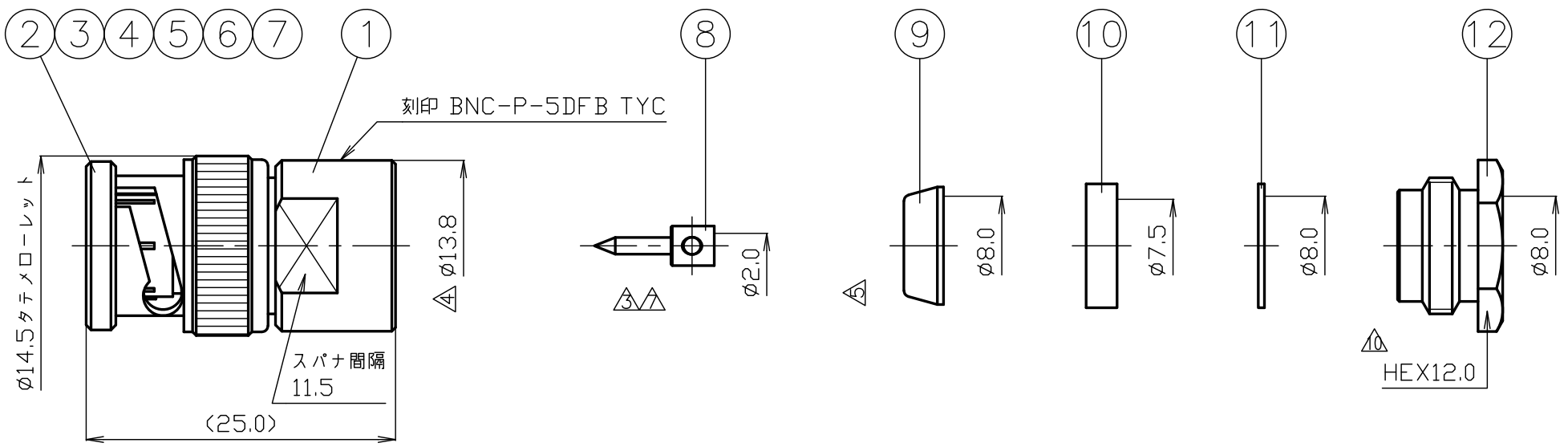


番号	変更・記事	日付	確認
△	社名変更	2012.01.20	済
△	○13.8 → HEX12.0 に表示方法変更	2015.01.08	済
△	RoHS表記 追記	2015.01.08	済
△	改良による部品変更	2015.01.08	済
△	外観図面化	2016.07.14	(手本)

番号	変更・記事	日付	確認
△	Sn → NI	'96.10.11	済
△	メッキ厚追記	'97.02.14	済
△	寸法追記	'97.02.14	済
△	14.0 → 13.8	'97.07.31	済
△	6.0 → 6.3	'97.07.31	済
△	AG → NI	2001.10.06	済
△	10.0 → 9.7	2003.05.09	済
△	中心コンタクト寸法変更	2003.05.09	済



番号	部品名	材質	数量	処理	備考
12	締付ナット	黄銅	1	Ni	△
11	ワッシャー	黄銅	1	Ni	△
10	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
9	クランプ	黄銅	1	Ni	△
8	中心コンタクト	黄銅	1	Au	△
7	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
6	ウェーブワッシャー	ベリリウム銅	2	Ni	
5	半円平ワッシャー	黄銅	2	Ni	
4	平ワッシャー	黄銅	1	Ni	
3	接続スリーブ	黄銅	1	Ni	△
2	絶縁体	テフロン	1	--	
1	本体	黄銅	1	Ni	△

尺度 2/1
単位 mm
日付 '92.01.10
投影法

製図	検図	承認	確認
渡邊 直弘 '16.07.14	檜 澤 '16.07.14	山 本 '16.07.14	三 村 '16.07.14

株式会社 トーコネ
TO-CONNE CO., LTD.

RoHS Compliant (Cd ≤75ppm)
REMARKS: BRASS: Cd ≤75ppm
PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

品名
BNCP-5DFB
図番 S-0310175

仕 様 書

品 名 BNCP-5DFB

No. 0310134

図 番 S-0310175

定 格 1 参考規格 JIS C 5412、MIL-C-39012
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 4GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω
 5 使用温度範囲 -40℃～+85℃
 6 使用湿度範囲 95%RH以下（結露なきこと）



項 目		条 件	規 格	
1 2 3	構造及び形状寸法	添付図に示す (図番：S-0310175)	異常のないこと	
	材 質			
	仕上げ及び表示			
4	電 絶縁抵抗	DC 500V	1000MΩ以上	
5	機 耐電圧	AC 1500V 1分間	異常のないこと	
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流 又は直流で1mVを超えない方法にて	3mΩ以下
7		特性		
8	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること	
9 10 11	結合部接続強度	軸方向引張力 250Nを加えたとき	接続スリーブに 異常のないこと	
	ケーブル接続強度	軸方向引張力 150N以上	異常のないこと	
	中心コンタクトの 固定力	軸方向引張力 5N以上	異常のないこと	
12	繰返し動作	5000回	接触抵抗10mΩ以下	
その他	適合ケーブル	5D-FB、5D-FB-LITE、5D-FV		

変更履歴		日付
1	社名変更	2012. 01. 20
2	使用温度・湿度範囲・適合ケーブル追記	2024. 02. 05
3	項目名変更「抜け止めのあるコンタクトの固定力」→「中心コンタクトの固定力」	2024. 02. 05
4	機械的特性 単位変更「kgf」→「N」	2024. 02. 05

確 認	承 認	検 印	作 成
三 24.02.05 村	山 24.02.05 本	檜 24.02.05 澤	渡邊 24.02.05 直弘

BNCP-5DFB 取付仕様書

適合ケーブル

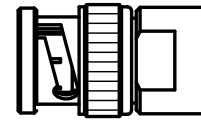
5D-FB、5D-FV、5D-FB-LITE \triangle/\triangle

部品構成

中心コンタクト

ガスケット

締付ナット \triangle



本体



クランプ



ワッシャー



図番
S-0310175



製図 検図 承認 確認

渡邊

'24.02.05

直弘

檜

'24.02.05

澤

山

'24.02.05

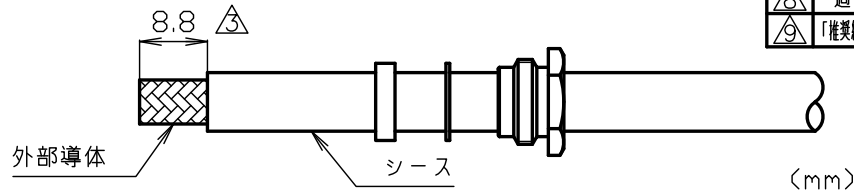
本

三

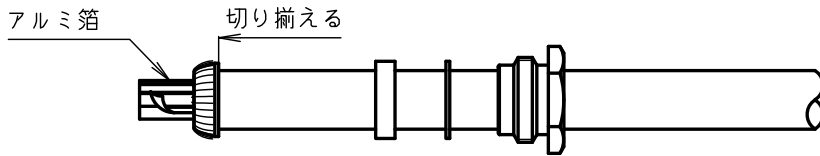
'24.02.05

村

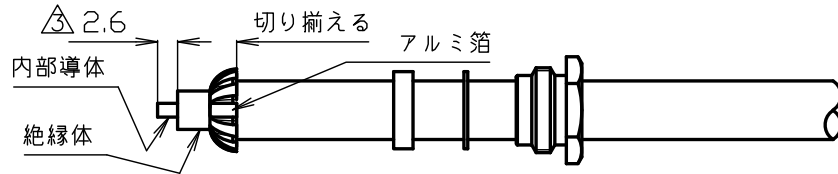
記号	変更・記事	日付	確認
\triangle/\triangle	「推奨締付トルク」→「推奨締付基準」 内容変更	2019.12.12	済
\triangle/\triangle	(2N・m程度) 削除	2022.03.15	済
\triangle/\triangle	適合ケーブル「5D-FB-LITE」追記	2024.02.05	\triangle/\triangle
\triangle/\triangle	「推奨締付基準」→「隙間の無いよう、最後まで締め付ける」内容変更	2024.02.05	\triangle/\triangle
\triangle/\triangle	変更・記事	日付	確認
\triangle/\triangle	社名変更	2012.01.20	済
\triangle/\triangle	注記・適合ケーブル追記	2013.01.24	済
\triangle/\triangle	9.0→8.8、2.5→2.6 寸法変更	2013.01.24	済
\triangle/\triangle	改良による部品変更	2015.01.08	済
\triangle/\triangle	締付トルク 追記	2017.06.07	済



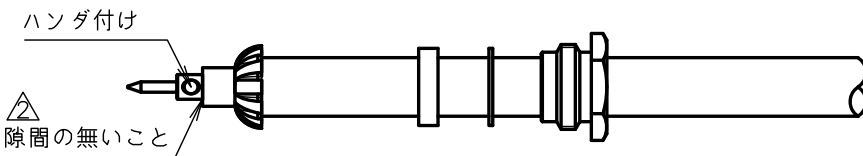
① 同軸ケーブルへ締付ナット、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。



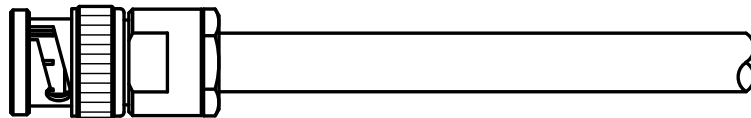
② クラumpを装着した後、外部導体をほぐし折り返して切りそろえ、アルミ箔をたんざく状に切り込みを入れる。



③ アルミ箔を折り返して切りそろえ、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



④ 内部導体に中心コンタクトを装着し、半田付けする。半田が盛り上がらないよう、絶縁体と中心コンタクトの間に隙間が無いよう注意しながら半田付けを行う。半田付け後、中心コンタクトを軽く引張り、抜けないことを確認する。



⑤ 本体を装着し、締付ナットをスパナ等で締め付けて作業を完了する。(隙間の無いよう、最後まで締め付け) $\triangle/\triangle/\triangle/\triangle$