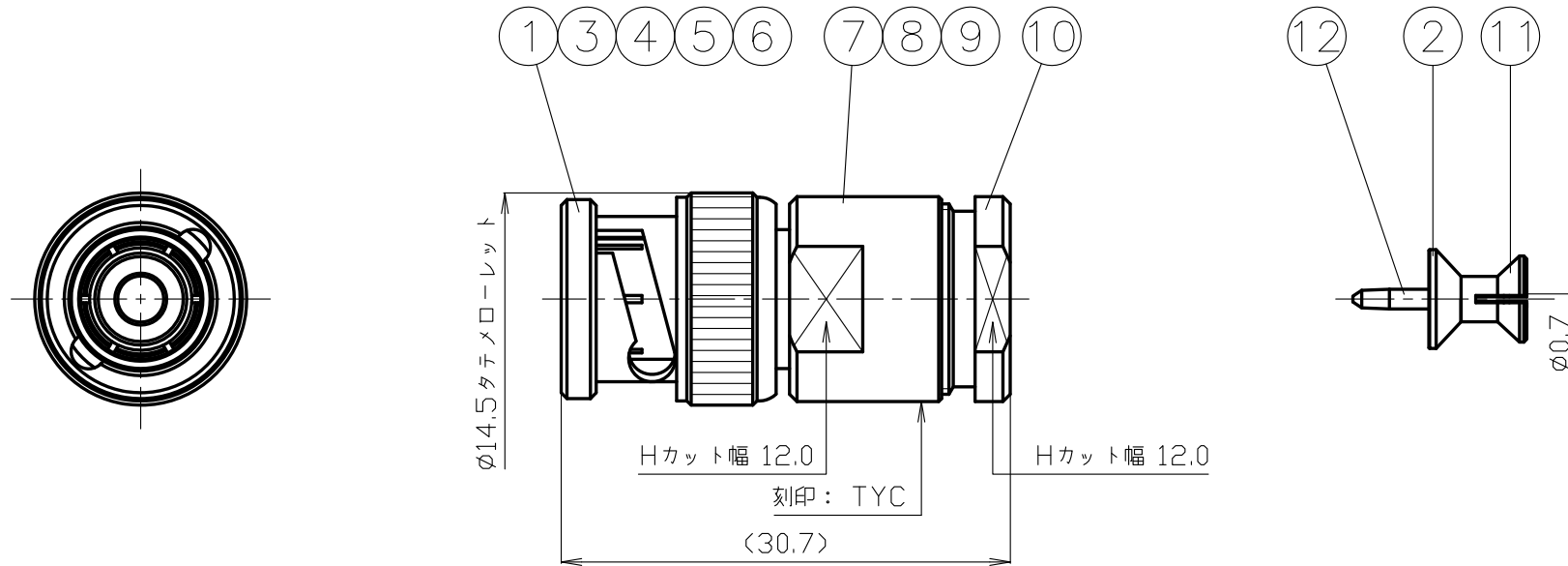


番号	変更・記事	日付	確認
△1	社名変更	2012.01.20	済
△2	外観図面化	2016.07.14	山本
△3	RoHS表記 追記	2016.07.14	山本
△4			
△5			



△3

12	中心コンタクト	黄銅	1	Au	
11	絶縁体B	ジラコン	1	--	
10	締付金具	黄銅	1	Ni	
9	シェル	黄銅	1	Ni	
8	クランプ	黄銅	1	Ni	
7	フェルール	黄銅	1	Ni	
6	平ワッシャー	黄銅	1	Ni	
5	ウェーブワッシャー	ベリリウム銅	2	Ni	
4	圧入ワッシャー	SK5	1	Ni	
3	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
2	絶縁体A	テフロン	1	--	
1	接続スリーブ	黄銅	1	Ni	
番号	部 品 名	材 質	数量	処理	備 考

尺度 2/1
単位 mm
日付 2003.09.01

製 図	検 図	承 認	確 認
渡邊 '16.07.14 直弘	檜 '16.07.14 澤	山 '16.07.14 本	三 '16.07.14 村

投影法

株式会社 トーコネ
TO-CONN CO., LTD.

RoHS Compliant Cd ≤75ppm	
REMARKS	BRASS: Cd ≤75ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

品 名
BNCP-3SPN

図 番 Y-0311918

仕 様 書

品 名 BNCP-3SPN

No. 0310687

図 番 Y-0311918

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格
2 定格電圧
3 定格周波数
4 公称インピーダンス

JEITA RC-5233
AC 500V
3 GHz
75Ω

確 認	検 印	作 成
山 14.09.26 本	檜 14.09.26 澤	山 14.09.26 本

項目	条 件	規 格
1	構造及び形状寸法 材 質 (図番 Y-0311918) 仕上げ及び表示	異常のないこと
2		
3		
4	絶縁抵抗	DC 500V 5000MΩ以上
5	耐電圧	AC 1500V 1分間 異常のないこと
6	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は 直流で1mVを越えない方法にて 3mΩ以下
7	電圧定在波比	周波数 0.3~3,000MHzまで 1.2以下
8	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9	ケーブル接続強度	軸方向引張力 98N以上 異常のないこと
10	結合部接続強度	軸方向引張力 約245Nを加えたとき 接続スリーブに 異常がないこと
11	適合ケーブル	3C-2V ※注1:内部導体がヨリ線タイプのケーブルには使用できません。

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012.01.20
2	適合ケーブル追記 ・ ※注1 追記	2014.09.25
3		

BNCP-3SPN 取付仕様書

適合ケーブル

3C-2V

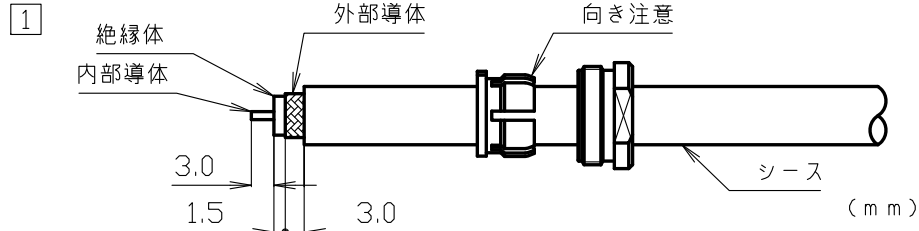
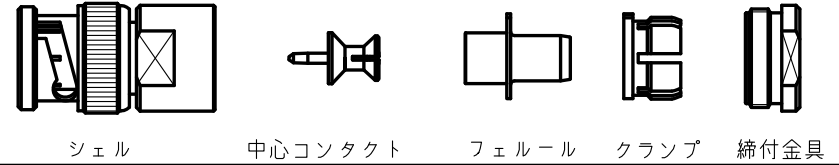
※注意：内部導体がヨリ線タイプのケーブルには使用できません。

図番 Y-0311918

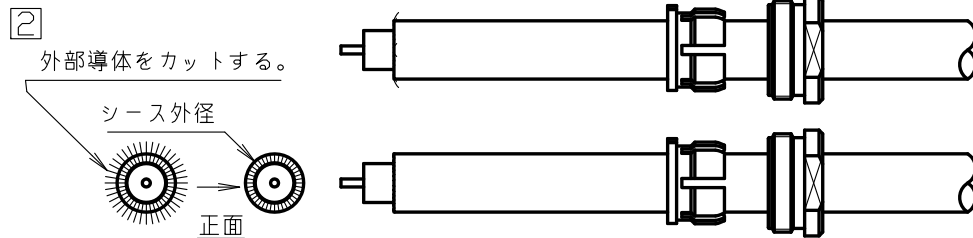
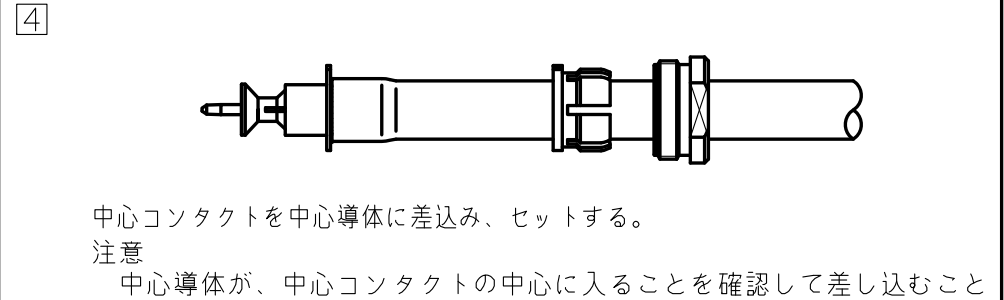


作成	確認
山	山
'12.01.20	'12.01.20
口	本

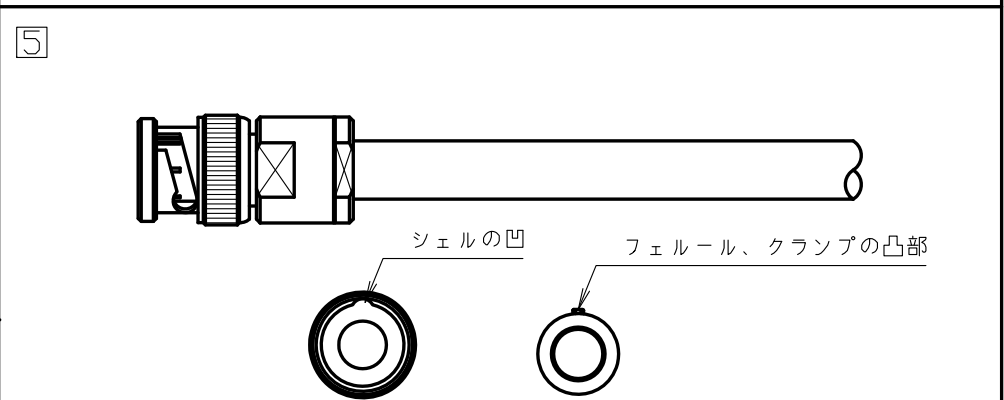
部品構成



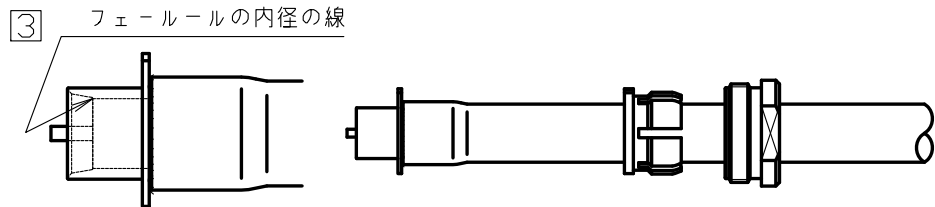
同軸ケーブルに締付金具、クランプを通し
同軸ケーブルを図中の寸法で切り取る。



外部導体を均等に放射状にほぐして、
正面から見て、外部導体をシースの外径にて切りそろえる。



シェルの凹部とフェールール、クランプの凸部分を合わせて、
シェルに挿入し、締付金具をスパナで締め付けて完了する。



フェールールをアルミ箔と外部導体の隙間に差込む。
注意

- 1 挿入時、コネクタが曲がったりケーブルが膨れたりしないこと。
- 2 フェールールの内径の線（小さな段差）にケーブルの絶縁体の面が合っているか確認すること。

番号	変更・記事	日付
①	社名変更	2012.01.20
②		
③		