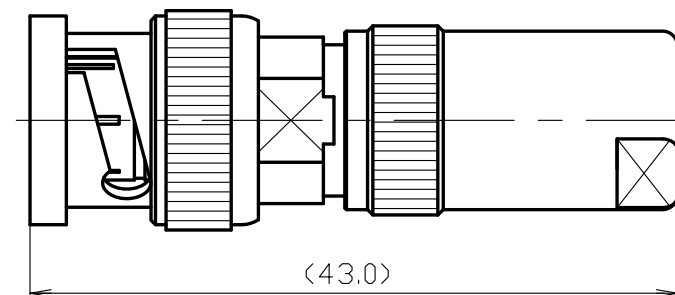
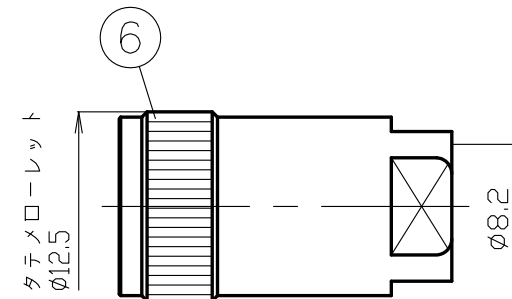
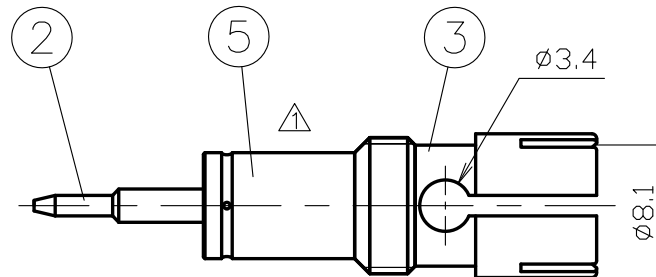


⑥	誤記修正 材質:黄銅 → 鋼	2012.07.13	済
⑤	誤記修正 数量:2 → 1	2012.07.13	済
⑧	部品名変更 半円平ワッシャー → C-リング	2012.07.13	済
⑨	部品名変更 防水ゴム → ガasket	2012.07.13	済
⑩	外観図面化	2016.07.15	(特) (本)
⑪	RoHS表記 変更	2016.07.15	(特) (本)

番号	変更・記事	日付	確認
①	絶縁体C 削除	2001.12.07	済
②	材質 デルリン→テフロンに変更	2001.12.07	済
③	RoHS表記 追記	2012.03.06	済
④	図面全面変更	2012.03.06	済
⑤	社名変更	2012.03.06	済



12	ブッシュ	サンブレンゴム	1	--	3Dケーブル接続時に使用
11	ガasket	シリコン	1	--	
10	ウェーブワッシャー	SK5	2	Ni	
9	C-リング	鋼	1	Ni	
8	平ワッシャー	鋼	1	Ni	
7	接続スリーブ	黄銅	1	Ni	
6	締付ナット	黄銅	1	Ni	
5	絶縁体B	テフロン	1	--	
4	絶縁体A	テフロン	1	--	
3	ホルダー	黄銅	1	Ag	
2	コンタクト	黄銅	1	Au	
1	シェル	黄銅	1	Ni	
番号	部品名	材質	数量	処理	備考

尺度 2/1
単位 mm
日付 2000.07.21

製図	検図	承認	確認
渡邊 '16.07.15 直弘	檜 '16.07.15 澤	山 '16.07.15 本	三 '16.07.15 村

RoHS Compliant [Cd ≤75ppm]
REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm
PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

品名
BNCP-117NA
図番 S-0310671-01

仕 様 書

品 名 BNCP-117NA

No. 0310184

図 番 S-0310671-01

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS C 5412
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 4 GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山	檜	山
12.01.23	12.01.23	12.01.23
本	澤	口

項 目	条 件	規 格	
1	構造及び形状寸法 材 質 (図番 S-0310671-01) 仕上げ及び表示	異常のないこと	
2			
3			
4	絶縁抵抗	DC 500V	1000MΩ以上
5	耐電圧	AC 1500V 1分間	異常のないこと
6	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1KHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて	3mΩ以下
7			
8	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
9			
10	結合部接続強度	軸方向引張力 約245Nを加えたとき	接続スリーブに異常のないこと
11			

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 01. 23
2		
3		

BNCP-117NA

取付仕様書

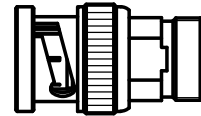
部品構成

番号	変更・記事	日付
△	社名変更	2012.01.23
△		
△		

図番 S-0310671-01



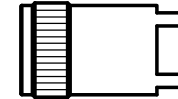
作成	確認
山	山
'12.01.23	'12.01.23
口	本



シェル



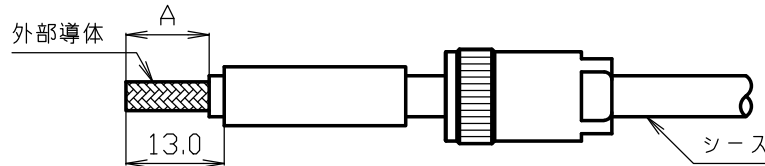
ホルダー



締付金具



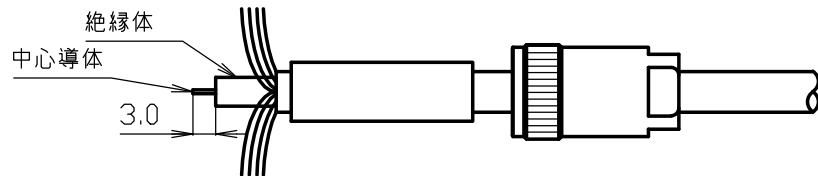
ケーブルカバー



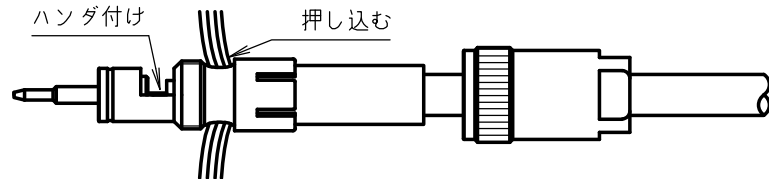
- 1 同軸ケーブルへ図中の寸法でケーブルカバーを通し (3C-2V 接続時に使用、5C-2V には使用しない) 締付金具をとおしてシースを寸法Aで切り取る。

	3C-2V	5C-2V
A	11.0	14.0

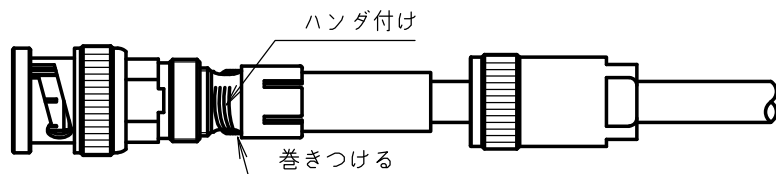
(mm)



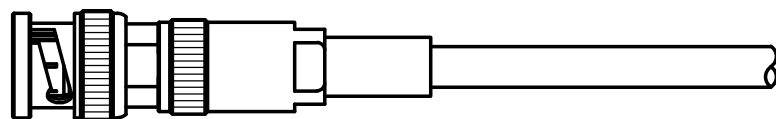
- 2 外部導体をほぐし等分により分け、絶縁体を末端から図中の寸法で切り取る。



- 3 ホルダーのハンダ付け穴 (2カ所) に通じるスリットへより分けた外部導体を通しながら中心コンタクトに中心導体が入る様にホルダーを装着する。この後、中心コンタクトをハンダ付けする。



- 4 より分けた外部導体をホルダーに巻きつけ 両側共ハンダ付けをし、シェルをホルダーに装着する。(この時、ハンダが盛り上がらない事。)



- 5 締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。