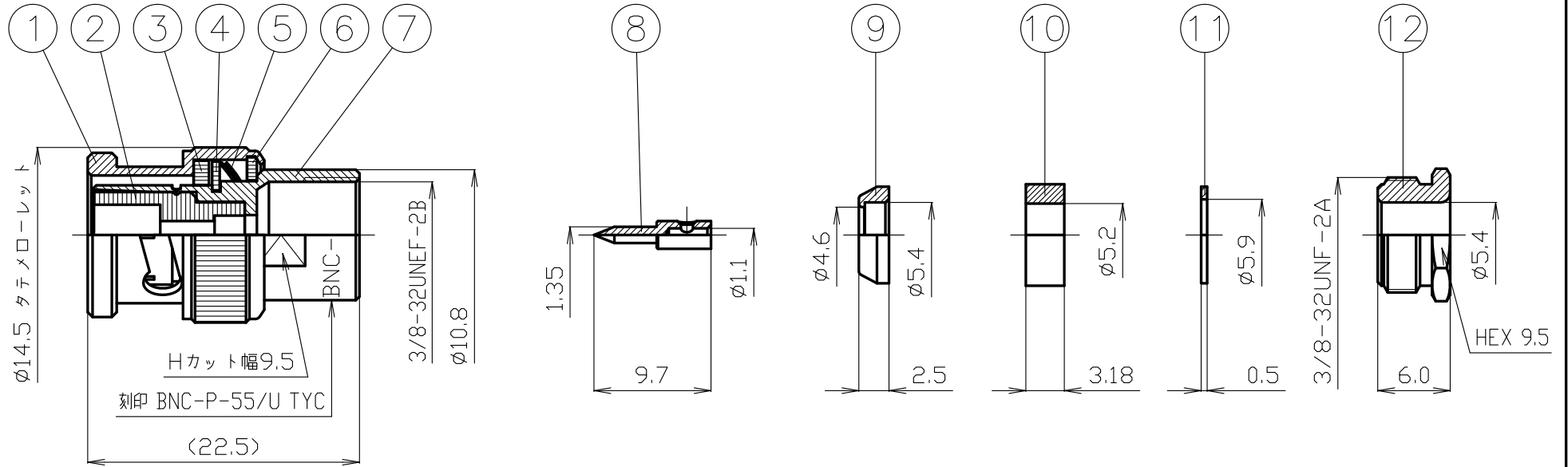


番号	変更・記事	日付	確認
△	社名変更	2012.01.23	(山本)
△			
△			
△			
△			



※黄銅 カドミウム含有濃度 75ppm以下

番号	部品名	材質	数量	処理	備考
12	締付ナット	※黄銅	1	Ni	
11	ワッシャー	※黄銅	1	Ni	
10	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
9	クランプ	※黄銅	1	Ni	
8	中心コンタクト	※黄銅	1	Au	
7	シェル	※黄銅	1	Ni	
6	平ワッシャー	※黄銅	1	Ni	
5	ウェーブワッシャー	ベリリウム銅	2	Ni	
4	半円平ワッシャー	※黄銅	2	Ni	
3	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
2	絶縁体	テフロン	1	--	
1	接続スリーブ	※黄銅	1	Ni	

尺度	2/1
単位	mm
日付	2010.05.25

製図	検図	承認	確認
山 '12.01.23 口	檜 '12.01.23 澤	山 '12.01.23 本	中村 '12.01.23 義

投影法

株式会社 トーコネ  
TO-CONN CO., LTD.

**RoHS適合品**  
カドミウム 75ppm以下

品名	BNCP-55/U
図番	X-0313658

# 仕 様 書

品 名 BNCP-55/U

No. 0311349

図 番 X-0313658

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS C 5412  
 2 定格電圧 AC 500V  
 3 定格周波数 4 GHz  
 4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.01.23 本	檜 12.01.23 澤	山 12.01.23 口

項 目		条 件	規 格
1 2 3	構造及び形状寸法	添付図に示す (図番 X-0313658)	異常のないこと
	材 質		
	仕上げ及び表示		
4	電 絶縁抵抗	DC 500V	1000MΩ 以上
5	気 耐電圧	AC 1500V 1分間にて	異常のないこと
6 7	的 接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流 又は直流で1mVを越えない方法にて	3mΩ 以下
	特 電圧定在波比	周波数 DC~800MHzまで	1.2以下
8	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
9	機 ケーブル引張強度	軸方向引張力98N以上	異常のないこと
10	械 結合部接続強度	軸方向引張力 約250Nを加えたとき	接続スリーブに 異常のないこと
11	特		
12	性		

GKQM-19-1

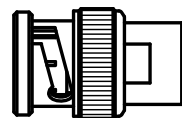
	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012.01.23
2		
3		

# BNCP-55/U 取付仕様書

適合ケーブル RG-55/U △

## 部品構成

中心コンタクト      ガスケット      締付金具



シェル



中心コンタクト



ガスケット



ワッシャー

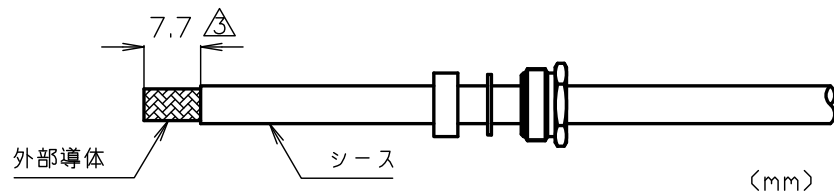


締付金具

図番 X-0313658



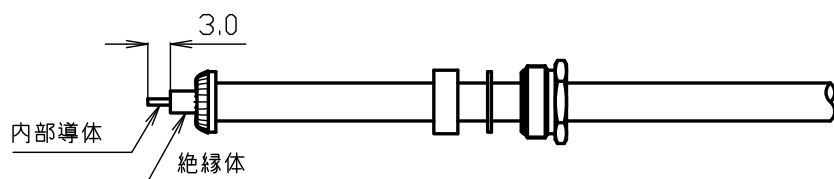
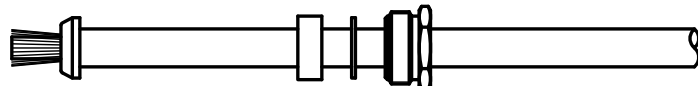
作成	確認
山	檜
'16.06.16	'16.06.16
本	澤



番号	変更・記事	日付
△	社名変更	2012.01.23
△	適合ケーブル追記	2013.01.23
△	7.0 → 7.7 寸法変更	2016.06.16

① 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。

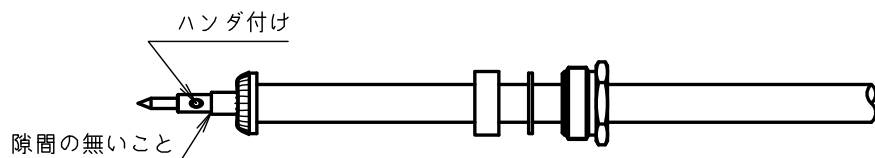
② クランプを装着し、外部導体を1重ずつほぐす。



③ ほぐした外部導体を折り返して切りそろえ、絶縁体を図中の寸法で切りとる。

④ 内部導体に中心コンタクトを装着し、ハンダ付けする。

※ハンダ付け後、手でコンタクトを軽く引っ張り固定されているか確認する。中心コンタクトと絶縁体の間に隙間の無いこと。



⑤ シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。

