

取付け穴参考寸法

番号	変更・記事	日付	確認
①	黄銅 → リン青銅 変更	2011.11.30	済
②	RoHS表記 追記	2011.11.30	済
③	社名変更	2012.01.27	済
④	外観図面化	2016.07.19	済
⑤	RoHS表記 変更	2016.07.19	済
⑥			



RoHS Compliant $Cd \leq 75ppm$	
REMARKS	BRASS: Cd $\leq 75ppm$ PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	尺 寸	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
7	シェル	黄銅	1	Ni		2/1	渡邊 '16.07.19	檜 '16.07.19	山 '16.07.19	三 '16.07.19	BNC-PJ-58/U
6	中心コンタクト	リン青銅	1	Au							
5	絶縁体	テフロン	1	-		単 位	直弘 '16.07.19	澤 '16.07.19	本 '16.07.19	村 '16.07.19	図 番
4	クランプ	黄銅	1	Ni							
3	ガスケット	シリコンゴム	1	-		日 付	投 影 法			株式会社 トコネ TO-CONN CO., LTD.	Y-0321985
2	ワッシャー	黄銅	1	Ni							
1	締付ナット	黄銅	1	Ni		2004.07.06					
番号	部品名	材質	数量	処理	備考						

仕 様 書

品 名 BNC-PJ-58/U

No. 0320735

図 番 Y-0321985

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS-C5412
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 4 GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.01.27 本	檜 12.01.27 澤	山 12.01.27 口

	項 目	条 件	規 格	
1 2 3	構造及び形状寸法	添付図に示す(図番 Y-0321985)	異常のないこと	
	材 質			
	仕上げ及び表示			
4	電 絶縁抵抗	DC 500V	1000MΩ以上	
5	気 耐電圧	AC 1500V 1分間	異常のないこと	
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて	3mΩ以下
7	特 性			
8	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること	
9	機 雌コンタクトの保持力	規格ピンゲージで1.0N以上の保持力	異常のないこと	
10		ケーブル引張強度	軸方向引張力98N以上	異常のないこと
11		結合部接続強度	軸方向引張力250Nを加えたとき	スタッド部に異常ないこと
12	取付部強度	軸方向引張力200N以上を加えたとき	異常のないこと	

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 01. 27
2		
3		

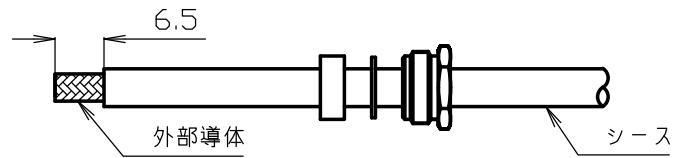
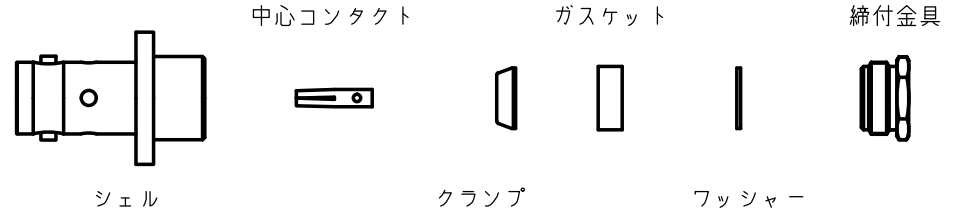
BNC-PJ-58/U 取付仕様書

部品構成

図番 Y-0321985



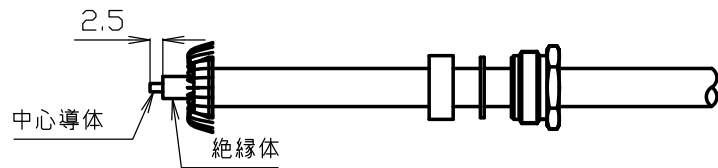
作成	確認
山口	山口
'12.01.27	'12.01.27
口	本



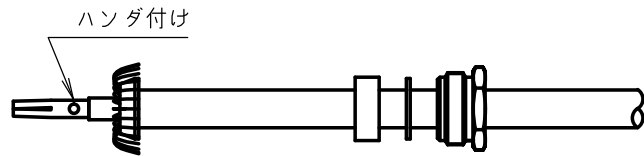
(mm)

番号	変更・記事	日付
△1	社名変更	2012.01.27
△2		
△3		

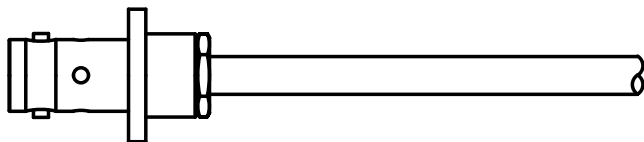
① 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。



② クランプを装着し、外部導体を折り返して切りそろえ、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



③ 中心導体に中心コンタクトを装着しハンダ付けする。
※ハンダ付け後、ラジオペンチ等でコンタクトを引っ張りハンダ付けを確認する。



④ シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を終了する。