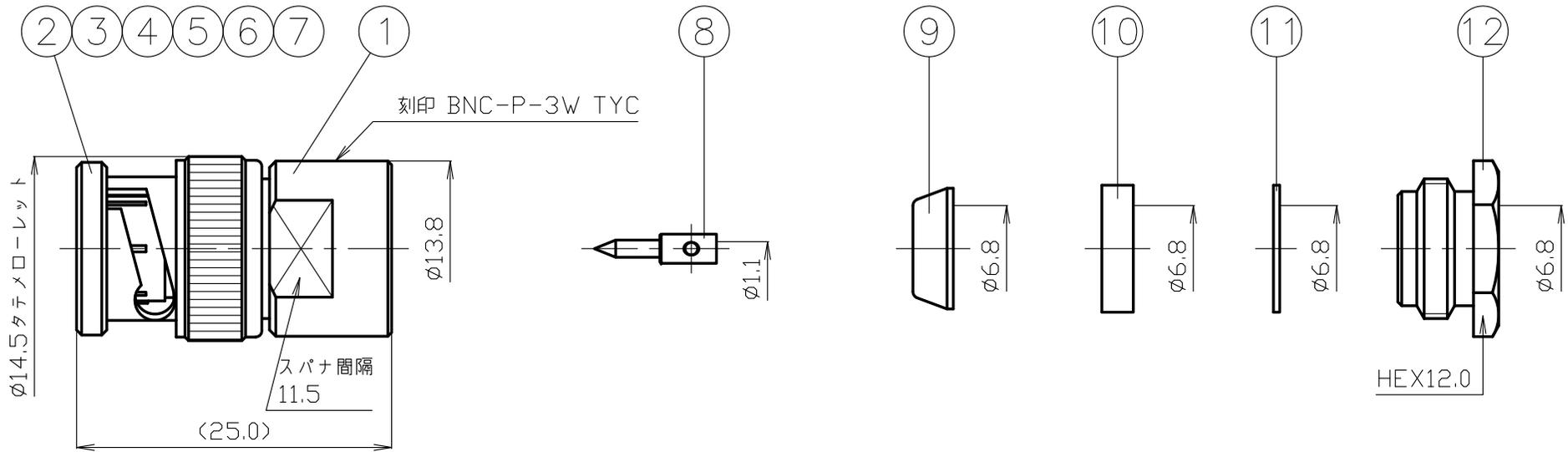


番号	変更・記事	日付	確認
△	中心コンタクト寸法変更	2003.05.08	済
△	社名変更	2012.01.11	済
△	品名変更 「BNCP-3W NI」→「BNCP-3W」	2016.01.12	済
△	RoHS表記 追記	2016.01.12	済
△	外観図面化	2016.07.14	済



12	締付ナット	黄銅	1	Ni	
11	ワッシャー	黄銅	1	Ni	
10	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
9	クランプ	黄銅	1	Ni	
8	中心コンタクト	黄銅	1	Au	△
7	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
6	ウェーブワッシャー	ベリリウム銅	2	Ni	
5	半円平ワッシャー	黄銅	2	Ni	
4	平ワッシャー	黄銅	1	Ni	
3	接続スリーブ	黄銅	1	Ni	
2	絶縁体	テフロン	1	--	
1	シエル	黄銅	1	Ni	
番号	部品名	材質	数量	処理	備考

尺度	2/1
単位	mm
日付	'98.06.17

製図	検図	承認	確認
渡邊 '16.07.14 直弘	檜 '16.07.14 澤	山 '16.07.14 本	三 '16.07.14 村



RoHS Compliant [Cd ≤75ppm]	
REMARKS	BRASS: Cd ≤75ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

品名	BNCP-3W
図番	Y-03042

仕 様 書

品 名 BNCP-3W

No. 0310204

図 番 Y-03042

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS C5412
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 4 GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω
 5 使用温度範囲 -40～85℃

確 認	検 印	作 成
山 16.01.12 本	檜 16.01.12 澤	渡邊 16.01.12 直弘

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電	絶縁抵抗	DC 500V 1000MΩ以上
5	気	耐電圧	AC 1500V 1分間にて 異常のないこと
6	特 性	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流 又は直流で1mVを越えない方法にて 3mΩ以下
7			
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9		適合ケーブル	3D-2W、3C-2W
10		ケーブル引張強度	軸方向引張力 147N以上 異常のないこと
11		結合部接続強度	軸方向引張力250Nにて及び接続スリーブ に2.45N・mのトルクを加えたとき 接続スリーブに 異常のないこと
12		繰り返し動作	5000回の抜き差し後 接触抵抗は10mΩ以下

※1 75Ω系ケーブルを接続した場合は、上記の電圧定在波比の保証外となりますのでご了承下さい。

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012.01.11
2	使用温度範囲、適合ケーブル 追記	2016.01.12
3	品名変更「BNCP-3W NI」→「BNCP-3W」	2016.01.12

BNCP-3W 取付仕様書

適合ケーブル 3D-2W、3C-2W △

部品構成

中心コンタクト

ガスケット

締付金具



シェル



クランプ



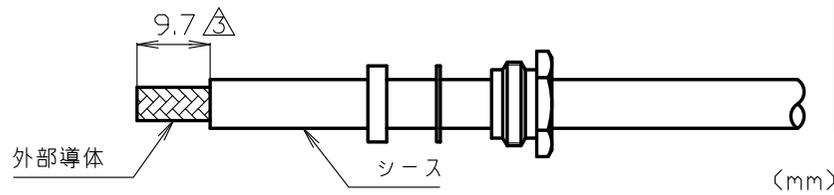
ワッシャー



図番 Y-03042



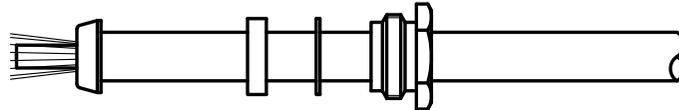
作成	確認
渡邊 '16.01.12	山 '16.01.12
直弘	本



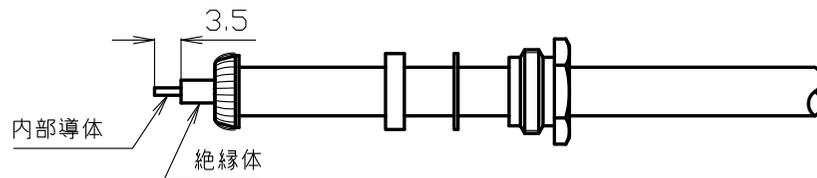
番号	変更・記事	日付	番号	変更・記事	日付
△4	品名変更 「BNCP-3W NI」→「BNCP-3W」	2016.01.12	△	社名変更	2012.01.11
			△	注記・適合ケーブル追記	2013.01.24
			△3	10.0 → 9.7 寸法変更	2013.01.24

① 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。

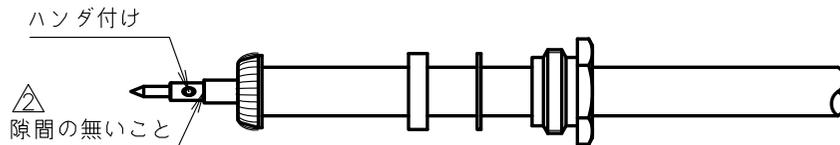
② クランプを装着し、外部導体をほぐす。



③ ほぐした外部導体を折り返して切りそろえ、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



④ 内部導体に中心コンタクトを装着し、半田付けする。半田が盛り上がらないよう、絶縁体と中心コンタクトの間に隙間が無いよう注意しながら半田付けを行う。半田付け後、中心コンタクトを軽く引張り、抜けないことを確認する。



⑤ シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。

