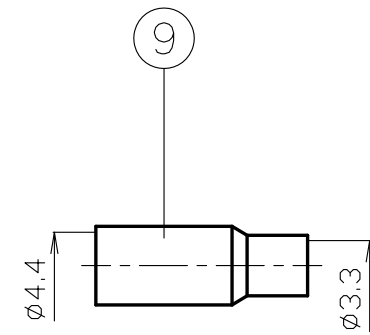
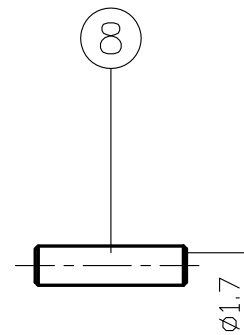
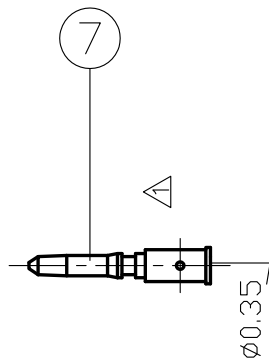
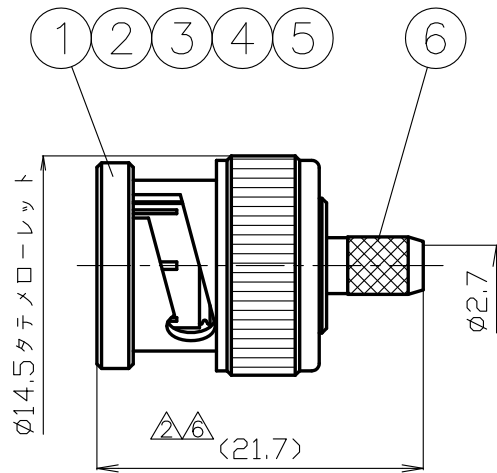


番号	変更・記事	日付	確認
△1	φ2.1 → φ2.0	2003.12.16	済
△2	(21.6) → (22.5)	2003.12.16	済
△3	社名変更	2012.01.18	済
△4	誤記修正(数量1→2)	2012.03.06	済
△5	RoHS表記追加	2012.03.06	済
△6	(22.5) → (21.7)	2012.03.06	済
△7	外観図面化	2016.07.11	(山本)
△8	RoHS表記 変更	2016.07.11	(山本)



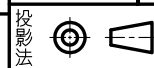
RoHS Compliant Cd ≤75ppm	
REMARKS	BRASS: Cd ≤75ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考
9	圧着スリーブ	黄銅	1	Ni	
8	スペーサ	DELRIN	1	--	
7	中心コンタクト	黄銅	1	Au	
6	シェル	黄銅	1	Ni	
5	ワッシャー	スチール	1	Ni	
4	ウェーブワッシャー	SK5	2	Ni	
3	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
2	絶縁体	DELRIN	1	--	
1	接続スリーブ	ダイカスト	1	Ni	

尺度	2/1
単位	mm
日付	2001.04.06

製図	検図	承認	確認
渡邊 '16.07.11 直弘	檜 '16.07.11 澤	山 '16.07.11 本	三 '16.07.11 村

品名	BNCP-1.5S
図番	S-0311027TT-01



仕 様 書

品 名 BNCP-1.5S

No. 0310390TT

図 番 S-0311027TT-01

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 EIAJ RC-5233
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 2.4 GHz
 4 公称インピーダンス 75Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.01.18 本	檜 12.01.18 澤	山 12.01.18 口

No.	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 氣	絶縁抵抗	DC 500V 5000MΩ以上
5		耐電圧	AC 1500V 1分間 異常のないこと
6	特 性	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて 3mΩ以下
7			
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力 49N以上 異常のないこと
10		結合部接続強度	軸方向引張力 約245Nを加えたとき 接続スリーブに異常がないこと
11			

GKQM-19-1

No.	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 01. 18
2		
3		

BNCP-1.5S 取付仕様書

適合ケーブル 1.5C-2V, 1.5C-QEV, EM-1.5C-2E

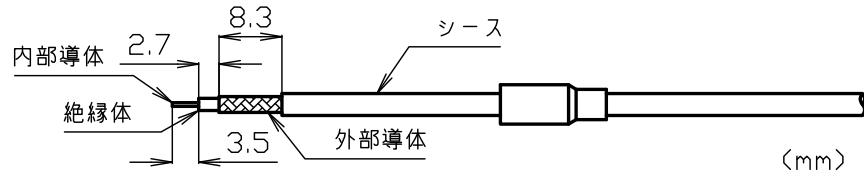
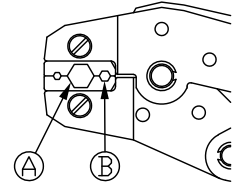
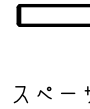
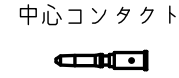
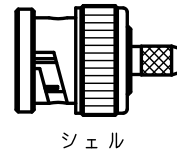
専用圧着工具 TA-16
(本体表示: DCC 0908)

図番
S-0311027TT-01

製図	検図	承認	確認
山 '22.03.23 本	檜 '22.03.23 澤	山 '22.03.23 本	三 '22.03.23 村

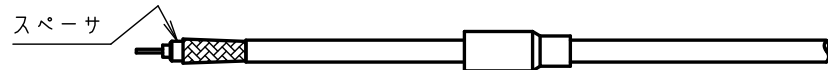


部品構成

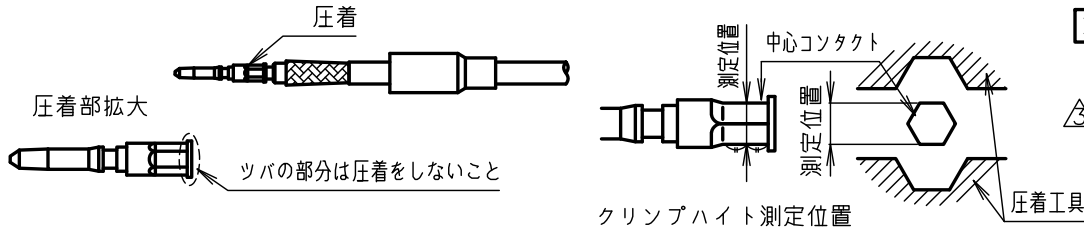


番号	変更・記事	日付	確認
	社名変更	2012.01.18	済
	適合ケーブル 追記	2022.03.23	
	中心コンタクト クリンプ高さ測定位置等変更	2022.03.23	

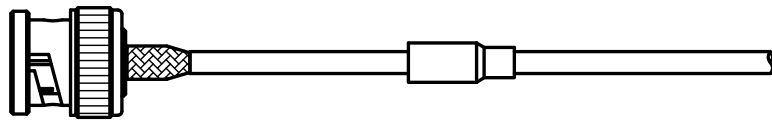
1 同軸ケーブルへ圧着スリーブを内径の小さい方から通しシース絶縁体、外部導体を図中の寸法で切りとる。



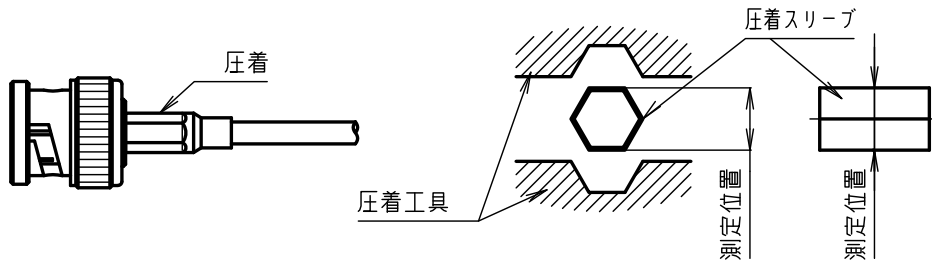
2 スペーサを外部導体の内側に通す。この時シースの切り取り部分まで差し込む。



3 中心コンタクトを内部導体に装着し、圧着工具のB部で圧着する。この時、図中の位置で寸法を測定し、下記のクリンプ高さ範囲が満たせるように強度調整用ダイヤルを設定する。
測定位置でのクリンプ高さ1.77mm ~ 1.91mm



4 シェルを同軸ケーブルの絶縁体と外部導体の間に入る様に装着する。(プチンと中心コンタクトが定位置に入った事を確認する。)



5 圧着スリーブをスライドさせ外部導体へかぶせ圧着工具のA部で圧着させ作業を完了する。

この時、図中の位置で寸法を測定し、下記のクリンプ高さ範囲が満たせるように強度調整用ダイヤルを設定する。
測定位置でのクリンプ高さ4.55~4.80mm

