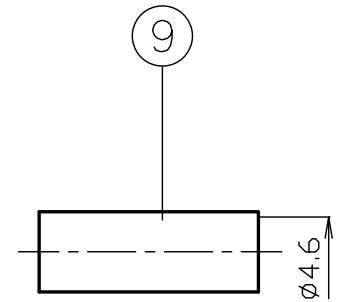
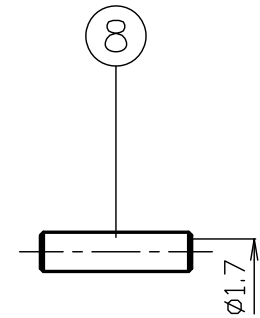
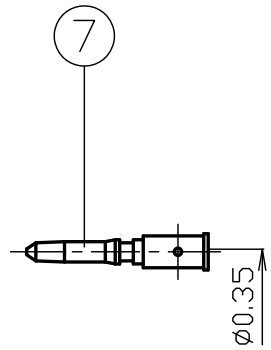
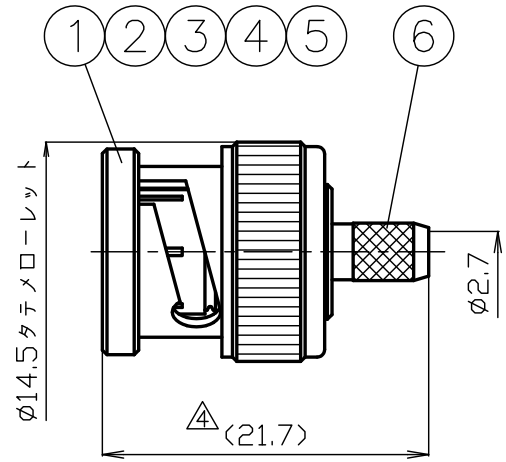


番号	変更・記事	日付	確認
①	社名変更	2012.01.18	済
②	誤記修正(数量1→2)	2012.03.07	済
③	RoHS表記追加	2012.03.07	済
④	(22.5) → (21.7)	2012.03.07	済
⑤	外観図面化	2016.07.14	(山本)
⑥	RoHS表記 変更	2016.07.14	(山本)



RoHS Compliant [Cd ≤75ppm]
 REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm
 PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

9	圧着スリーブ	黄銅	1	Ni
8	スペーサ	DELRIN	1	--
7	中心コンタクト	黄銅	1	Au
6	シェル	黄銅	1	Ni
5	ワッシャー	スチール	1	Ni
4	ウェーブワッシャー	SK5	2	Ni
3	ガスケット	シリコンゴム	1	--
2	絶縁体	DELRIN	1	--
1	接続スリーブ	ダイカスト	1	Ni
番号	部品名	材質	数量	処理

尺度 2/1
 単位 mm
 日付 2004.05.07

製図	検図	承認	確認
渡邊 '16.07.14 直弘	檜 '16.07.14 澤	山 '16.07.14 本	三 '16.07.14 村

投影法

株式会社 トーコネ
TO-CONNE CO., LTD.

品名
 BNCP-1.5WS
 図番 S-0312244TT

仕 様 書

品 名 BNCP-1.5WS

No. 0310769

図 番 S-0312244TT

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 EIAJ RC-5233
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 2.4 GHz
 4 公称インピーダンス 75Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.01.18 本	檜 12.01.18 澤	山 12.01.18 口

No.	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 氣	絶縁抵抗	DC 500V 5000MΩ以上
5		耐電圧	AC 1500V 1分間 異常のないこと
6	特 性	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて 3mΩ以下
7			
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力 49N以上 異常のないこと
10		結合部接続強度	軸方向引張力 約245Nを加えたとき 接続スリーブに異常がないこと
11			

GKQM-19-1

No.	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 01. 18
2		
3		

BNCP-1.5WS 取付仕様書

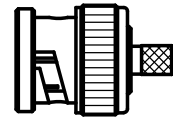
図番 S-0312244TT



作成	確認
山 '12.01.18 口	山 '12.01.18 本

部品構成

専用圧着工具
TA-16
(本体表示: DCC 0908)



シェル



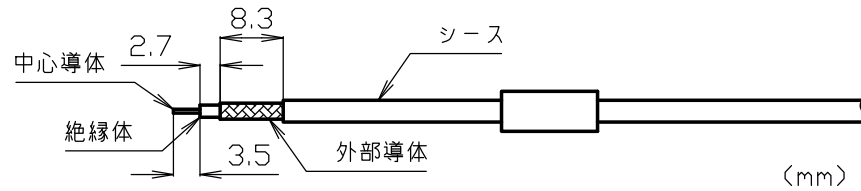
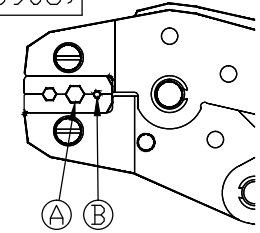
中心コンタクト



インシュレーター

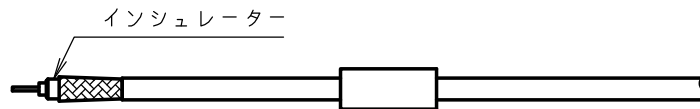


圧着スリーブ

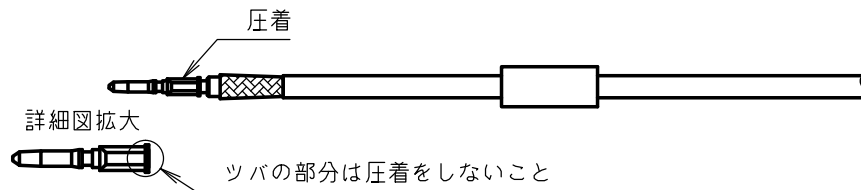


番号	変更・記事	日付
△1	社名変更	2012.01.18
△2		
△3		

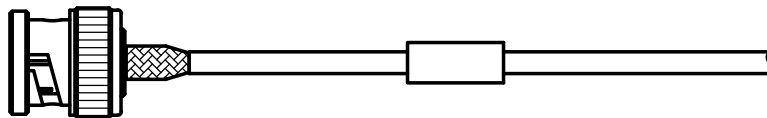
1 同軸ケーブルへ圧着スリーブを通しシース絶縁体、外部導体を図中の寸法で切りとる。



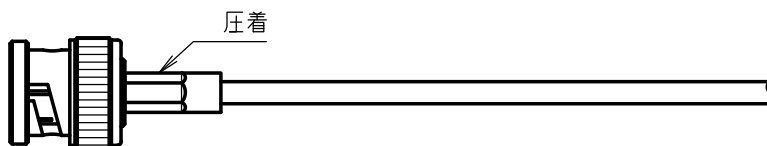
2 インシュレーターを外部導体の内側に通す。この時シースの切り取り部分まで差し込む。



3 中心コンタクトを中心導体に装着し、圧着工具のB部で圧着する。



4 シェルをインシュレーターと外部導体の間に入る様に装着する。(プチンと中心コンタクトが定位置に入った事を確認する。)



5 圧着スリーブをスライドさせ外部導体へかぶせ圧着工具のA部で圧着させ作業を完了する。