村 |

RoHS Compliant Cd ≤75ppm

REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm
PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

| | |
|----|-----------|
| 品名 | △ BNCP-8 |
| 図番 | S-0310937 |

仕 様 書

品 名 BNCP-8
 図 番 S-0310937
 定 格 1 参考規格 JIS C 5412
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 2 GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω
 5 使用温度範囲 -40°C~+85°C

No. 0310203



| | 項 目 | 条 件 | 規 格 |
|----|----------------------------|---|--------------------|
| 1 | 構造及び形状寸法 材 質 仕上げ及び表示 | 添付図に示す (図番:S-0310937) | 異常のないこと |
| 2 | | | |
| 3 | | | |
| 4 | 絶縁抵抗 | DC 500V | 1000MΩ以上 |
| 5 | 耐電圧 | AC 1500V 1分間 | 異常のないこと |
| 6 | 接触抵抗 | 接触間の電圧降下は、約1kHzの交流 又は直流で1mVを超えない方法にて | 3mΩ以下 |
| 7 | 電圧定在波比 | DC~2GHzまで(8D-2Vのみ) | 1.2以下 |
| | | DC~2GHzまで(8D-SFA-LITEのみ) | 1.4以下 |
| 8 | 互換性 | 規格に準ずるコネクタと結合したとき | 異常なく結合すること |
| 9 | ケーブル接続強度 | 軸方向引張力 250N以上 | 異常のないこと |
| 10 | 結合部接続強度 | 軸方向引張力 250Nを加えたとき | 接続スリーブに 異常のないこと |
| 11 | 繰り返し動作 | 5000回の抜き差し後 | 接触抵抗10mΩ以下 |
| 12 | 適合ケーブル | 8D-2V、8D-FB、8D-FB-LITE、8D-SFA 8D-SFA-LITE、EM-8D-2E | |

| | 変更履歴 | 日付 |
|---|--|------------|
| 1 | 社名変更 | 2012.01.23 |
| 2 | 品名変更「BNCP-8 NI」→「BNCP-8」 | 2016.03.07 |
| 3 | 使用温度範囲、適合ケーブル 追記 | 2016.03.07 |
| 4 | 適合ケーブル 8D-SFA、8D-SFA-LITE 追記 | 2022.12.27 |
| 5 | 電圧定在波比 DC~2GHzまで(8D-2Vのみ) 1.2以下 追記 | 2022.12.27 |
| 6 | 電圧定在波比 DC~2GHzまで(8D-SFA-LITEのみ) 1.4以下 追記 | 2022.12.27 |

| 確 認 | 承 認 | 検 印 | 作 成 |
|---|--|---|---|
|  三 22.12.27 村 |  山 22.12.27 本 |  檜 22.12.27 澤 |  栗 22.12.27 原 |

GKQM-7

BNCP-8 取付仕様書

適合ケーブル 8D-2V、8D-FB、8D-FB-LITE、8D-SFA、8D-SFA-LITE、EM-8D-2E

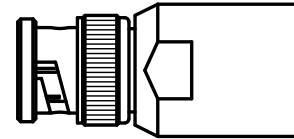
部品構成

シェル

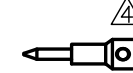
中心コンタクト

ガスケット

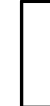
締付金具



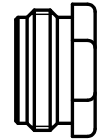
ブッシング



クランプ



ワッシャー



図番
S-0310937

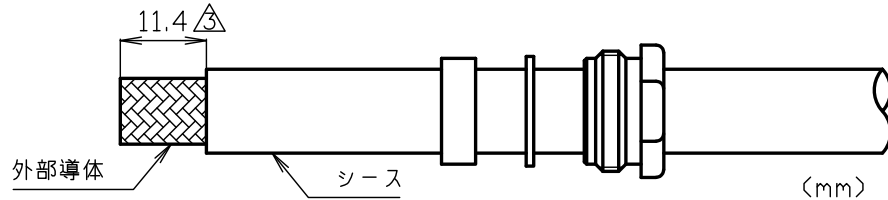
製図 検図 承認 確認

栗
'22,12,27
原

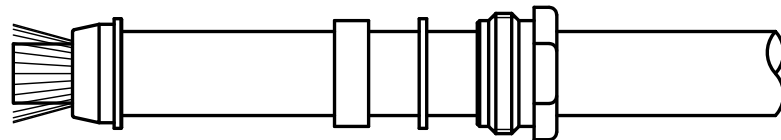
檜
'22,12,27
澤

山
'22,12,27
本

三
'22,12,27
村

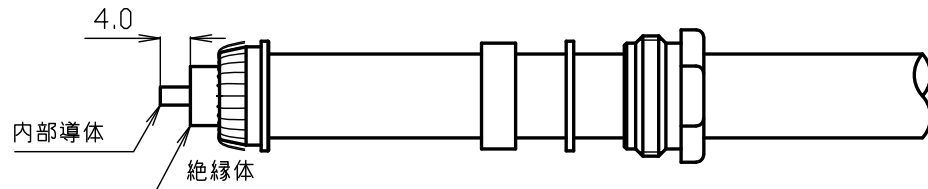


| 番号 | 変更・記事 | 日付 | 確認 |
|----|----------------------|------------|-----|
| △ | 社名変更 | 2012.01.23 | (印) |
| △ | 注記・適合ケーブル追記 | 2013.01.28 | (印) |
| △ | 11.0 → 11.4 寸法変更 | 2013.01.28 | (印) |
| △ | 中心コンタクト形状変更、適合ケーブル追記 | 2022.10.03 | (印) |
| △ | 締付トルク 追記、端末箔処理 追加 | 2022.12.27 | (印) |



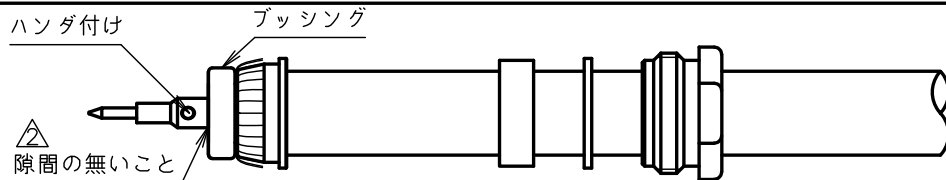
① 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。

② クランプを装着し、外部導体をほぐす。

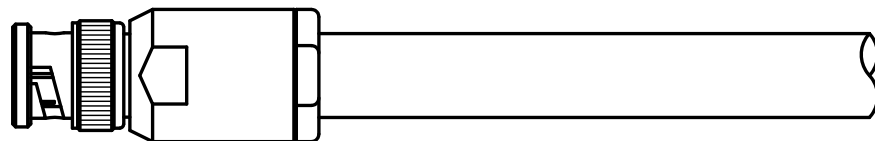


③ ほぐした外部導体を折り返して切りそろえ、絶縁体を図中の寸法で切りとる。

△ 箔がある物はたんざく状に切り、折り返し後外部導体と同じ長さに切りそろえる事。



④ ケーブルの内部導体に中心コンタクトを装着し、ハンダ付けをする。続いて、絶縁体にブッシングを装着する。半田が盛り上がらないよう、絶縁体と中心コンタクトの間に隙間が無いよう注意しながら半田付けを行う。半田付け後、中心コンタクトを軽く引張り、抜けないことを確認する。



⑤ シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。

△ 〈締付トルク：9.0N・m〉