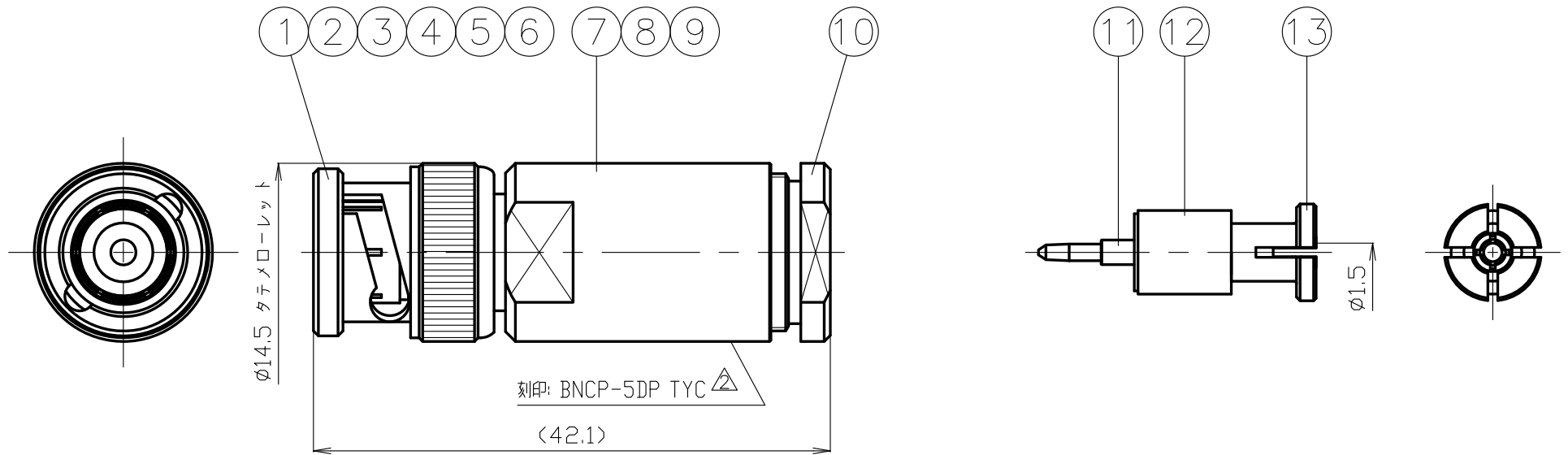


番号	変更・記事	日付	確認
△1	品名: BNCP-5DP に変更	2004.01.23	済
△2	刻印: BNCP-5DP TYC に変更	2004.01.23	済
△3	シェル形状変更・ブッシング削除	2004.01.23	済
△4	社名変更	2012.01.20	済
△5	外観図面化	2016.07.14	(山本)
△6	RoHS表記 追記	2016.07.14	(山本)



13	絶縁体C	ジラコン	1	--	
12	絶縁体B	テフロン	1	--	
11	中心コンタクト	黄銅	1	Au	
10	締付金具	黄銅	1	Ni	
9	シェル	黄銅	1	Ni	
8	クランプ	黄銅	1	Ni	
7	フェルール	黄銅	1	Ni	
6	ワッシャー	黄銅	1	Ni	
5	ウェーブワッシャー	ベリリウム銅	2	Ni	
4	圧入ワッシャー	SK5	1	Ni	
3	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
2	絶縁体A	ジラコン	1	--	
1	接続スリーブ	黄銅	1	Ni	
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考

尺度	2 / 1
単位	mm
日付	2004.01.08

製 図	検 図	承 認	確 認
渡邊 '16.07.14 直弘	檜 '16.07.14 澤	山 '16.07.14 本	三 '16.07.14 村

RoHS Compliant [Cd ≤75ppm]	
REMARKS	BRASS: Cd ≤75ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

品 名	△ BNCP-5DP
図 番	Y-0312041

仕 様 書

品 名 BNCP-5DP

No. 0310739

図 番 Y-0312041

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS C5412
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 2 GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 14.09.26 本	檜 14.09.26 澤	山 14.09.26 本

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 気	絶縁抵抗	1000MΩ 以上
5		耐電圧	AC 1500V 1分間
6	機 械 的 特 性	接触抵抗	3mΩ 以下
7		電圧定在波比	1.2以下
8	機 械 的 特 性	互換性	異常なく結合すること
9		ケーブル接続強度	異常のないこと
10		結合部接続強度	接続スリーブに異常がないこと
11	機 械 的 特 性	繰り返し動作	5000回の抜き差し後
12	適合ケーブル	5D-2V ※注1:内部導体がヨリ線タイプのケーブルには使用できません。	接触抵抗は10mΩ 以下

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012.01.20
2	適合ケーブル追記 ・ ※注1 追記	2014.09.25
3		

BNCP-5DP 取付仕様書

適合ケーブル

5D-2V

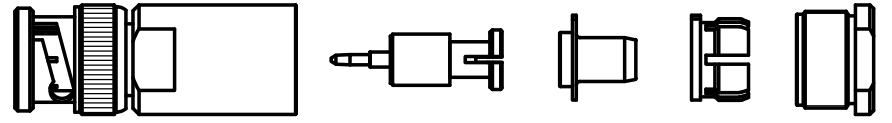
※注意：内部導体がヨリ線タイプのケーブルには使用できません。

図番 Y-0312041

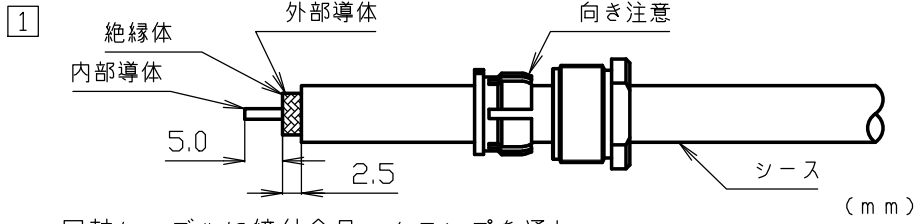


作成	確認
山	山
'12.01.20	'12.01.20
口	本

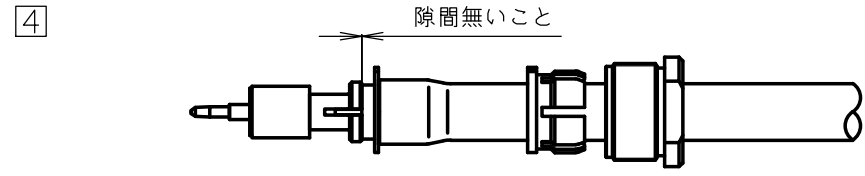
部品構成



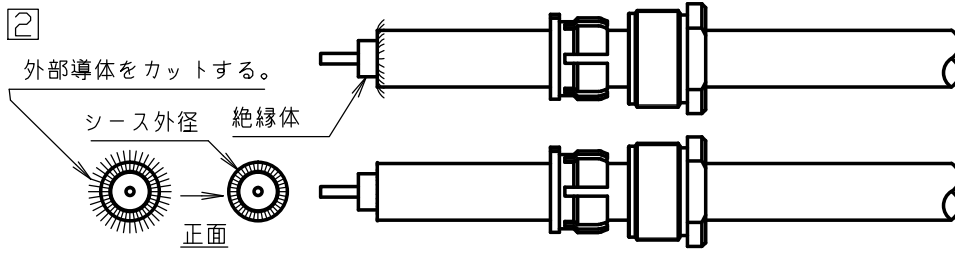
シェル 中心コンタクト フェルール クランプ 締付金具



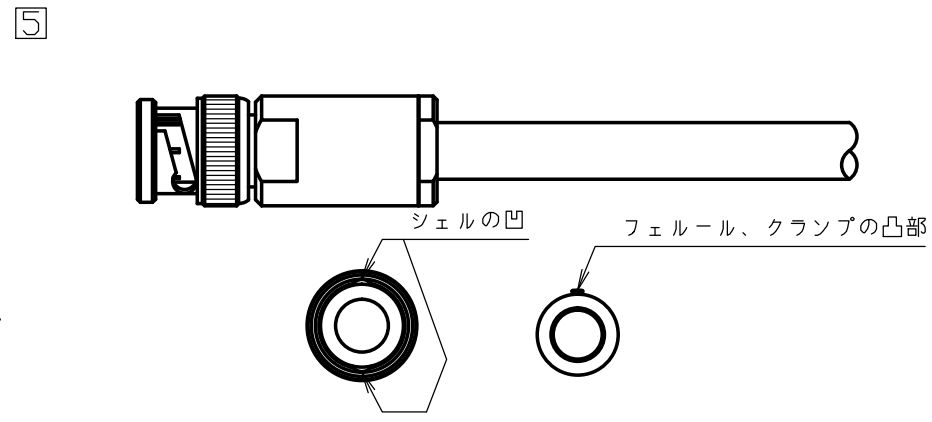
同軸ケーブルに締付金具、クランプを通し同軸ケーブルを図中の寸法で切り取る。



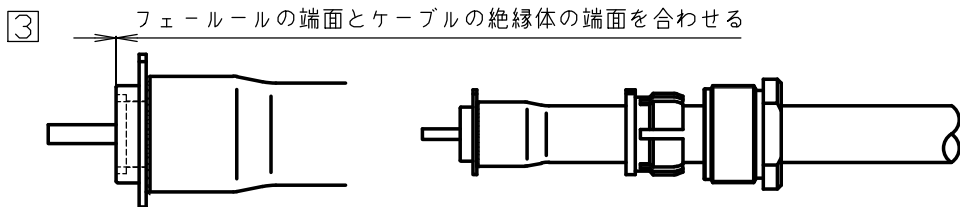
中心コンタクトを中心導体に差込み、セットする。
注意：図中の部分に隙間が無いことを確認すること。



外部導体を均等に放射状にほぐして、絶縁体が見える状態にし正面から見て、外部導体をシースの外径にて切りそろえる。



シェルの凹部の1箇所 ferrule、クランプの凸部分を合わせて、シェルに挿入し、締付金具をスパナで締め付けて完了する。



フェルールを上図の向きにて絶縁体と外部導体の隙間に差込む。
注意

- 1 挿入時、コネクターが曲がったりケーブルが膨れたりしないこと。
- 2 フェルールの端面にケーブルの絶縁体の端面が合っているか確認すること。

番号	変更・記事	日付
①	社名変更	2012.01.20
②		
③		