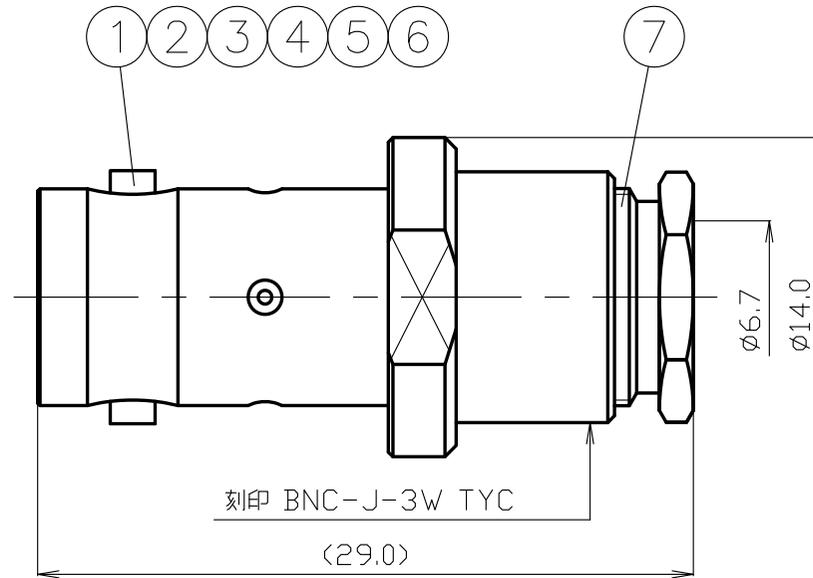


番号	変更・記事	日付	確認
△	材質表記変更	2012.04.25	済
△	品名 BNC-J-3W→BNCJ-3Wに変更	2012.04.25	済
△	社名変更	2012.04.25	済
△	外観図面化	2016.06.24	(山本)
△	RoHS表記 追記	2016.06.24	(山本)



RoHS Compliant Cd ≤75ppm	
REMARKS	BRASS: Cd ≤75ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	単位	製図	検図	承認	確認	品名
7	クランプナット	黄銅	1	Ni		3/1	渡邊	檜	山	三	BNCJ-3W
6	座金	黄銅	1	Ni			'16.06.24	'16.06.24	'16.06.24	'16.06.24	
5	ガスケット	シリコンゴム	1	-			直弘	澤	本	村	
4	クランプ	黄銅	1	Ni		mm					
3	コンタクト	リン青銅	1	Au							
2	絶縁物	テフロン	1	-							
1	シェル	黄銅	1	Ni							
番号	部品名	材質	数量	処理	備考	単位	製図	検図	承認	確認	品名
						mm	日付 2002.05.23	投影法	株式会社 トーコネ TO-CONN CO., LTD.		図番 S-0321713

仕 様 書

品 名 BNCJ-3W

No. 0320543

図 番 S-0321713

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS-C5412
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 4GHz
 4 公称インピーダンス50Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.01.16 本	檜 12.01.16 澤	山 12.01.16 口

	項 目	条 件	規 格
1	構 造 形 状	構造及び形状寸法	異常のなきこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電	絶縁抵抗	DC 500V 1000MΩ以上
5	気	耐電圧	AC 1500V 1分間 異常のないこと
6	的 特 性	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1KHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて 3mΩ以下
7			
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9		雌コンタクトの保持力	規格ピンゲージで0.98N以上の保持力 異常のないこと
10		ケーブル引張強度	軸方向引張力147N以上 異常のないこと
11		結合部接続強度	軸方向引張力245Nを加えたとき スタッド部に異常のないこと
12			

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012.01.16
2		
3		

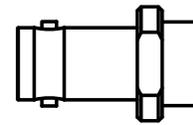
BNCJ-3W 取付仕様書

部品構成

中心コンタクト

ガスケット

締付金具



シェル



クランプ



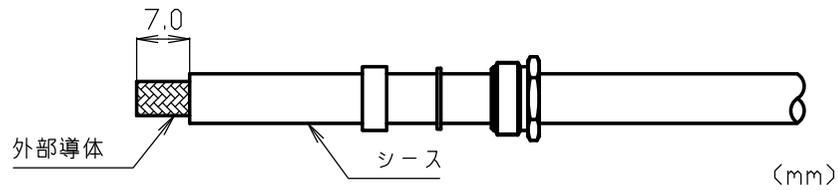
ワッシャー



図番 S-0321713



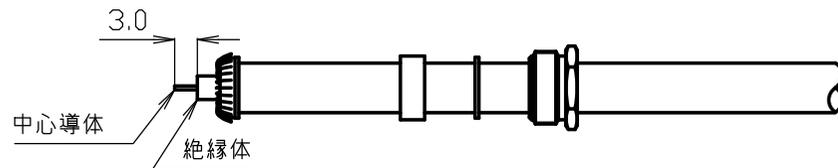
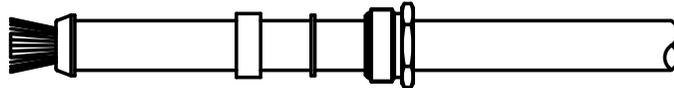
作成	確認
山	山
'12.01.16	'12.01.16
口	本



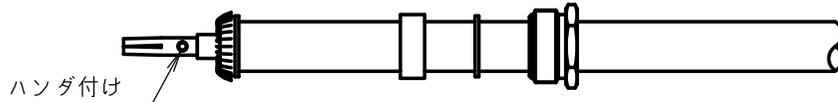
番号	変更・記事	日付
△1	社名変更	2012.01.16
△2		
△3		

1 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。

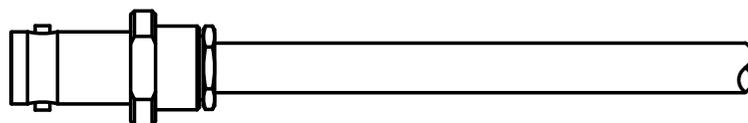
2 クランプを装着し、外部導体をほぐす。



3 ほぐした外部導体を折り返して切りそろえ、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



4 中心導体に中心コンタクトを装着し、ハンダ付けする。



5 シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。