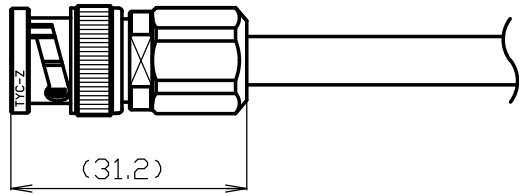
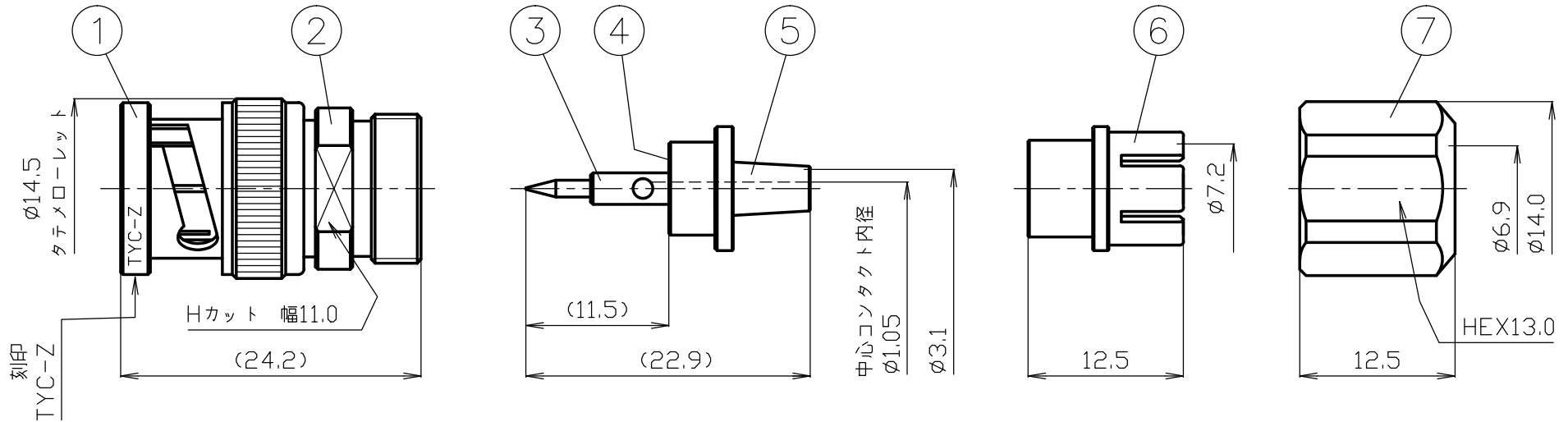


組立時 (1/1)



番号	変更・記事	日付	確認
△1	社名変更	2012.01.20	(山本)
△2			
△3			
△4			
△5			



※黄銅 カドミウム含有濃度 75ppm以下

RoHS適合品
カドミウム 75ppm以下

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	日付	製図	検図	承認	確認	品名
7	締付ナット	※黄銅	1	Ni		2/1	山	檜	山	中村	BNC P-3WZ
6	クランプ	※黄銅	1	Ni							
5	フェルール	※黄銅	1	Ni		mm	口	澤	本	義	図番 J-0312861TT
4	絶縁体	テフロン	1	--							
3	中心コンタクト	※黄銅	1	Au		2007,09,25	山	澤	本	義	図番 J-0312861TT
2	シェル	※黄銅	1	Ni							
1	接続スリーブ	※黄銅	1	Ni							
番号	部品名	材質	数量	処理	備考	日付	製図	検図	承認	確認	品名



仕 様 書

品 名 BNCP-3WZ

No. 0311073

図 番 J-0312861TT

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS C 5412
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 4 GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω
 5 使用温度範囲 -40~85℃

確 認	検 印	作 成
山 16.01.12 本	檜 16.01.12 澤	渡邊 16.01.12 直弘

	項 目	条 件	規 格
1	構造及び形状寸法 材 質 仕上げ及び表示	添付図に示す (図番 J-0312861TT)	異常のないこと
2			
3			
4	電 絶縁抵抗	DC 500V	1000MΩ以上
5	気 耐電圧	AC 1500V 1分間にて	異常のないこと
6	特 接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流 又は直流で1mVを越えない方法にて	3mΩ以下
7			
8	機 互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
9	械 適合ケーブル	3D-2W	
10	特 ケーブル引張強度	軸方向引張力 149N以上	異常のないこと
11			
12	結合部接続強度	軸方向引張力250Nにて及び接続スリーブ に2.45N・mのトルクを加えたとき	接続スリーブに 異常のないこと

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012.01.20
2	使用温度範囲、適合ケーブル 追記	2016.01.12
3		

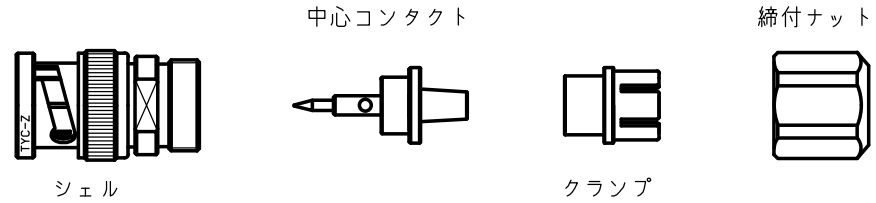
BNCP-3WZ 取付仕様書

部品構成

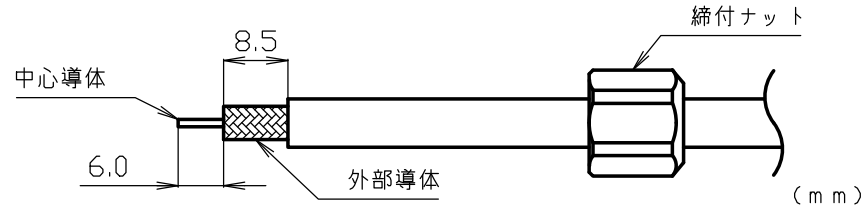
図番 J-0312861TT



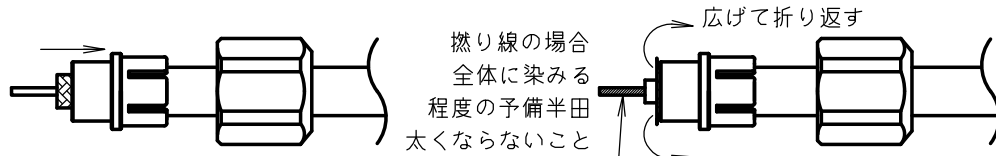
作成	確認
山	山
'12.01.20	'12.01.20
口	本



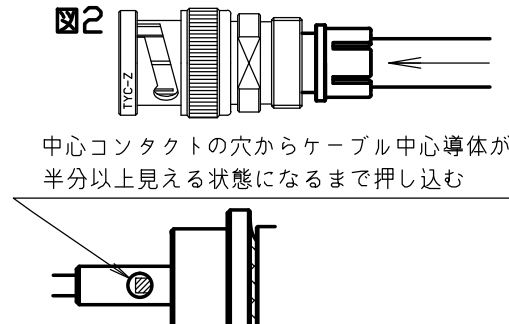
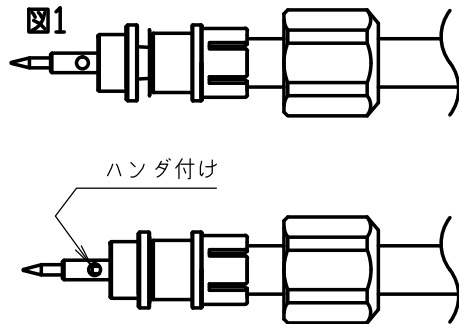
番号	変更・記事	日付
△1	社名変更	2012.01.20
△2		
△3		



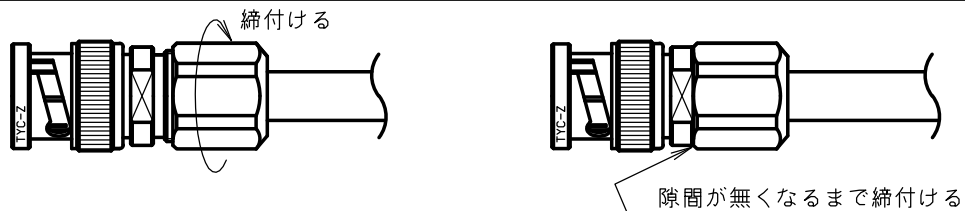
① 同軸ケーブルに締付ナットを通し、シース、外部導体、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



② 同軸ケーブルにクランプを通し、外部導体を広げて折り返す。
注意
中心導体が撚り線の場合、全体に染みる程度の予備半田をする。中心導体の外径が膨らんで太くならないこと。



③ 同軸ケーブルに中心コンタクトを装着し、ハンダ付けをする。
この時、図1 の位置までは手で挿入し、次に 図2 の様に同コネクタのシェルを用い、中心コンタクトの穴からケーブル中心導体が半分以上見える状態になるまで押し込む。
中心コンタクトの位置が定位置にある事を確認して、中心導体間にハンダ付けを行う。ハンダ付け後に中心コンタクトを引張り、抜けない事を確認する。



④ 締付ナットをシェルとの隙間がなくなるまで スパナ等で締め付け、作業を完了する。