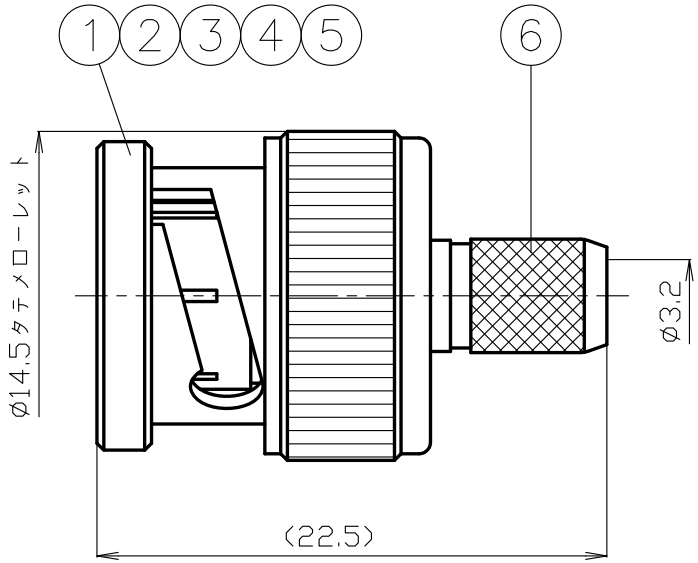
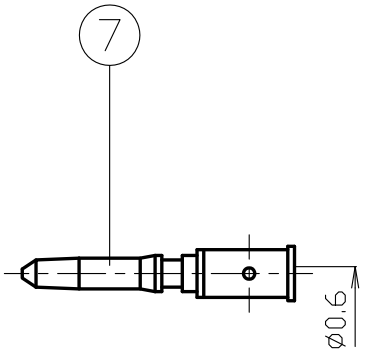
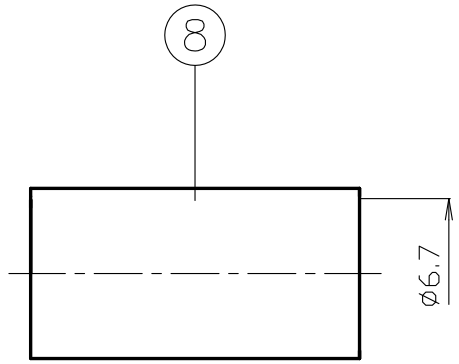
番号	変更・記事	日付	確認
△1	社名変更	2012.01.20	済
△2	外観図面化	2016.07.14	山本
△3	RoHS表記　追記	2016.07.14	山本
△4			
△5			







△3

RoHS Compliant Cd ≦75ppm

REMARKS: BRASS:Cd ≦75ppm / PHOSPHOR BRONZE:Pb <4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考
8	圧着スリーブ	黄銅	1	Ni	
7	中心コンタクト	黄銅	1	Au	
6	シェル	黄銅	1	Ni	
5	ワッシャー	鉄	1	Ni	
4	ウェーブワッシャー	SK5	2	Ni	
3	ガスケット	シリコンゴム	1	−−	
2	絶縁体	デルリン	1	−−	
1	接続スリーブ	ダイカスト	1	Ni	

尺度 3/1
単位 mm
日付 2003.06.03
投影法

製図	検図	承認	確認
渡邉 '16,07,14 直弘	檜 '16,07,14 澤	山 '16,07,14 本	三 '16,07,14 村

株式会社トーコネ TO-CONNE CO.,LTD.

品名 BNCP-3WSA

図番 Y-0311956TT

GKQM-26-2

仕　様　書

品　名 BNCP-3WSA　　No. 0310674

図　番 Y-0311956TT　　株式会社トーコネ

定　格 1 参考規格　EIAJ RC-5233
2 定格電圧　AC 500V
3 定格周波数　2.4 GHz
4 公称ｲﾝﾋﾟｰﾀﾞﾝｽ　75Ω

確　認	検　印	作　成
山 12.01.20 本	檜 12.01.20 澤	山 12.01.20 口

	項　目		条　件	規　格
1	構造形状	構造及び形状寸法	添付図に示す	
2		材　質	(図番　Y-0311956TT)	異常のないこと
3		仕上げ及び表示		
4	電気的特性	絶縁抵抗	DC　500V	5000MΩ以上
5		耐電圧	AC　1500V　1分間	異常のないこと
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて	3mΩ以下
7		電圧定在波比	周波数　0.3～1,000MHzまで	1.2以下
8	機械的特性	互換性	規格に準ずるコネクターと結合したとき	異常なく結合すること
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力　147N以上	異常のないこと
10		結合部接続強度	軸方向引張力　約245Nを加えたとき	接続スリーブに異常がないこと
11				

GKQM-19-1

	変更履歴	日　付
1	社名変更	2012.01.20
2		
3		

BNCP-3WSA　取付仕様書

図　番　Y-0311956TT

株式会社トーコネ
TO-CONNE CO.,LTD.

作　成	確　認
山 '12,01,20 口	山 '12,01,20 本

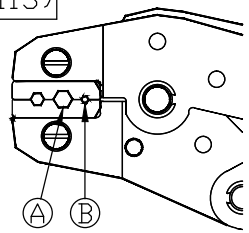
部品構成

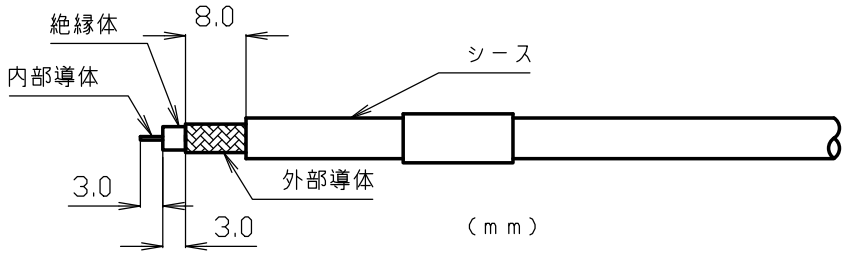
シェル

中心コンタクト

圧着スリーブ

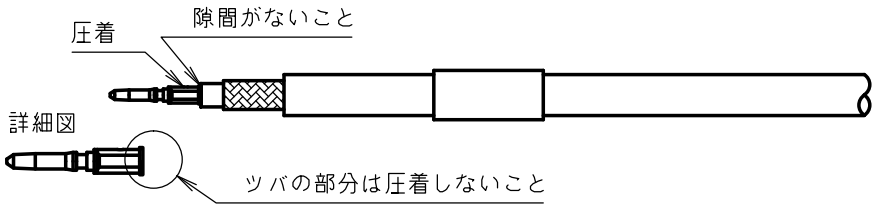
専用圧着工具
ＴＡ－３４
（本体表示：DCC 1113）



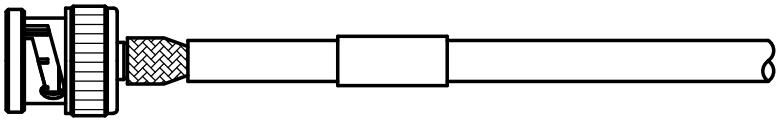


番号	変更・記事	日付
1	社名変更	2012.01.20
2		
3		

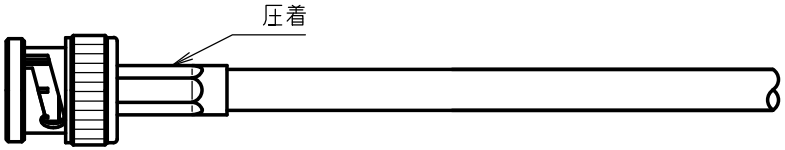
1　同軸ケーブルへ圧着スリーブを通し　内部導体、絶縁体外部導体、シースを図中の寸法で切り取る。



2　中心コンタクトを内部導体に装着して圧着工具のB部で圧着をする。



3　シェルを同軸ケーブルの絶縁体と外部導体の間に入る様に装着する。（プチンと中心コンタクトが定位置に入った事を確認する。）



4　圧着スリーブをスライドさせ外部導体へかぶせ圧着工具のA部で圧着させ作業を完了する。