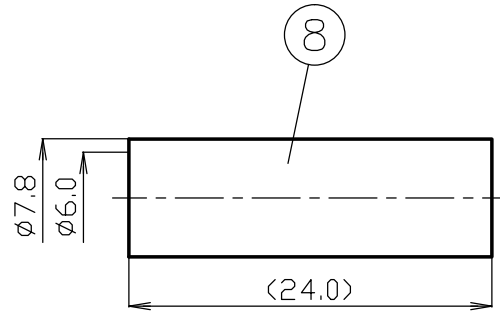
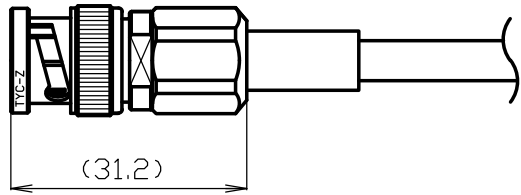
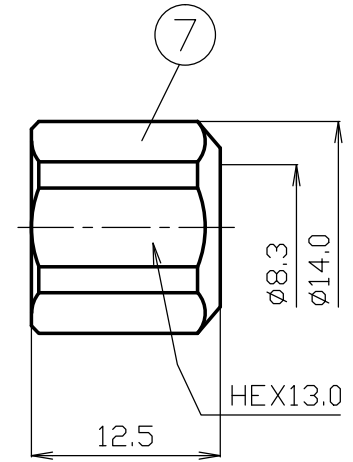
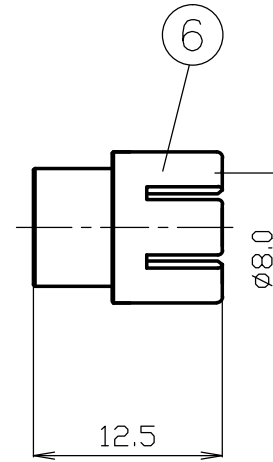
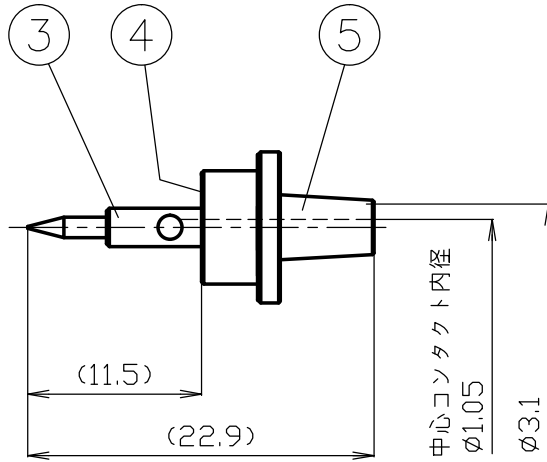
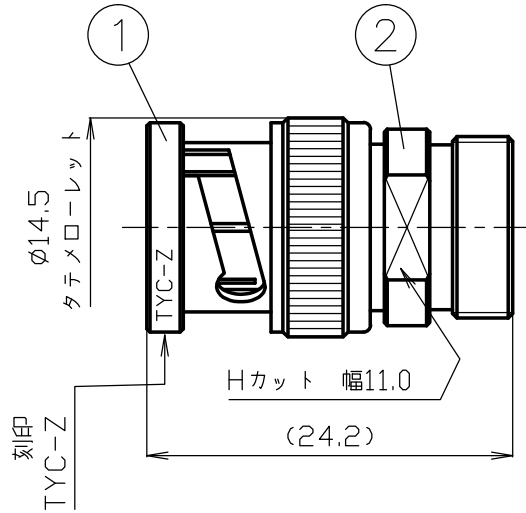


組立時 (1/1)



番号	変更・記事	日付	確認
▲	社名変更	2012.01.20	(山本)
▲			
▲			
▲			
▲			



※黄銅 カドミウム含有濃度 75ppm以下

RoHS適合品
カドミウム 75ppm以下

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	単位	日付	製図	検図	承認	確認	品名
8	コードブッシュ	ナイロンゴム	1	--				山	檜	山	中村	BNCP-3Z
7	締付ナット	*黄銅	1	Ni		2/1		口	澤	本	義	
6	クランプ	*黄銅	1	Ni								図番 J-0312860TT
5	フェール	*黄銅	1	Ni								
4	絶縁体	テフロン	1	--								TO-CONNE CO.,LTD.
3	中心コンタクト	*黄銅	1	Au		mm	2008,08,08	山	檜	山	中村	
2	シェル	*黄銅	1	Ni								
1	接続スリーブ	*黄銅	1	Ni								

仕 様 書

品 名 BNCP-3Z

No. 0311242

図 番 J-0312860TT

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS C 5412
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 4 GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山	檜	山
12.01.20	12.01.20	12.01.20
本	澤	口

項 目	条 件	規 格
1	構造及び形状寸法 材 質 (図番 J-0312860TT) 仕上げ及び表示	異常のないこと
2		
3		
4	絶縁抵抗	DC 500V 1000MΩ以上
5	耐電圧	AC 1500V 1分間にて 異常のないこと
6	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流 又は直流で1mVを越えない方法にて 3mΩ以下
7	電圧定在波比	周波数 2000MHzまで 1.2以下
8	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9		
10	ケーブル引張強度	軸方向引張力 98N以上 異常のないこと
11	結合部接続強度	軸方向引張力250Nにて及び接続スリーブ に2.45N・mのトルクを加えたとき 接続スリーブに 異常のないこと
12		

GKQM-19-1

変更履歴	日 付
1 社名変更	2012.01.20
2	
3	

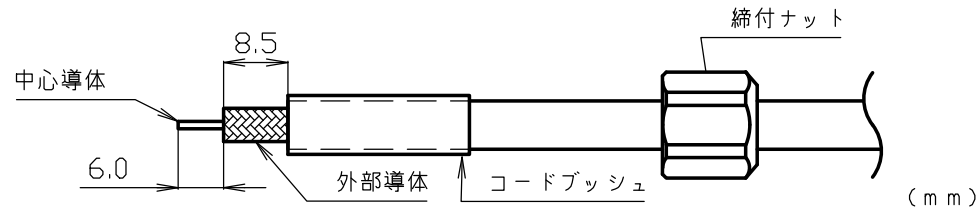
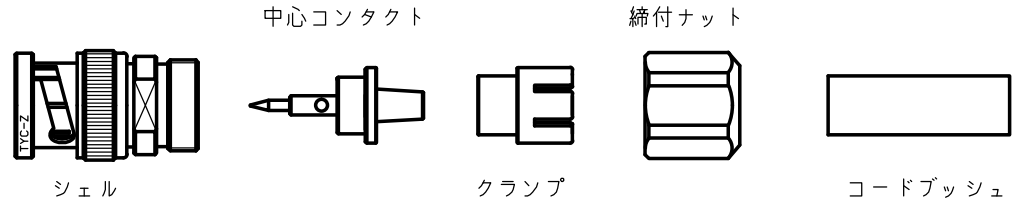
BNCP-3Z 取付仕様書

部品構成

図番 J-0312860TT

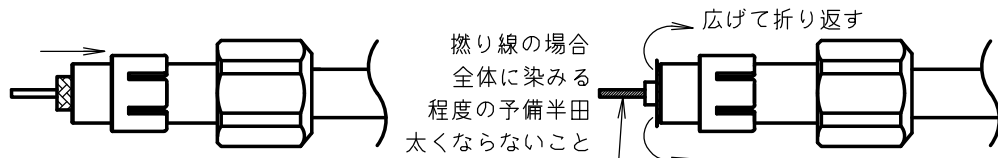


作成	確認
山	山
'12.01.20	'12.01.20
口	本

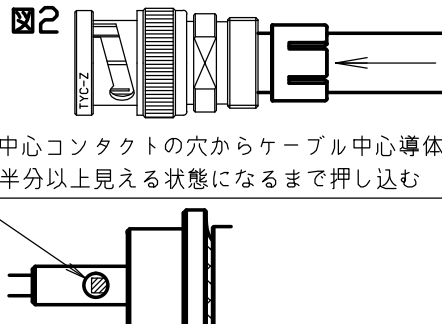
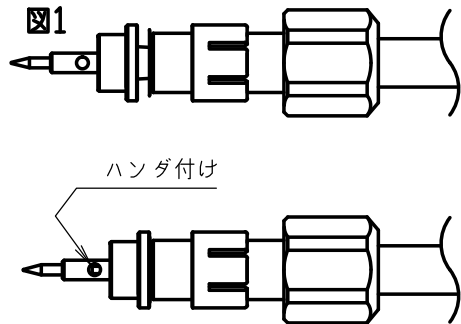


番号	変更・記事	日付
△1	社名変更	2012.01.20
△2		
△3		

① 同軸ケーブルに締付ナット、コードブッシュを通し、シース、外部導体、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



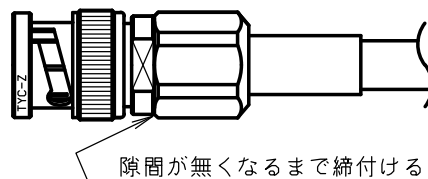
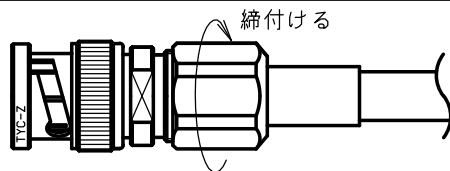
② クランプと同軸ケーブルをクランプに通し外部導体を広げて折り返す。
注意
中心導体が撚り線の場合、全体に染みる程度の予備半田をする。
中心導体の外径が膨らんで太くならないこと。



③ 同軸ケーブルに中心コンタクトを装着し、ハンダ付けをする。

この時、図1 の位置までは手で挿入し、次に 図2 の様に同コネクタのシェルを用い、中心コンタクトの穴からケーブル中心導体が半分以上見える状態になるまで押し込む。

中心コンタクトの位置が定位置にある事を確認して、中心導体間にハンダ付けを行う。ハンダ付け後に中心コンタクトを引張り、抜けない事を確認する。



④ 締付ナットをシェルとの隙間が無くなるまで スパナ等で締め付け、作業を完了する。