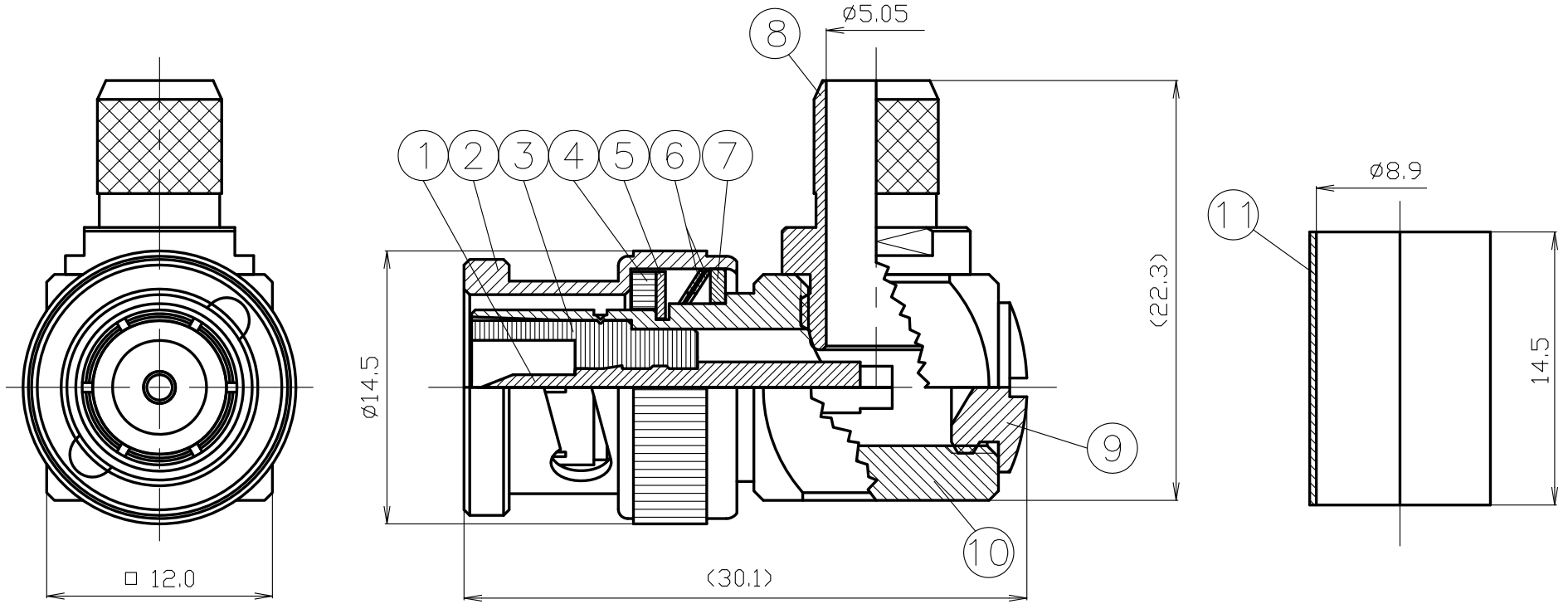
番号	変更・記事	日付	確認
1	社名変更	2012.01.17	済
2	材質変更「ベリリウム銅」→「鉄」	2016.08.03	山本
3			
4			
5			



番号	部品名	材質	数量	処理	備考
11	圧着スリーブ	黄銅	1	Ni	
10	シェル	黄銅	1	Ni	
9	裏蓋	黄銅	1	Ni	
8	横棒	黄銅	1	Ni	
7	ワッシャー	黄銅	1	Ni	
6	ウェーブワッシャー	鉄 △2	2	Ni	
5	半円平ワッシャー	黄銅	2	Ni	
4	ガスケット	シリコンゴム	1	−−	
3	絶縁体	テフロン	1	−−	
2	接続スリーブ	黄銅	1	Ni	
1	中心コンタクト	黄銅	1	Au	

RoHS Compliant Cd ≦75ppm

REMARKS	BRASS:Cd ≦75ppm PHOSPHOR BRONZE:Pb <4wt%

尺度	3/1
公差	±0.1
単位	mm
日付	2003.01.16
投影法	

製図	検図	承認	確認
渡邉 '16,08,03 直弘	檜 '16,08,03 澤	山 '16,08,03 本	三 '16,08,03 村

株式会社トーコネ TO-CONNE CO.,LTD.

品名 BNC-LP-5WA

図番 S-0351645

GKQM-26-2

仕　様　書

品　名　BNC-LP-5WA

No.　0351869

図　番　S-0351645

定　格　1 参考規格　JIS C 5412
2 定格電圧　AC　500V
3 公称インピーダンス　50Ω

株式会社トーコネ

確　認	検　印	作　成
山 16.12.14 本	檜 16.12.14 澤	渡邉 '16,12,14 直弘

	項　目		条　件	規　格
1	構造形状	構造及び形状寸法	添付図に示す	異常のないこと
2		材　　質	(図番　S-0351645)	
3		仕上げ及び表示		
4	電気的特性	絶縁抵抗	DC　500V	1000MΩ以上
5		耐電圧	AC　1500V 1分間	異常のないこと
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて	3mΩ以下
7				
8	機械的特性	互換性	規格に準ずるコネクターと結合したとき	異常なく結合すること
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力147N以上	異常のないこと
10		結合部接続強度	軸方向引張力245Nを加えたとき	接続スリーブに異常のないこと
11				

GKQM-19-1

	変更履歴	日　付
1		
2		
3		

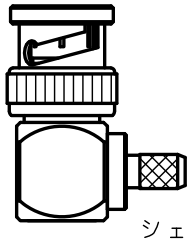
BNC-LP-5WA　取付仕様書

図番	製図	検図	承認	確認
S-0351645	山 '20,11,10 本	檜 '20,11,10 澤	山 '20,11,10 本	三 '20,11,10 村

株式会社トーコネ TO-CONNE CO.,LTD.

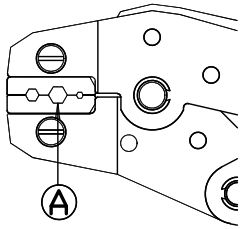
適合ケーブル　5D-2W　△2

部品構成

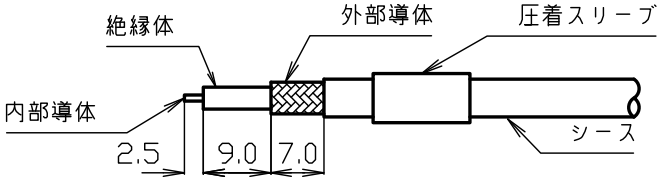


シェル　裏ブタ　圧着スリーブ

TC-3151D
圧着工具

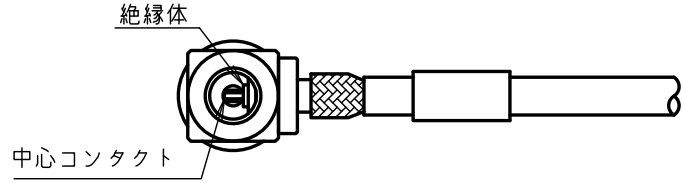


番号	変更・記事	日付
△1	社名変更	2012.01.17
△2	適合ケーブル・裏ブタ締付トルク　追記	2020.11.10

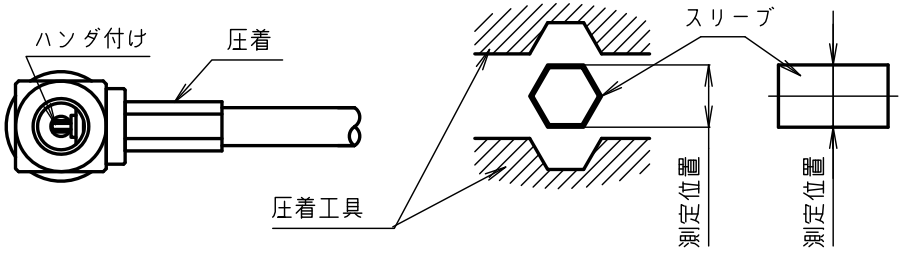


（mm）

1 同軸ケーブルへ圧着スリーブを通しシース、絶縁体、外部導体を図中の寸法で切り取る。外部導体は、後にシェルを取り付けやすくするため外側に広げておく。



2 シェルを同軸ケーブルの絶縁体と外部導体の間に入るように装着する。
この時、内部導体が中心コンタクトの溝に収まるよう挿入し、絶縁体が中心コンタクトに当たるところまで入れる。



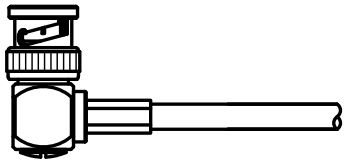
3 中心コンタクトと内部導体に対してハンダ付けを行う。

注意　ハンダが中心コンタクトよりもり上らない様につけること。
絶縁体が溶けないようにハンダ付けを行うこと。
装着後、同軸を引張り抜けないか確認すること。

圧着スリーブをスライドさせ外部導体にかぶせて圧着工具のA部〈TC-3151D〉で圧着して作業を完了する。
この時、図中の位置で寸法を測定し、クリンプハイトにより工具の強度調整用ダイヤルを設定して下さい。

強度調節ダイヤル

測定位置でのクリンプハイト8.50~8.58mm



4 裏ブタを取り付け作業を終了する。
※裏ブタ 推奨締付トルク 20N・cm　△2