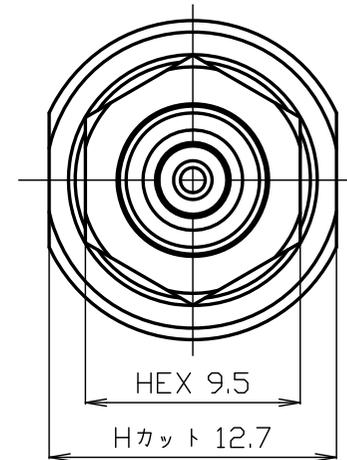
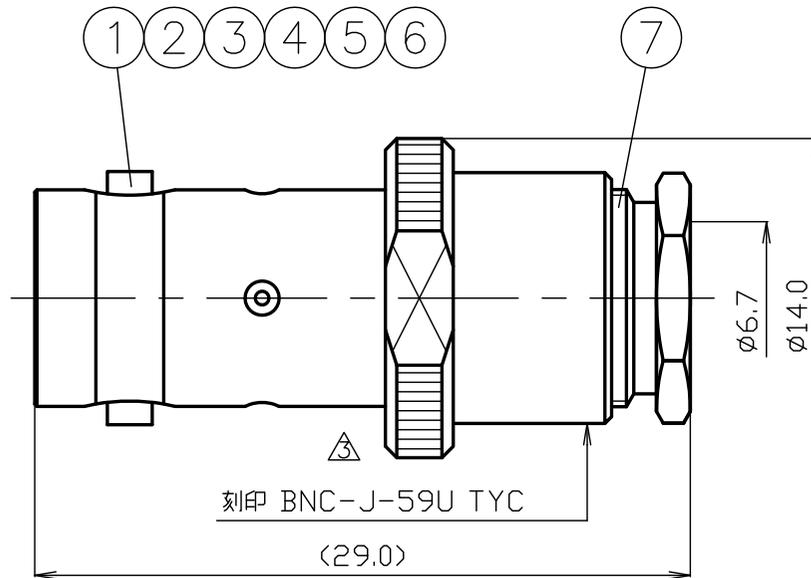


番号	変更・記事	日付	確認
△	社名変更、外観図面化	2016.06.24	(山本)
△	RoHS表記 追記	2016.06.24	(山本)
△	誤記修正	2017.11.09	(山本)



RoHS Compliant Cd ≤75ppm	
REMARKS	BRASS: Cd ≤75ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	単位	製図	検図	承認	確認	品名
7	締付ナット	黄銅	1	Ni		3/1	山	檜	山	三	BNCJ-59/U
6	ワッシャー	黄銅	1	Ni			'17,11,09	'17,11,09	'17,11,09	'17,11,09	
5	ガスケット	シリコンゴム	1	--			本	澤	本	村	
4	クランプ	黄銅	1	Ni							
3	中心コンタクト	リン青銅	1	Au		mm					
2	絶縁体	テフロン	1	--							
1	シェル	黄銅	1	Ni							
番号	部品名	材質	数量	処理	備考	単位	製図	検図	承認	確認	品名
						mm	日付 2007.08.23	投影法	株式会社 トーコネ TO-CONNE CO.,LTD.		図番 J-0322959

# 仕 様 書

品 名 BNCJ-59/U  
 図 番 J-0322959  
 定 格 1 参考規格 JIS C 5412  
 2 定格電圧 AC 500V  
 3 公称インピーダンス 50Ω

No. 0322182



	項 目	条 件	規 格
1	構造 形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 気 的 特 性	絶縁抵抗	1000MΩ以上
5		耐電圧	AC 1500V 1分間
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流 又は直流で1mVを超えない方法にて
7	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき
8		ケーブル接続強度	軸方向引張力 49N以上
9		結合部接続強度	軸方向引張力 245N以上
10	雌コンタクトの 保持力	規格ピンゲージで1.0N以上の保持力	異常のないこと
11	適合ケーブル	RG-59/U、RG-59A/U	

	変更履歴	日付
1		
2		
3		

確 認	承 認	検 印	作 成
 三村 20.01.28	 山本 20.01.28	 樽澤 20.01.28	 渡邊 20.01.28 直弘

# BNC J-59/U 取付仕様書

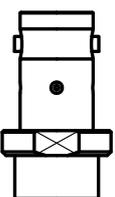
## 部品構成

適合ケーブル：RG-59/U

図番 J-0322959



作成	山	山
	12.01.06	12.01.06
口		本



シエル



中心コンタクト



クラシマ



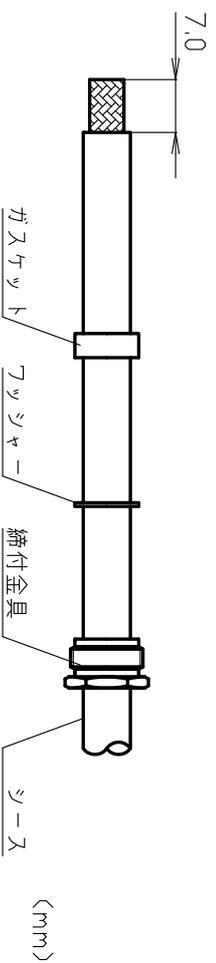
ガスケット



ワッシャー

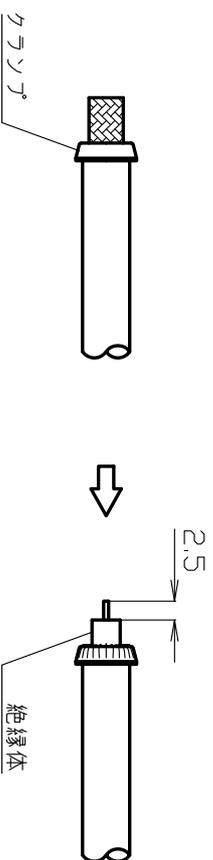


締付金具

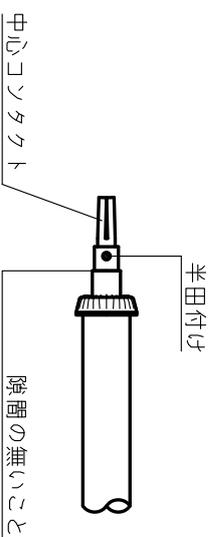


(mm)

- 1 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。



- 2 クラシマを装着後、外部導体をほぐして折り返し、クラシマに撫で付ける。余った外部導体はカットすること。その後、絶縁体を図中の寸法でカットする。



- 3 中心コンタクトをセットし、半田付けを行う。

中心コンタクトと絶縁体の間に隙間が無いよう、半田が盛り上がり上がらないよう作業を行い、半田付け後中心コンタクトを軽く引張り抜けないことを確認する。

- 4 シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締付けて作業を完了する。

