

仕 様 書

品 名 BNCP-5FBP

No. 0310740

図番 Y-0312109

株式会社トーコネ

定格 1 参考規格

JIS C5412

2 定格電圧

AC 500V 2 GHz

3 定格周波数 4 公称インピーダンス

50 Ω

	山	\geq
(14	4.09.	26
	*	\neg

確認



作成
<u> Ш</u>
(14.09.26)
\ <u></u>
A

		- -		1
		項目	条 件	規 格
1	構	構造及び形状寸法	添付図に示す	
2	造 形	材 質	(図番 Y-0312109)	異常のないこと
3	状	仕上げ及び表示		
4	電	絶縁抵抗	DC 500V	1000MΩ以上
5	気	耐電圧	AC 1500V 1分間	異常のないこと
6	的	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は	3mΩ以下
	特		直流で1mVを越えない方法にて	
7	性	電圧定在波比	周波数 0.3 ~ 2,000 MHzまで	1.2以下
8	機	互換性	規格に準ずるコネクターと結合したとき	異常なく結合すること
9	械	ケーブル接続強度	軸方向引張力 150Nを加えたとき	異常のないこと
10	的	結合部接続強度	軸方向引張力 約245Nを加えたとき	接続スリーブに
	特		THE PARTY OF THE P	異常のないこと
11	性	繰り返し動作	5000回の抜き差し後	接触抵抗は10mΩ以下
12		あるケーブル 適合ケーブル ※注1:内部導体がヨリ線タイプのケーブルには使用できません。		できません。
				GKQM-19-1

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012.01.23
2	適合ケーブル追記・ ※注1 追記	2014.09.25
3		



|適合ケーブル

5D-FB

※注意:内部導体がヨリ線タイプのケーブルには使用できません。

Y - 0312109图番

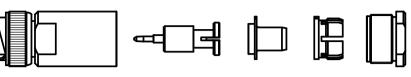




部品構成

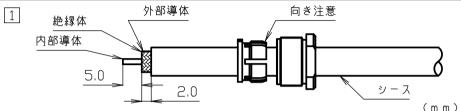
4

[5]

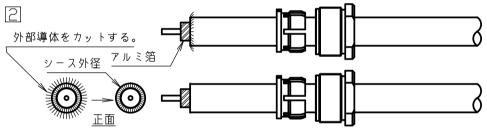


シェル

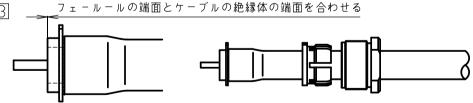
中心コンタクト フェルール クランプ 締付金具



同軸ケーブルに締付金具、クランプを通し 同軸ケーブルを図中の寸法で切り取る。

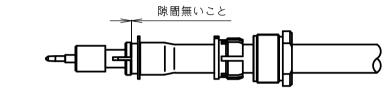


外部導体を均等に放射状にほぐして、アルミ箔が見える状態にし 正面から見て、外部導体をシースの外径にて切りそろえる。



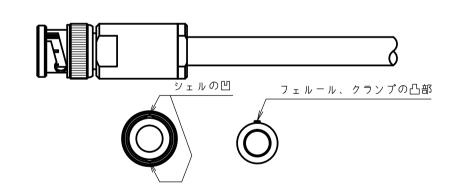
フェルールを上図の向きにてアルミ箔と外部導体の隙間に差込む。 注意

- 1 挿入時、コネクターが曲がったりケーブルが膨れたりしないこと。
- 2 挿入時、アルミ箔のめくれ、変形に注意すること。
- 3 フェルールの端面にケーブルの絶縁体の端面が合っているか確認すること。



中心コンタクトを中心導体に差込み、セットする。

注意: 図中の部分に隙間が無いことを確認すること。



シェルの凹部の1筒所にフェルール、クランプの凸部分を合わせて、 シェルに挿入し、締付金具をスパナで締め付けて完了する。

番号	変更・記事	日付
$\overline{\mathbb{A}}$	社名変更	2012.01.23
\triangle		
3		