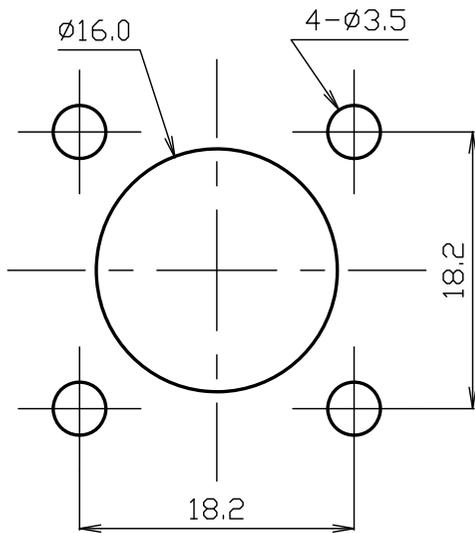
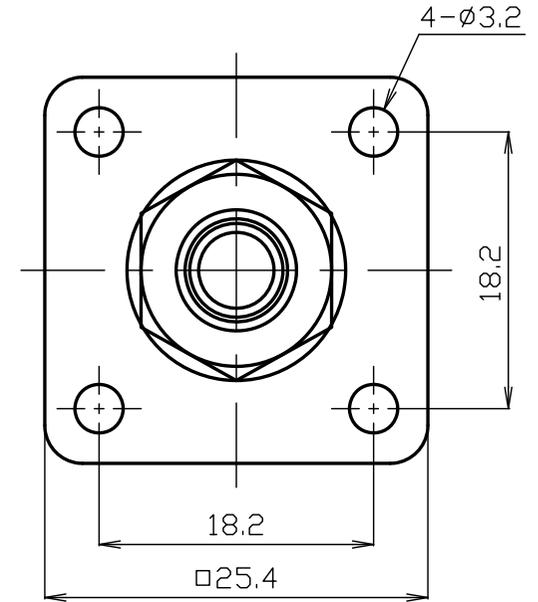
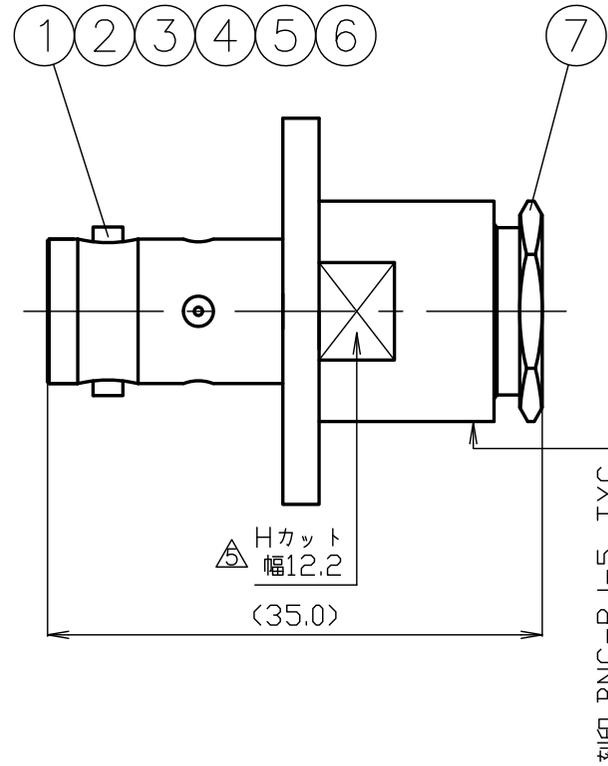


番号	変更・記事	日付	確認
△	社名変更	2012.01.27	済
△	外觀図面化	2016.07.19	済
△	RoHS表記 追記	2016.07.19	済
△	取付穴参考寸法 追記	2021.03.01	山本
△	Hカット幅 13.0 → 12.2 変更	2023.01.27	山本



△ 取付穴参考寸法



△

RoHS Compliant Cd ≤ 75ppm	
REMARKS	BRASS: Cd ≤ 75ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb < 4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	日付	製図	検図	承認	確認	品名
7	締付ナット	黄銅	1	Ni		2/1	檜澤	栗原	山本	三村	BNC-PJ-5
6	ワッシャー	黄銅	1	Ni							
5	ガスケット	シリコンゴム	1	--		単位 mm	'23,01,27	'23,01,27	'23,01,27	'23,01,27	図番 J-0322176
4	クランプ	黄銅	1	Ni							
3	中心コンタクト	リン青銅	1	Au		日付 2007.02.21	投影法			株式会社 トーコネ TO-CONN CO., LTD.	
2	絶縁体	テフロン	1	--							
1	シェル	黄銅	1	Ni							

# 仕 様 書

品 名 BNC-PJ-5

No. 0320486

図 番 J-0322176

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS-C5412  
 2 定格電圧 AC 500V  
 3 定格周波数 4GHz  
 4 公称インピーダンス50Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.01.27 本	檜 12.01.27 澤	山 12.01.27 口

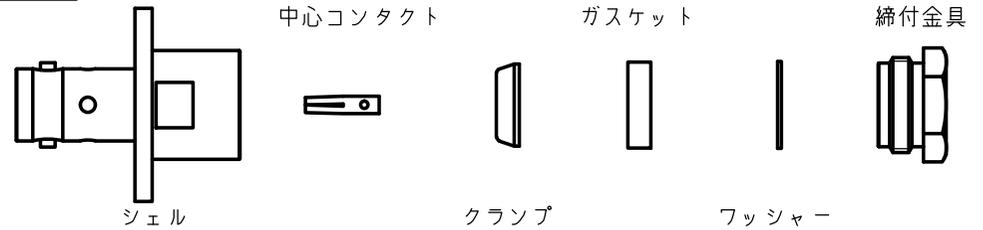
	項 目	条 件	規 格
1	構 造 形 状	構造及び形状寸法	異常のなきこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電	絶縁抵抗	DC 500V 1000MΩ以上
5	気	耐電圧	AC 1500V 1分間 異常のないこと
6	的 特 性	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1KHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて 3mΩ以下
7			
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9		雌コンタクトの保持力	規格ピンゲージで0.98N以上の保持力 異常のないこと
10		ケーブル引張強度	軸方向引張力196N以上 異常のないこと
11		結合部接続強度	軸方向引張力245Nを加えたとき スタッド部に異常のないこと
12		繰り返し動作	5000回の抜き差し後 接触抵抗は10mΩ以下

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 01. 27
2		
3		

# BNC-PJ-5 取付仕様書

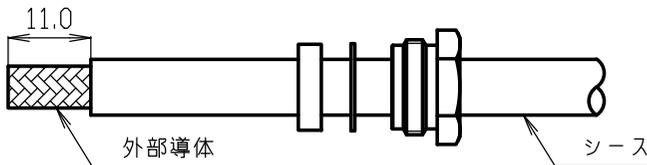
## 部品構成



図番 J-0322176



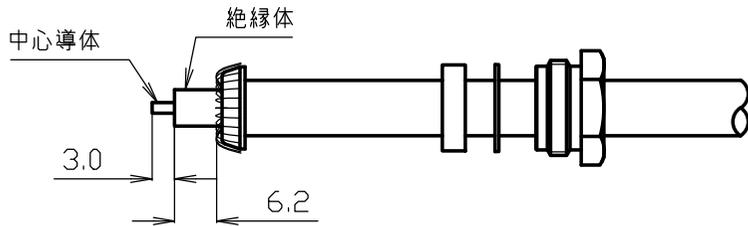
作成	確認
山口	山口
'12.01.27	'12.01.27
口	本



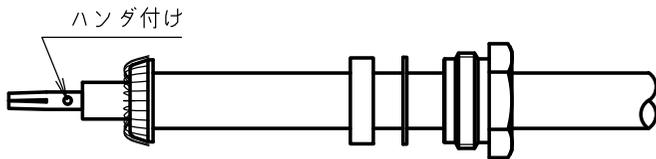
(mm)

番号	変更・記事	日付
△1	社名変更	2012.01.27
△2		
△3		

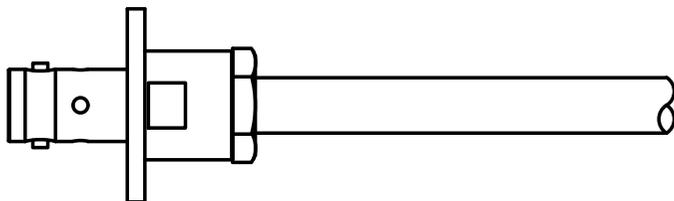
① 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。



② クランプを装着し、外部導体を折り返して切りそろえ、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



③ 中心導体に中心コンタクトを装着しハンダ付けする。  
※ハンダ付け後、ラジオペンチ等でコンタクトを引っ張りハンダ付けを確認する。



④ シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を終了する。