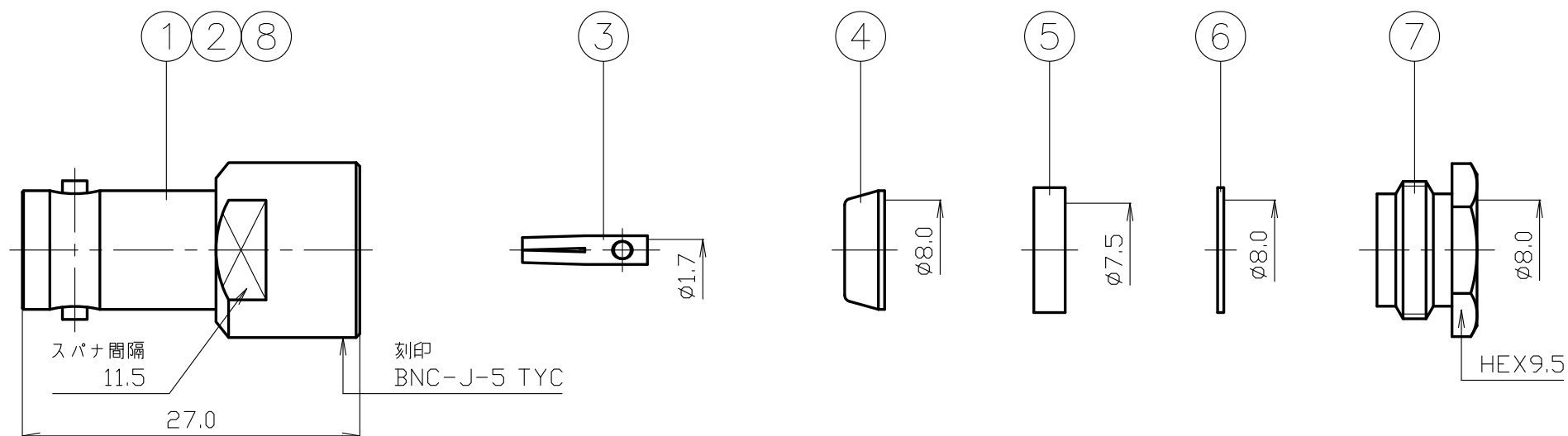


番号	変更・記事	日付	確認
△1	四点ポンチ式から圧入方式に変更	95.11.30	済
△2	Sn → Ni	96.11.11	済
△3	AG → Ni	2001.12.26	済
△4	中心コンタクト 材質修正	2011.07.29	済
△5	RoHS表記 追加	2011.07.29	済
△6	社名変更	2012.01.16	済
△7	外観図面化	2016.06.24	済
△8	RoHS表記 変更	2016.06.24	済



RoHS Compliant		Cd ≤75ppm
REMARKS	BRASS: Cd ≤75ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%	

										PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%			
8	ブッシング	黄銅	1	Ni	△1	尺 度 2/1	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名 BNCJ-5		
7	締付ナット	黄銅	1	Ni	△3		渡 邊 '16.06.24 直 弘	檜 '16.06.24 澤	山 '16.06.24 本	三 '16.06.24 村			
6	ワッシャー	黄銅	1	Ni	△2								
5	ガスケット	シリコンゴム	1	—									
4	クランプ	黄銅	1	Ni	△2	単 位 mm	投 影 法		 株式会社 トーコネ TO-CONNE CO.,LTD.	図 番 H-0320187			
3	中心コンタクト	リン青銅	1	Al	△4								
2	シェル	黄銅	1	Ni	△3								
1	絶縁体	テフロン	1	—									
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考	日 付 '92.01.10							

仕 様 書

品 名 BNCJ-5

No. 0320151

図 番 H-0320187

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS-C5412
2 定格電圧 AC 500V
3 定格周波数 4 GHz
4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.01.16 本	檜 12.01.16 澤	山 12.01.16 口

	項 目	条 件	規 格
1	構造及び形状寸法	添付図に示す	異常のないこと
2	材 質	(図番 H-0320187)	
3	仕上げ及び表示		
4	電 絶縁抵抗	DC 500V	1000MΩ 以上
5	気 耐電圧	AC 1500V 1 分間にて	異常のないこと
6	的 接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1KHzの交流 又は直流で1mVを越えない方法にて	3mΩ 以下
7	特 性		
8	機 互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
9	械 雌コンタクトの 保持力	規格ピンゲージで0.98N以上の保持力	異常のないこと
10	的 ケーブル引張強度	軸方向引張力 147N以上	異常のないこと
11	性 結合部接続強度	軸方向引張力245Nを加えたとき	スタッド部に 異常のないこと
12	繰り返し動作	5000回の抜き差し後	接触抵抗は10mΩ 以下

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 01. 16
2		
3		

BNCJ-5 取付仕様書

適合ケーブル

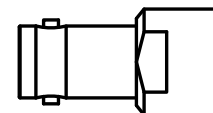
5D-2V、5C-2V、5C-FB、EM-5D-2E、EM-5C-2E、EM-5C-FB、EM-S-5C-FB △

部品構成

中心コンタクト

ガスケット

締付金具



シェル



クランプ



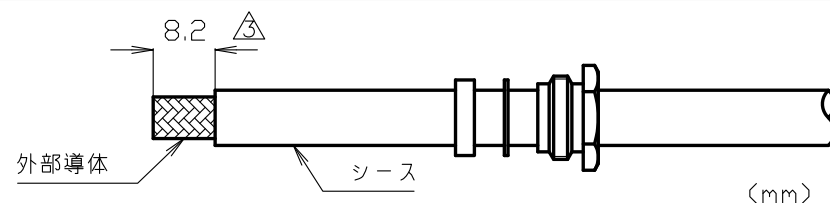
ワッシャー



図 番 H-0320187



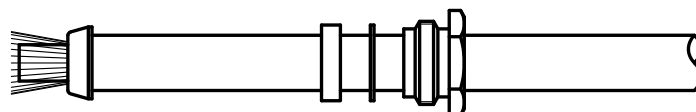
作 成	確 認
檜 '13,01,28 澤	山 '13,01,28 本



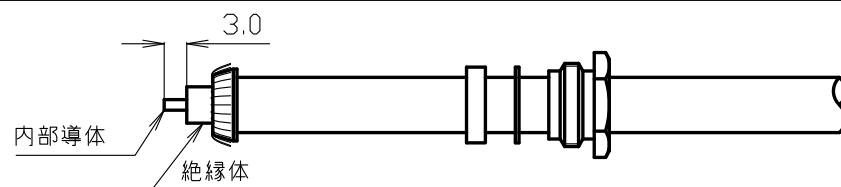
番号	変更・記事	日付
△	社名変更	2012.01.16
△	注記・適合ケーブル追記	2013.01.28
△	8.0 → 8.2 寸法変更	2013.01.28

- 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。

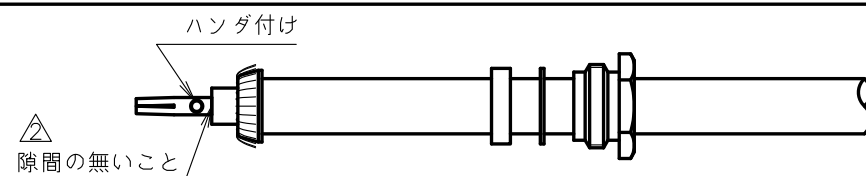
- クランプを装着し、外部導体をほぐす。



- ほぐした外部導体を折り返して切りそろえ、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



- 内部導体に中心コンタクトを装着し、ハンダ付けする。半田が盛り上がらないよう、絶縁体と中心コンタクトの間に隙間が無いよう注意しながら半田付けを行う。半田付け後、中心コンタクトを軽く引張り、抜けないことを確認する。



- シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。

