

※三元メッキ (CuSnZn)

RoHS Compliant [Cd ≤ 75ppm]
 REMARKS BRASS: Cd ≤ 75ppm
 PHOSPHOR BRONZE: Pb < 4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考
10	締付金具	黄銅	1	*	
9	割クランプ	黄銅	1	*	
8	フェルール	黄銅	1	*	
7	ブッシングA	黄銅	1	*	
6	絶縁体	テフロン	1	--	
5	中心コンタクト	黄銅	1	Ag	
4	ブッシングB	黄銅	1	*	
3	シェル	黄銅	1	*	
2	□リング	シリコンゴム	1	--	
1	接続ナット	黄銅	1	*	

尺度	1 / 1
単位	mm
日付	2017.03.30

製図	検図	承認	確認
渡邊 '17.03.30 直弘	檜 '17.03.30 澤	山 '17.03.30 本	三 '17.03.30 村

投影法

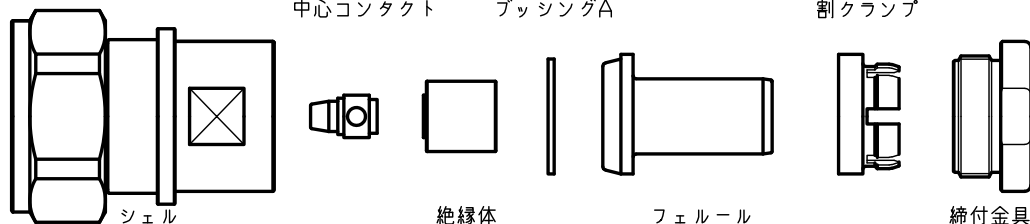
株式会社 トーコネ
TO-CONN CO., LTD.

品名	7/16P-10SFA
図番	Y-1014953

7/16P-10SFA 取付仕様書

部品構成 適合ケーブル 10D-SFA-LITE

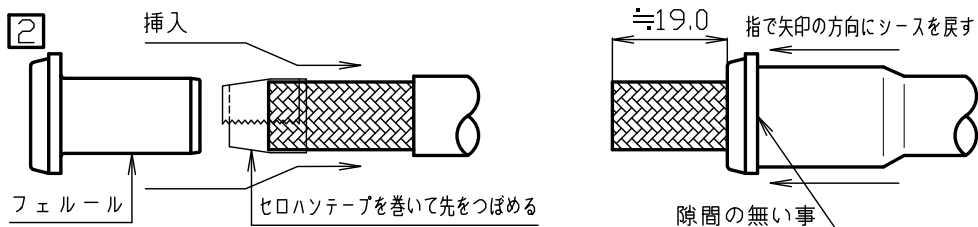
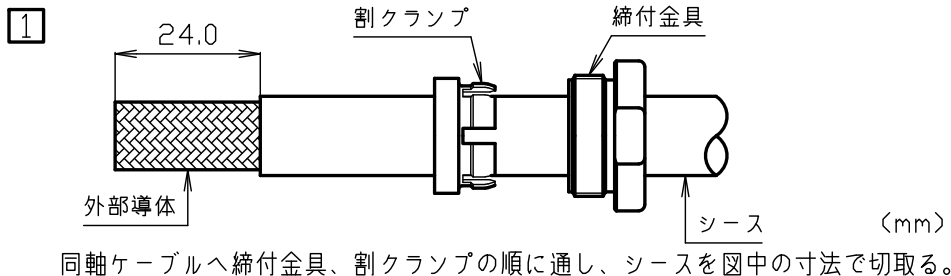
中心コンタクト ブッシングA 割クランプ



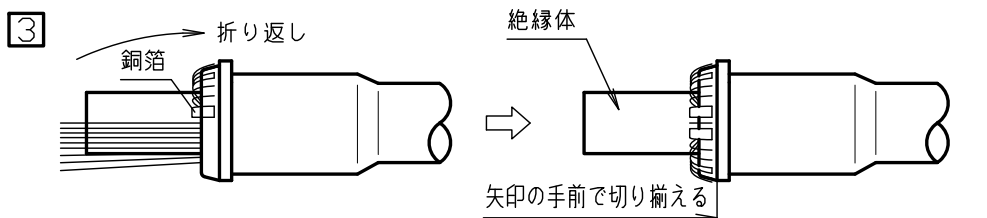
図番
Y-1014953



製図	検図	承認	確認
渡邊 '20,09,03 直弘	檜 '20,09,03 澤	山 '20,09,03 本	三 '20,09,03 村



図の様に外部導体の先端にセロハンテープを巻いて先をつぼめ、フェルールを入り易くしてから外部導体とシースの間にフェルールを挿入する。(挿入し終わったらセロハンテープは取り除く事) フェルールを挿入する力によってシースが伸縮して下がってしまうので、指で矢印の方向に戻しながら挿入する。フェルールはシースとの隙間が無くなるまで挿入する事。



外部導体をほぐし、折り返して切り揃え、銅箔を幅5mmぐらいの短冊状に切って折り返し切り揃えてから、外部導体に撫で付ける。

