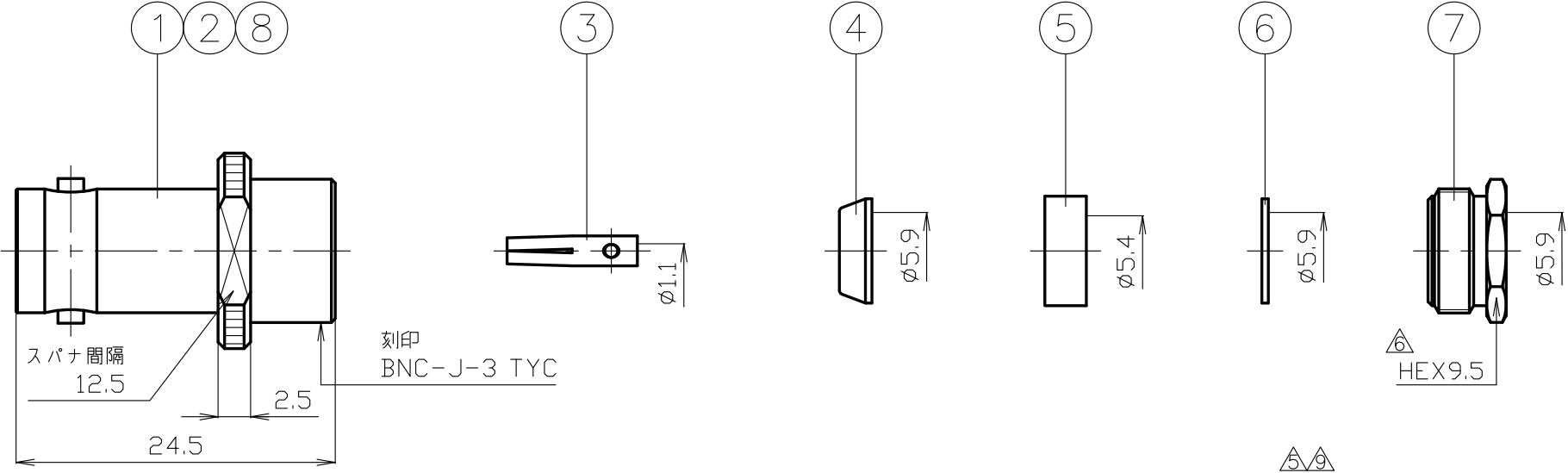


番号	変更・記事	日付	確認
△1	四点ポンチ式から圧入方式に変更	95.11.30	済
△2	Sn → NI	96.10.01	済
△3	AG → NI	2001.11.19	済
△4	中心コンタクト材質 修正 黄銅 → ＊リン青銅	2011.06.10	済
△5	RoHSに関する表記追加	2011.06.10	済
△6	表記変更 ○10.8 → HEX9.5	2011.06.10	済
△7	社名変更	2012.01.16	済
△8	外観図面化	2016.06.24	(山本)
△9	RoHS表記 変更	2016.06.24	(山本)



△△

RoHS Compliant Cd ≤75ppm

REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm
PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

8	ブッシング	黄銅	1	Ni	△1
7	締付ナット	黄銅	1	Ni	△3
6	ワッシャー	黄銅	1	Ni	△2
5	ガスケット	シリコンゴム	1	---	---
4	クランプ	黄銅	1	Ni	△4
3	中心コンタクト	リン青銅	1	Al	△5
2	シェル	黄銅	1	Ni	△6
1	絶縁体	テフロン	1	---	---
番号	部 品 名	材 質	数量	処 理	備 考

尺 度 2/1
単 位 mm
日 付 '92.01.10

製 図	検 図	承 認	確 認
渡 邊 '16.06.24 直 弘	檜 '16.06.24 澤	山 '16.06.24 本	三 '16.06.24 村
投 影 法			
株式 会社 トーコネ TO-CONNE CO., LTD.			

品 名
BNCJ-3
図 番 H-0320184

仕 様 書

品 名 BNCJ-3

No. 0310135

図 番 H-0320184

定 格 1 参考規格 JIS C 5412
2 定格電圧 AC 500V
3 定格周波数 4GHz
4 公称インピーダンス 50Ω



株式会社 トーコネ
TO-CONNE CO., LTD.

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	添付図に示す (図番：H-0320184)	異常のないこと
2			
3			
4	電気的 特性	絶縁抵抗	DC 500V 1000MΩ
5		耐電圧	AC 1500V 1分間にて 異常のないこと
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流 又は直流で1mVを超えない方法にて 3mΩ 以下
7		電圧定在波比	DC～2GHzまで（フジクラ製3D-2V） 1.3以下
8	機械的 特性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9		雌コンタクト の保持力	規格ピンゲージで0.98N以上の保持力 異常のないこと
10		ケーブル接続強度	軸方向引張力98N以上を加えたとき 異常のないこと
11		結合部接続強度	軸方向引張力245Nを加えたとき スタッド部に 異常のないこと
12		繰り返し動作	5000回の抜き差し後 接触抵抗：10mΩ 以下
13	その他	適合ケーブル	3D-2V、3C-2V、3C-2V・S、EM-3D-2E、 EM-3C-2E

	変更履歴	日付
1	社名変更	2012.01.16
2	電圧定在波比、適合ケーブル 追記	2018.06.04
3		

確 認	承 認	検 印	作 成
三 18.06.04 村	山 18.06.04 本	檜 18.06.04 澤	渡邊 18.06.04 直弘

GKQM-7

BNCJ-3 取付仕様書

適合ケーブル

3D-2V、3C-2V、3C-2V・S、EM-3D-2E、EM-3C-2E △

部品構成

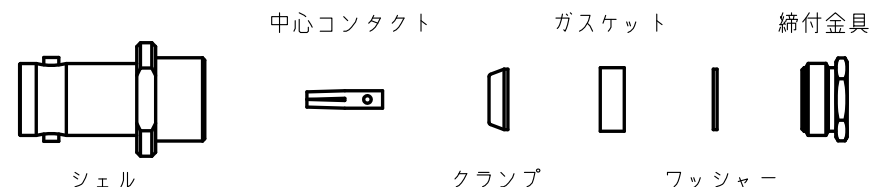
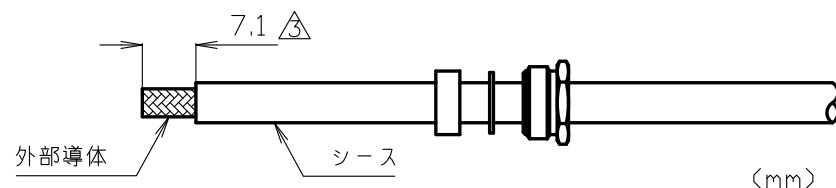


図 番 H-0320184



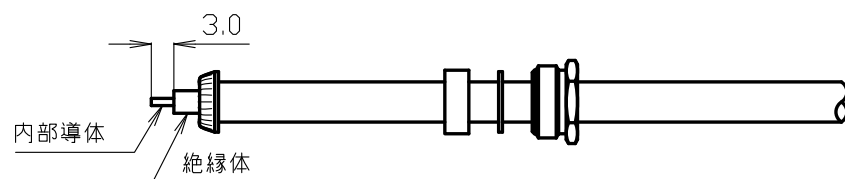
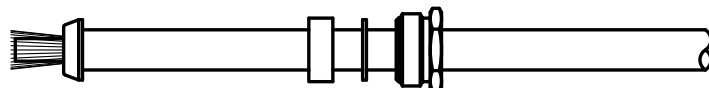
作 成	確 認
檜 '13.01.28 澤	山 '13.01.28 本



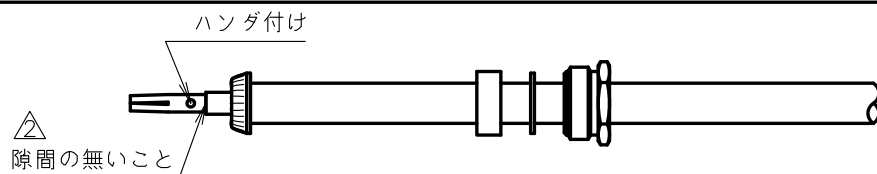
番号	変更・記事	日付
△	社名変更	2012.01.16
△	注記・適合ケーブル追記	2013.01.28
△	7.5 → 7.1 寸法変更	2013.01.28

- 同軸ケーブルへ締付金具、ファッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。

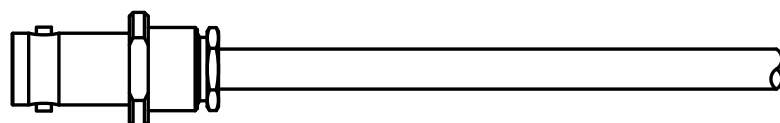
- クランプを装着し、外部導体をほぐす。



- ほぐした外部導体を折り返して切りそろえ、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



- 内部導体に中心コンタクトを装着し、ハンダ付けする。
半田が盛り上がらないよう、絶縁体と中心コンタクトの間に隙間が無いよう注意しながら半田付けを行う。
半田付け後、中心コンタクトを軽く引張り、抜けないことを確認する。



- シェルの装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。