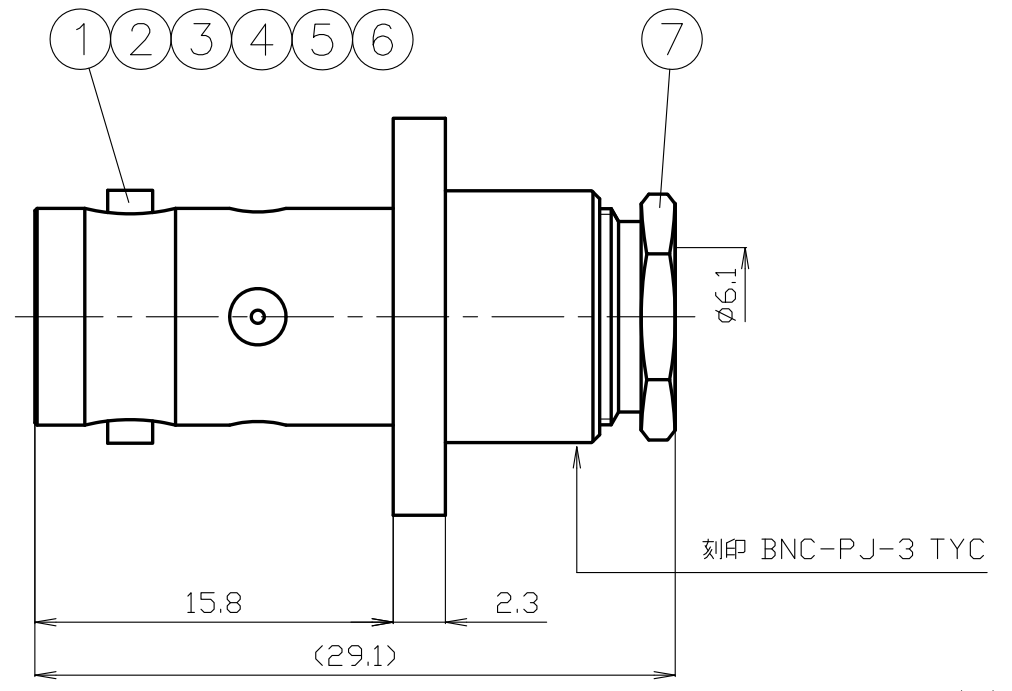
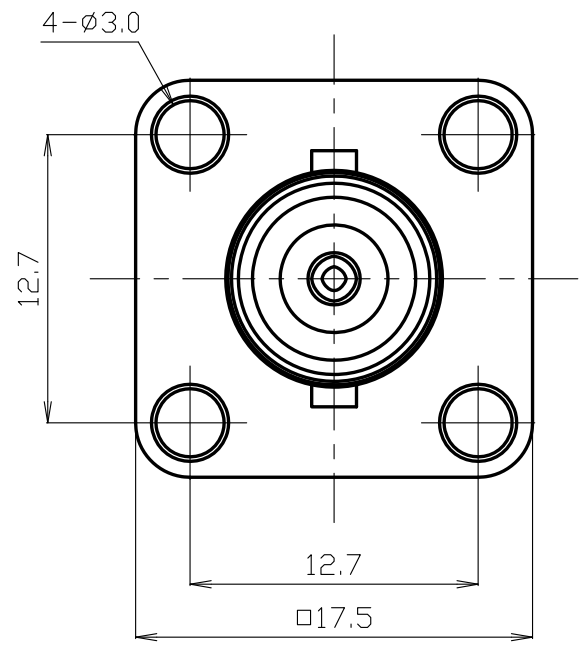


番号	変更・記事	日付	確認
△	黄銅 → リン青銅 変更	2011.11.30	済
△	RoHS表記 追記	2011.11.30	済
△	社名変更	2012.01.27	済
△	外観図面化	2016.07.19	山本
△	RoHS表記 変更	2016.07.19	山本



RoHS Compliant Cd ≤75ppm

REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm
PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	尺 寸	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
7	締付ナット	黄銅	1	Ni		3 / 1	渡邊 '16.07.19 直弘	檜 '16.07.19 澤	山 '16.07.19 本	三 '16.07.19 村	BNC-PJ-3
6	ワッシャー	黄銅	1	Ni							
5	ガスケット	シリコンゴム	1	--		単 位 mm	投 影 法 ◎ ◁	株式 会社 ト ー コ ネ TO-CONN CO.,LTD.	図 番 J-0322776		
4	クランプ	黄銅	1	Ni							
3	絶縁体	テフロン	1	--		日 付 2007.04.11					
2	中心コンタクト	リン青銅	1	Au							
1	シェル	黄銅	1	Ni							
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考						

仕 様 書

品 名 BNC-PJ-3

No. 0321002

図 番 J-0322776

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS C5412
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 4GHz
 4 公称インピーダンス50Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.01.27 本	檜 12.01.27 澤	山 12.01.27 口

		項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	添付図に示す(図番 J-0322776)	異常のないこと
2		材 質		
3		仕上げ及び表示		
4	電 気 的 特 性	絶縁抵抗	DC 500V	1000MΩ 以上
5		耐電圧	AC 1500V 1分間	異常のないこと
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて	3mΩ 以下
7				
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
9		雌コンタクトの保持力	規格ピンゲージで0.98N以上の保持力	異常のないこと
10		ケーブル引張強度	軸方向引張力98N以上	異常のないこと
11		結合部接続強度	軸方向引張力245Nを加えたとき	スタッド部に異常のないこと

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012.01.27
2		
3		

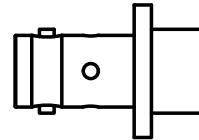
BNC-PJ-3 取付仕様書

部品構成

中心コンタクト

ガスケット

締付金具



シェル



クランプ



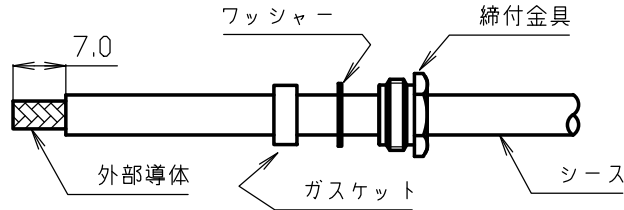
ワッシャー



図番 J-0322776



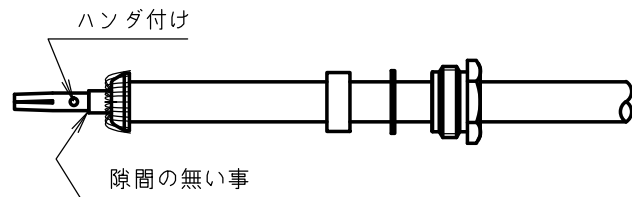
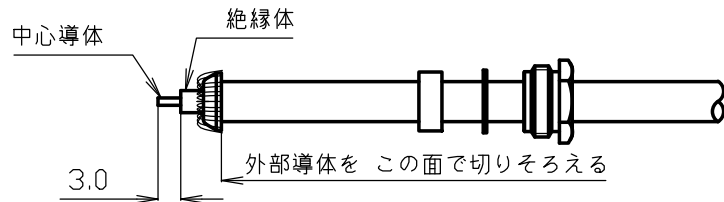
作成	確認
山口	山口
'12.01.27	'12.01.27
口	本



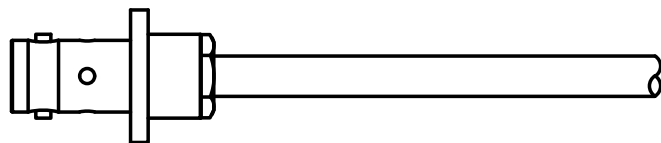
(mm)

番号	変更・記事	日付
△1	社名変更	2012.01.27
△2		
△3		

- 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。
- クランプを装着し、外部導体を折り返して切りそろえ、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



- 中心導体に中心コンタクトを装着しハンダ付けする。
※ハンダ付け後、コンタクトを引っ張り抜けない事を確認する。
絶縁体と中心コンタクト間に隙間が生じないこと。



- シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を終了する。