

番号	変更・記事	日付	確認
△	社名変更	2012.01.16	済
△	外観図面化	2016.07.15	(印)
△	RoHS表記 追記	2016.07.15	(印)

番号	部品名	材質	数量	処理	備考
11	ブッシュ	サブレソコム	1	--	
10	締付ナット	黄銅	1	Ni	
9	シェル	黄銅	1	Ni	
8	留めネジ	黄銅	1	Ni	
7	ワッシャー	鉄	1	Ni	
6	ウェーブワッシャー	ベリリウム銅	2	Ni	
5	割りワッシャー	黄銅	1	Ni	
4	ガスケット	シリコン	1	--	
3	絶縁体	ジラコン	1	--	
2	中心コンタクト	リン青銅	1	Au	
1	接続スリーブ	黄銅	1	Ni	

尺度 3/1
単位 mm
日付 2007.12.26

製図 渡邊 '16.07.15 直弘	検図 檜 '16.07.15 澤	承認 山 '16.07.15 本	確認 三 '16.07.15 村

RoHS Compliant Cd ≤75ppm
REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm
PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

品名
BNCP-117-SCPT
図番 J-0313073TT

仕 様 書

品 名 BNCP-117-SCPT

No. 0311227

図 番 J-0313073TT

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS C 5412
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 4 GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.01.16 本	檜 12.01.16 澤	山 12.01.16 口

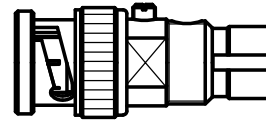
項 目	条 件	規 格
1 構造 2 形状 3 状	構造及び形状寸法 材 質 (図番 J-0313073TT) 仕上げ及び表示	異常のないこと
4 電 5 気	絶縁抵抗 耐電圧	DC 500V AC 1500V 1分間
6 的 7 特 性	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて 3mΩ以下
8 9 機 械	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
10 11 的 特 性	結合部接続強度 ケーブル接続強度	軸方向引張力 約245Nを加えたとき 接続スリーブに異常のないこと 3C-2V 軸方向引張力 98N以上 5C-2V 軸方向引張力 147N以上 5C-FB 軸方向引張力 147N以上
12	繰り返し動作	5000回の抜き差し後 接触抵抗は10mΩ以下

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012.01.16
2		
3		

BNCP-117-SCPT 取付仕様書

部品構成



シェル



締付金具



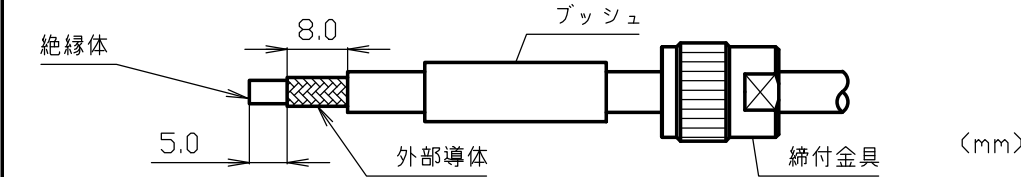
ブッシュ

図番 J-0313073TT

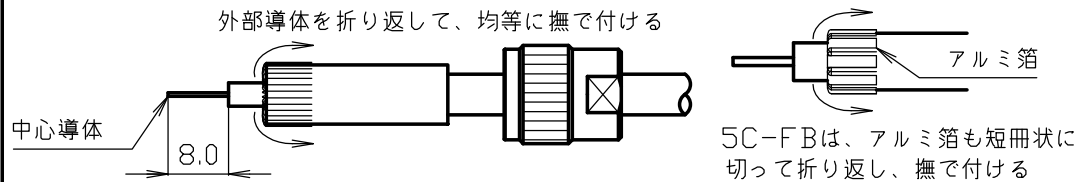


作成	確認
山	山
'12.01.16	'12.01.16
口	本

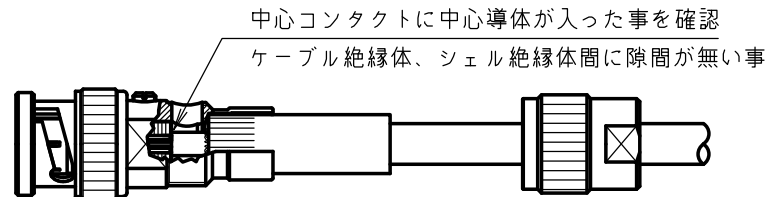
番号	変更・記事	日付
△	社名変更	2012.01.16



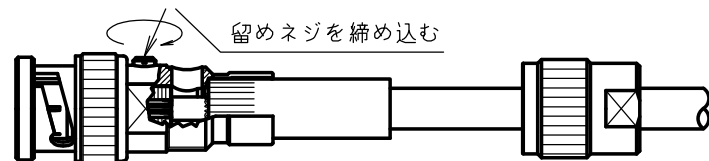
1 同軸ケーブルへブッシュを通す
(3C-2V接続時に使用、5C-2V、5C-FBには使用しない)
締付金具を通してシース、外部導体を切り取る



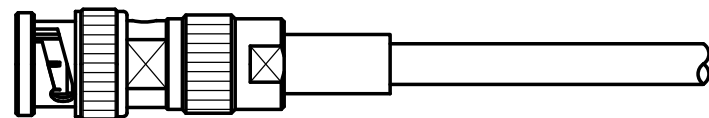
2 外部導体をほぐしてから折り返し、ブッシュに均等に撫で付ける
5C-2Vは直接シースに撫で付ける
5C-FBは直接シースに撫で付けた後、アルミ箔を短冊状に切って折り返し、外部導体の上に撫で付ける
外部導体を折り返した後、ケーブル中心導体を図中の寸法で切り出す



3 ケーブルにシェルを装着する
横穴から、中心コンタクトにケーブル中心導体が入り込んでいる事を確認し、ケーブル絶縁体とコネクタ絶縁体間の隙間がなくなるまで押し込む



4 シェル側面に付いている留めネジを締め込み、ケーブル中心導体を保持する
締め込んだ後、固定されているか軽く引張り確認をする



5 締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する