

※黄銅 カドミウム含有濃度 75ppm以下

**RoHS適合品**  
カドミウム 75ppm以下

8	圧着スリーブ	※黄銅	1	Ni		尺 度	3 / 1	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
7	中心コンタクト	※黄銅	1	Au				檀	山	山	中村	
6	シェル	※黄銅	1	Ni								
5	ワッシャー	鉄	1	Ni								
4	ウェーブワッシャー	SK-5	2	Ni								
3	ガスケット	シリコンゴム	1	--		単 位	mm	澤	本	本	義	図 番
2	絶縁体	デルリン	1	--								
1	接続スリーブ	ダイカスト	1	Ni		日 付	2012.04.05	投 影 法	◎	▲	株式会社 トーコネ TO-CONN CO., LTD.	
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考							

# 仕 様 書

品 名 BNCP-5DWA-K

No. 0311448

図 番 J-0313270TT

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS C 5412  
 2 定格電圧 AC 500V  
 3 公称インピーダンス 50Ω

確認	検印	作成
山 12.4.05 本	山 12.4.05 本	檜 12.4.05 澤

	項 目	条 件	規 格
1	構造及び形状寸法 材 質 仕上げ及び表示	添付図に示す (図番 J-0313270TT)	異常のないこと
2			
3			
4	絶縁抵抗	DC 500V	1000MΩ以上
5	耐電圧	AC 1500V 1分間	異常のないこと
6	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1KHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて	3mΩ以下
7	特 性		
8	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
9	ケーブル接続強度	軸方向引張力147N以上	異常のないこと
10	結合部接続強度	軸方向引張力245Nを加えたとき	接続スリーブに異常のないこと
11	性		

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1		
2		
3		

# BNCP-5DWA-K 取付仕様書

適合ケーブル 5D-2W △

圧着工具  
TA-34 TA-35

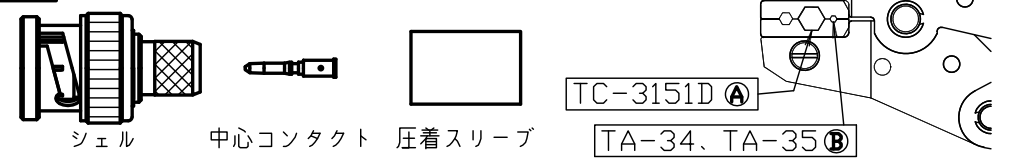
図番  
J-0313270TT

部品構成

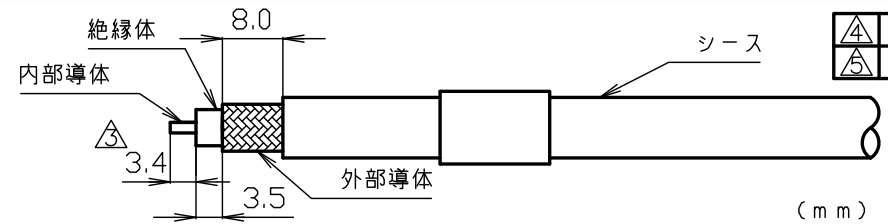
圧着工具  
TC-3151D



製図	検図	承認	確認
渡邊 '21.03.16 直弘	檜 '21.03.16 澤	山 '21.03.16 本	三 '21.03.16 村

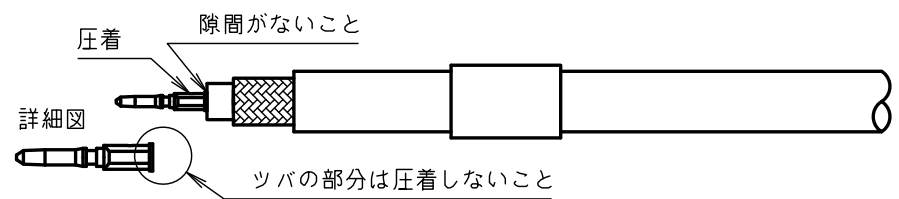


TC-3151D (A)  
TA-34、TA-35 (B)

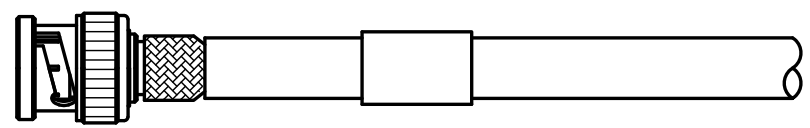


△	クリンプ高さ変更「8.5~8.6mm」→「8.45~8.6mm」	2021.03.16	番号	変更・記事	日付
△			△	社名変更	2012.04.05
			△	適合ケーブル追記	2012.04.05
			△	内部導体寸法変更「3.0」→「3.4」	2017.05.30

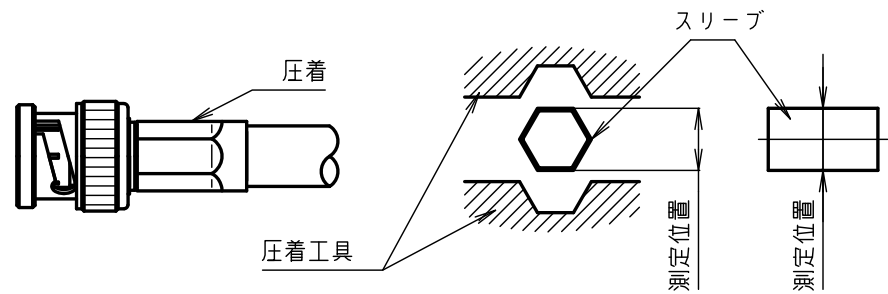
1 同軸ケーブルへ圧着スリーブを通し 内部導体、絶縁体、外部導体、シースを図中の寸法で切り取る。



2 中心コンタクトを内部導体に装着して圧着工具 TA-34 又は TA-35のB部で圧着をする。中心コンタクトを手で軽く引張り (10N程度) 抜けないことを確認する。



3 シェルを同軸ケーブルの絶縁体と外部導体の間に入る様に装着する。(プチンと中心コンタクトが定位置に入った事を確認する。)



4 圧着スリーブをスライドさせ外部導体にかぶせて圧着工具 TC-3151D のA部で圧着して作業を完了する。この時、図中の位置で寸法を測定し、クリンプ高さにより工具の強度調整用ダイヤルを設定して下さい。

△ 測定位置でのクリンプ高さ8.45~8.6mm

強度調節ダイヤル

