

※3元メッキ

R o H S Compliant Cd ≤75ppm

REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm
PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考
10	Oリング	ニトリルゴム	1	--	
9	締付金具	黄銅	1	※	
8	Oリング	ニトリルゴム	1	--	
7	割りクランプ	黄銅	2	※	
6	絶縁体	テフロン	1	--	
5	中心コンタクト	リン青銅	1	Ag	
4	シェル	黄銅	1	※	
3	Oリング	シリコンゴム	1	--	
2	保持リング	リン青銅	1	--	
1	接続ナット	黄銅	1	※	

尺度	2/1	製図	検図	承認	確認	品名
単位	mm	石	檜	山	三	
日付	2024.02.20	川	澤	本	村	図番 I-1015905
投影法	第一角法	株式会社 トーコネ		TO-CONNE CO.,LTD.		

仕 様 書

品 名 4.3/10P-5DFX

No. 1012692

図 番 I-1015905

定 格 1 参考規格 IEC 61169-54
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 6GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω
 5 使用温度範囲 -40℃～+85℃
 6 使用湿度範囲 90%RH以下（結露無きこと）



株式会社 **トーコネ**
 TO-CONNE CO., LTD.

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 気 的 特 性	絶縁抵抗	1000MΩ 以上
5		耐電圧	AC 1000V 1分間
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて
7		電圧定在波比	DC～5GHzまで 5GHzを超えて6GHzまで
8	機 械 的 特 性	互換性	異常なく結合すること
9		ケーブル引張強度	異常のないこと
10		結合部接続強度	接続ナットに異常のないこと
11		接続ナット締付トルク	5N・m
12	耐 候 性	防水性	コネクタ内部に浸水がないこと
13		適合ケーブル	5D-WFLEX(フジクラ・ダイヤケーブル)

	変更履歴	日付
1		
2		
3		

確 認	承 認	検 印	作 成
 三村 24.05.27	 山本 24.05.27	 村澤 24.05.27	 石川 24.05.27

4.3/10P-5DFX 取付仕様書

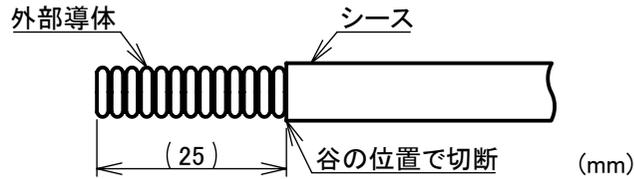
適合ケーブル 5D-WFLEX(フジクラ・ダイヤケーブル)

図番
I-1015905

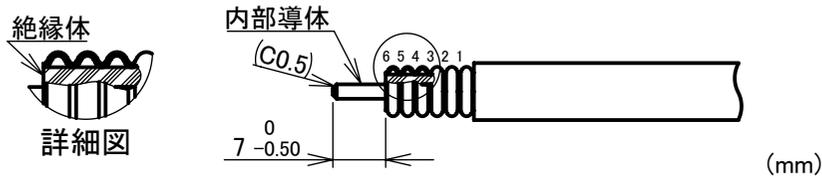
部品構成



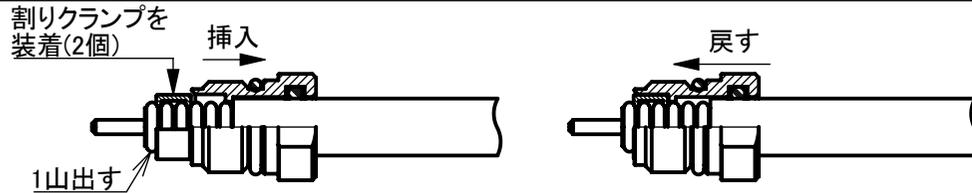
製図	検図	承認	確認
石川	檜澤	山本	三村
'24.05.27	'24.05.27	'24.05.27	'24.05.27



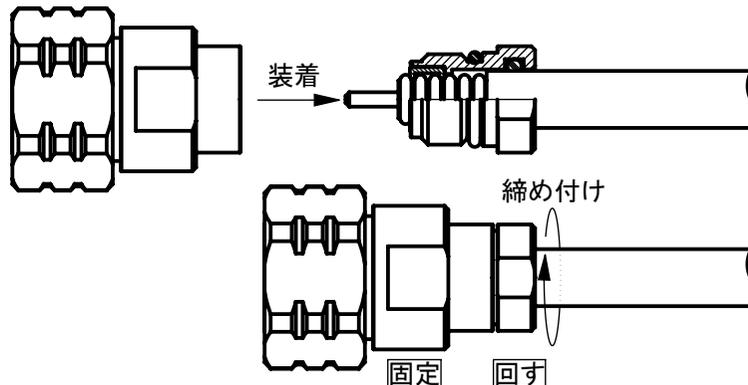
- 1 ケーブルのコネクタに取付部分を真っ直ぐ伸ばし、先端より約25mmでシースを切り取る。
このとき外部導体波形状の谷の位置に合わせて切断すること。



- 2 ①外部導体をチューブカッターを使用しシース端から6つ目の谷部で切断する。
②絶縁体を外部導体と同じ位置で切断する。
③内部導体を外部導体端より7mmで切断する。
④内部導体の先端をヤスリを使用して面取りする。(約C0.5mm)
切断時の切り粉やバリを除去すること。外部・内部導体の変形のないこと。



- 3 締付金具をシースで止まるところまで挿入し、外部導体を1山出した位置に割りクランプ2個を外部導体を挟むように装着する。
割りクランプ装着後、外れないように手で押さえながら締付金具を戻す。



- 4 内部導体が真っ直ぐなことを確認後シェルを装着し、締付金具をスパナで締め付けて作業を完了する。
このときシェルは固定させて締付金具を回すこと。
(締付トルク: 3N・m)