

※黄銅 カドミウム含有濃度 75ppm以下

**RoHS適合品**  
カドミウム 75ppm以下

8	圧着スリーブ	※黄銅	1	Ni		尺度 3/1	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名 BNCP-55A-K
7	中心コンタクト	※黄銅	1	Au			檜 澤	山 本	山 本	中村 義	
6	シェル	※黄銅	1	Ni		単位 mm	'12.04.05	'12.04.05	'12.04.05	'12.04.05	図 番 X-0314068
5	ワッシャー	スチール	1	Ni							
4	ウェーブワッシャー	SK-5	2	Ni		日付 2012.04.05	投影法			株式会社 トーコネ TO-CONN CO.,LTD.	
3	ガスケット	シリコンゴム	1	--							
2	絶縁体	デルリン	1	--							
1	接続スリーブ	ダイカスト	1	Ni							
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考						

# 仕 様 書

品 名 BNCP-55A-K

No. 0311449

図 番 X-0314068

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS C 5412  
 2 定格電圧 AC 500V  
 3 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.4.05 本	山 12.4.05 本	檜 12.4.05 澤

	項 目	条 件	規 格
1	構造及び形状寸法 材 質 仕上げ及び表示	添付図に示す (図番 X-0314068)	異常のないこと
2			
3			
4	絶縁抵抗	DC 500V	1000MΩ以上
5	耐電圧	AC 1500V 1分間	異常のないこと
6	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて	3mΩ以下
7	特 性		
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力98N以上
10		結合部接続強度	軸方向引張力245Nを加えたとき
11			接続スリーブに異常のないこと

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1		
2		
3		

# BNCP-55A-K 取付仕様書

適合ケーブル RG-55A/U

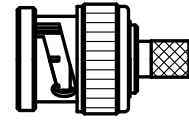
専用圧着工具  
 TA-34 (本体表示: DCC 1113)  
 TA-35 (本体表示: 53-8242)

図番 X-0314068

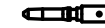


作成	確認

部品構成



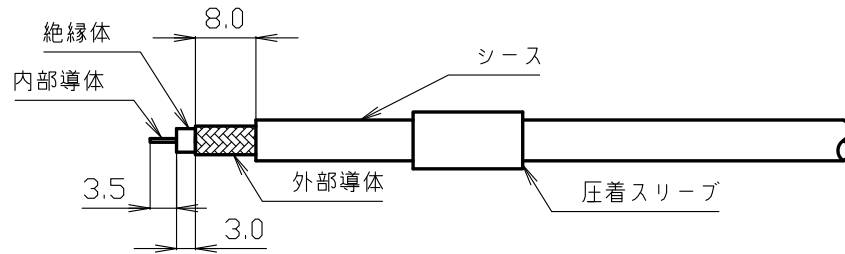
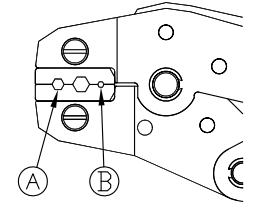
シェル



中心コンタクト

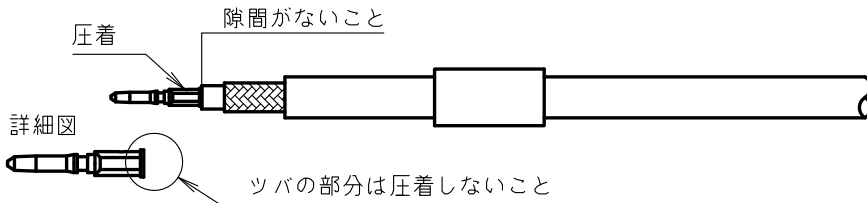


圧着スリーブ

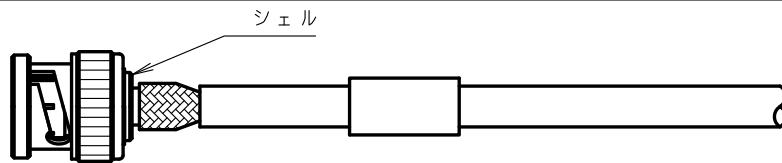


(mm)

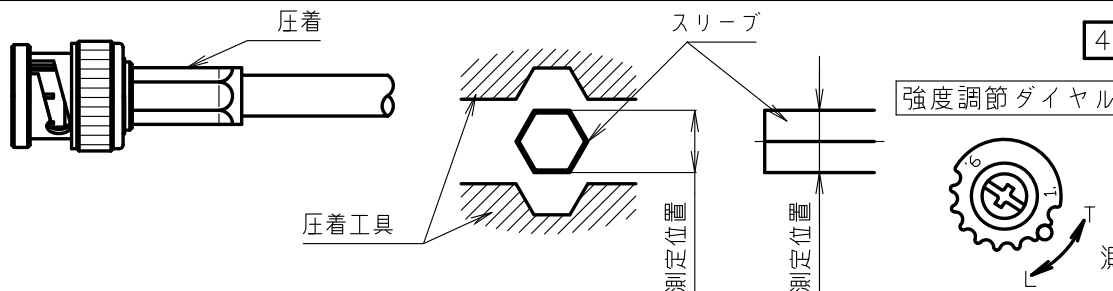
1 同軸ケーブルへ圧着スリーブを通し、絶縁体、外部導体シースを図中の寸法で切り取る。



2 中心コンタクトを内部導体に装着して圧着工具のB部で圧着をする。  
ツバの部分を圧着しないように注意し、中心コンタクトと絶縁体の間に隙間のないこと。



3 シェルを同軸ケーブルの絶縁体と外部導体の間に入る様に装着する。(プチンと中心コンタクトが定位置に入った事を確認する。)



4 圧着スリーブをスライドさせ外部導体へかぶせ圧着工具のA部で圧着させ作業を完了する。  
この時、図中の位置で寸法を測定し、クリンプ高さにより工具の強度調整用ダイヤルを設定して作業を行なう。

測定位置でのクリンプ高さ5.89~6.06mm